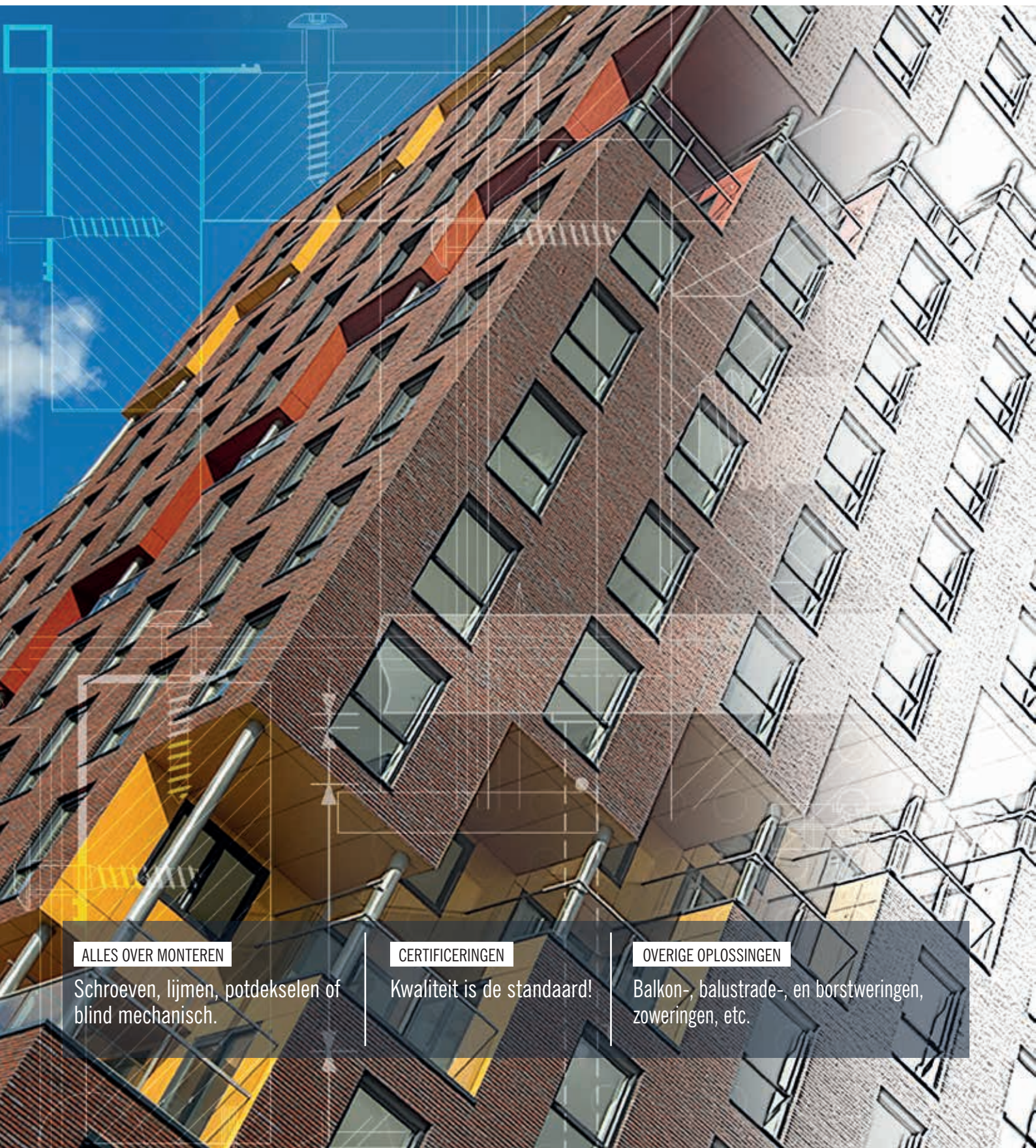


MASSIEF NT

Technisch magazine over Massief NT



ALLES OVER MONTEREN

Schroeven, lijmen, potdekselen of blind mechanisch.

CERTIFICERINGEN

Kwaliteit is de standaard!

OVERIGE OPLOSSINGEN

Balkon-, balustrade-, en borstweringen, zowering, etc.



Plastica

ONLINE

Op plastica.nl bekijkt u binnen enkele muisklikken ons complete interieur- en exterieurassortiment. Da's handig, maar de website heeft u nog veel meer te bieden. Hier kunt u onze montage-instructievideo's vinden. Er wordt duidelijk uitgelegd hoe de platen gemonteerd moeten worden.

Maak gebruik van de bestekken van Massief NT of download CAD tekeningen via www.gevelselector.nl.

COLOFON

Dit magazine is een uitgave van Plastica Plaat B.V. te Waalwijk
Industrieweg 92, 5145 PW Waalwijk,
www.plastica.nl

Druk:
Damen Drukkers

Niets uit deze uitgave mag worden
verveelvoudigd en/of openbaar gemaakt zonder
toestemming van Plastica.
Eventuele zet- en drukfouten voorbehouden.
De kleurstalen dienen als indicatie en kunnen
enigszins afwijken van het origineel.

Met deze brochure bieden wij u alle technische informatie over Massief NT. Massief NT is meer dan alleen een gevelbekledingsplaat voor de geventileerde gevel. De kwaliteit van de plaat is ook geschikt voor tal van andere buitentoepassingen zoals balkon-, balustrade-, en borstweringen, outdoor meubels, zonweringen, luifels, etc.

Maar er bestaan nog vele andere mogelijkheden om Massief NT in te kunnen zetten. Een groot aantal voorbeelden van diverse toepassingen vindt u in ons magazine Massief NT. Actuele projecten vindt u ook op www.massiefnt.nl

Als u vragen heeft, waarop u het antwoord niet in deze brochure kunt terugvinden, kunt u contact opnemen met ons verkoopteam. Zij helpen u graag verder.

Beperking van aansprakelijkheid

De in dit document ter beschikking gestelde informatie dient uitsluitend als algemene informatie. Niet alle in dit document genoemde en beschreven systemen zijn geschikt voor alle toepassingen en omgevingen. Zowel klanten als derden zijn verplicht zich over de producten van Plastica en de gebruiksdoelen ervan te laten informeren. Wij adviseren u of elke andere gebruiker van dit document uitdrukkelijk om onafhankelijk deskundig advies in te winnen met betrekking tot lokale voorzieningen en toepassingsvereisten, de geldende wetgeving, voorschriften, normen, richtlijnen en teststandaarden. Plastica aanvaardt geen enkele aansprakelijkheid voor directe of indirecte schade ontstaan door de inhoud van dit document.

De verantwoordelijkheid voor een correct en geschikt ontwerp en uitvoering ligt uitsluitend bij de ontwerper en verwerker.

Voor al onze mondelinge en schriftelijke publicaties, aanbiedingen, offertes, verkoop, leveringen en/of overeenkomsten en alle daarmee samenhangende activiteiten zijn de algemene verkoopvoorwaarden van Plastica Plaat B.V. van kracht. Deze staan gepubliceerd op www.plastica.nl

Auteursrecht

Alle teksten, foto's en tekeningen vallen onder het auteursrecht en andere rechten ter bescherming van het intellectuele eigendom en mogen niet voor handelsdoeleinden e.d. worden verveelvoudigd, gewijzigd of voor andere websites of documentatie worden gebruikt.

MASSIEF NT - IT'S ALL IN

A vertical rectangular area on the left side of the page, filled with a light-colored wood grain texture, extending from the top to the bottom of the page.

INHOUD GEVELBEKLEDING

Voorwoord	2
Milieu en kwaliteit	4
Algemeen	8
De geventileerde gevel	18
Opslag en bewerkingsadviezen	22
Bevestigingsmiddelen	30
• Schroeven	34
• Blindklinknagels	40
• Lijmen	44
Bevestigingssystemen	50
• Systeem PM01	52
• Systeem PM02	56
• Systeem PM03	60
• Systeem PM04	64
Privacyschermen en balustrades	72
Hexa Flooring	82
Zonwerende elementen	88
• Systeem PZ01	90
• Systeem PZ02	91
Raamluiken	92
Reinigen van Massief NT	93
Serviceafdeling	94

De tekeningen / afbeeldingen in dit magazine zijn schematische weergaven en niet op schaal getekend. Deze uitgave vervangt alle eerdere uitgaven van de technische documentatie van Massief NT.

MILIEU EN KWALITEIT

Plastica is de eerste leverancier van bouwmaterialen die gecertificeerd is voor Maatschappelijk Verantwoord Ondernemen, en wel op niveau 3 van de MVO-prestatieladder. Onderdeel hiervan is het leveren van duurzame materialen als Massief NT.



Afvalstoffen en recycling

De tijdens de verwerking ontstane spaanders (door zagen en frezen) vormen geen gevaar voor de gezondheid. Er kunnen bij het thermisch recyclen van afvalstoffen, uitgaande van moderne verwarmingsinstallaties, daarom geen milieuvervuilende stoffen zoals zoutzuur, organische chloorverbindingen of dioxine ontstaan. Massief NT valt uiteen in kooldioxide, stikstof, water en as mits de verbrandingstemperatuur voldoende hoog is, als de verblijftijd van de verbrandingsgassen in de verbrandingsruimte lang genoeg is en voldoende zuurstof wordt toegevoerd. De hierbij vrijkomende energie kan worden gebruikt. De platen kunnen zonder problemen worden afgevoerd naar de daarvoor bestemde vuilstortplaatsen. Landspecifieke wetten en verordeningen voor verwijdering van afval moeten in acht worden genomen.

Productie van duurzame materialen

Massief NT bestaat voor ongeveer 65% van het gewicht uit natuurlijke vezelstroken en wordt voornamelijk uit hout gemaakt, dat tot versterkte cellulose banen veredeld is. Dit hout is een bijproduct tijdens de productie van timmerhout in houtzagerijen. De producent betreft deze grondstoffen van leveranciers die volgens de FSC respectievelijk PEFC norm gecertificeerd zijn. Deze normen garanderen dat het hout wordt gewonnen volgens internationaal van toepassing zijnde regels voor duurzame bosbouw. De versterkte cellulose banen worden in impregneerinstallaties doordrenkt met synthetische harsen, vervolgens gedroogd en onder hoge druk en warmte tot duurzame, vochtbestendige platen samengeperst. De platen bevatten geen organische halogeenvverbindingen (chloor, fluor, broom, etc.), zoals die in drijfgassen of PVC voorkomen. Zij bevatten ook geen asbest of houtbeschermingsmiddel (fungiciden, pesticiden, etc.) en zijn vrij van zwavel, kwikzilver en cadmium.

De tijdens de droging afgezogen lucht wordt behandeld door middel van regeneratieve thermische oxidatie. De daarbij ontstane warmte wordt weer gebruikt voor het proces.

Kwaliteitsmanagementsystemen

De producent heeft haar productielocaties en -processen ingericht volgens internationaal erkende normen, zoals ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001 en EN 16001. Daarom kan de opdrachtgever er zeker van zijn een kwalitatief hoogwaardig bouwproduct in handen te hebben. Ook bij de aanschaf van de grondstoffen en halffabrikaten richt zij zich op de geldende normen zoals FSC PEFC.



KOMO

Massief NT heeft een KOMO kwaliteitsverklaring, het bewijs dat de gevelplaat voldoet aan de relevante wet- en regelgeving in de bouw, zoals het Bouwbesluit.

CERTIFICAAT



KOMO®
Attest-met-productcertificaat
K4345/09

Uitgegeven	2021-07-01	Vervangt	K4345/08
Geldig tot	Onbepaald	D.d.	2016-02-01
Pagina	1 van 16		




Massief NT gevelbekleding

Plastica Plaat B.V.

VERKLARING VAN KIWA
Dit attest-met-productcertificaat is op basis van BRL 4101 deel 1 "Gevelbekleding met panelen: algemene eisen" d.d. 15 oktober 2012 inclusief wijzigingsblad d.d. 31 december 2014 in combinatie met BRL 4101 deel 4 "Gevelbekleding met panelen: aanvullende eisen voor decoratieve HPL platen gebaseerd op thermohardende harsen" d.d. 18 december 2012 inclusief wijzigingsblad d.d. 31 december 2014, afgegeven conform het Kiwa-Reglement voor Certificatie.

Het kwaliteitssysteem en de productkenmerken behorende bij Massief NT worden periodiek gecontroleerd en de prestatie van Massief NT in hun toepassing als gevelbekleding is beoordeeld in relatie tot het Bouwbesluit en de uitgangspunten voor de beoordeling worden periodiek gecontroleerd.

Op basis daarvan verklaart Kiwa dat:

- Het gerechtvaardigd vertrouwen bestaat, dat de door de certificaathouder geleverde Massief NT bij aflevering voldoen aan:
 - De in dit attest-met-productcertificaat vastgelegde technische specificaties,
 - De in dit attest-met-productcertificaat en in de BRL vastgelegde producteisen mits de Massief NT voorzien zijn van het KOMO®-merk op een wijze als aangegeven in dit attest-met-productcertificaat,
- De met deze Massief NT samengestelde gevels de prestaties leveren zoals opgenomen in dit attest-met-productcertificaat en de gevels voldoen aan de in dit attest-met-productcertificaat opgenomen eisen aan het Bouwbesluit, mits:
 - Wordt voldaan aan de in dit attest-met-productcertificaat vastgelegde technische specificaties en voorwaarden;
 - De vervaardiging geschiedt overeenkomstig de in dit attest-met-productcertificaat vastgelegde voorschriften en/of verwerkingsmethoden.

De essentiële kenmerken, zoals vastgelegd in de van toepassing zijnde geharmoniseerde Europese productnorm en de bijbehorende controle van het kwaliteitssysteem van deze kenmerken maken geen onderdeel uit van deze verklaring.

In het kader van dit attest-met-productcertificaat vindt geen controle plaats op de samenstelling en/of montage in gevels, noch op de productie van de overige producten voor de samenstelling van gevels.



Ron Scheepers
Kiwa

Dit attest-met-productcertificaat is opgenomen op de websites van Stichting KOMO: www.komo.nl en www.komo-online.nl.
Gebruikers van dit attest-met-productcertificaat wordt geadviseerd om te controleren of deze nog geldig is. Raadpleeg hiertoe de website van Kiwa: www.kiwa.nl.

Kiwa Nederland B.V.
Sir Winston Churchilllaan 273
Postbus 70
2280 AB RIJSWIJK
Tel. 088 998 44 00
Fax 088 998 44 20
NL.Kiwa.info@Kiwa.com
www.kiwa.nl

Certificaathouder
Plastica Plaat B.V.
Industrieweg 92
Postbus 180
5140 AD Waalwijk
Tel. (+31) 0416-672400
info@plastica.nl
www.plastica.nl

Certificaathouder/productielocatie
FunderMax GmbH
Industriezentrum NO-Süd
2355 Wiener Neudorf
Austria
www.fundermax.at



BOUWBESLUIT

Beoordeeld is:

- Kwaliteitssysteem
- Product
- Eenmalig prestatie in de toepassing

Periodieke controle

NORMEN VOOR DE HOUTBOUW

NEN-EN 1995-1-1:2005/NB:2011 nl	1995-1-1 Eurocode 5: Ontwerp en berekening van houtconstructies - Deel 1- 1: Algemeen - Gemeenschappelijke regels en regels voor gebouwen (inclusief C1:2006 en A1:2008)
NEN-EN 350-1:1994 en	Duurzaamheid van hout en op hout gebaseerde producten - Natuurlijke duurzaamheid van massief hout - Deel 1: Richtlijn voor de principes van het beproeven en het classificeren van de natuurlijke duurzaamheid van hout
NEN-EN 350-2:1994 en	Duurzaamheid van hout en op hout gebaseerde producten - Natuurlijke duurzaamheid van massief hout - Deel 2: Richtlijn voor de natuurlijke duurzaamheid en behandelbaarheid van geselecteerde, voor Europa belangrijke houtsoorten
NEN-EN 336:2013 en	Hout voor constructieve toepassingen - Afmetingen, toelaatbare maatafwijkingen
NEN-EN 338:2009 en	Hout voor constructieve toepassingen – Sterkteklassen
NEN-EN 14081-1:2013 2e Ontw. En	Houtconstructies - Op sterkte gesorteerd hout met rechthoekige doorsnede - Deel 1: Algemene eisen

European Standard EN 13501-1

Euroklasse	Bijdrage aan brand	Praktijk
A1	Geen enkele bijdrage	Niet brandbaar
A2	Nauwelijks bijdrage	Praktisch niet brandbaar
B	Erg beperkte bijdrage	Heel moeilijk brandbaar
C	Bijdrage	Brandbaar
D	Hoge bijdrage	Goed brandbaar
E	Zeer hoge bijdrage	Zeer brandbaar
F	Gevaarlijke bijdrage	Uiterst brandbaar



Massief NT draagt allereerst een CE-markering. Dit is het teken dat de gevelbekleding voldoet aan de essentiële vereisten op het gebied van veiligheid, gezondheid en milieu. Massief NT kent ook een Euroklasse B, s2 d0-classificatie volgens de Eurobrandklasse NEN-EN 13501-1. Dat betekent dat onze materialen heel moeilijk brandbaar zijn en daarmee de veiligheid bevordert.

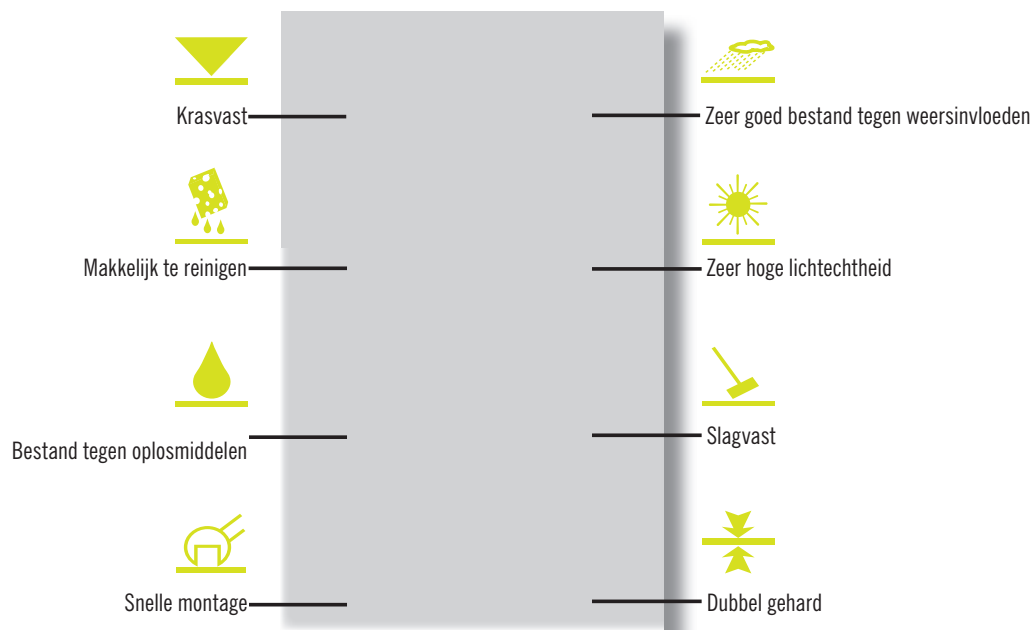
Massief NT is voorzien van een KOMO attest-met-productcertificaat, het bewijs dat de gevelplaat voldoet aan de relevante wet- en regelgeving in de bouw, zoals het Bouwbesluit.



K-4345

ALGEMEEN

Massief NT platen zijn duraplaste hoge druk laminaten (HPL) volgens EN 438-6, type EDF en worden onder hoge druk en temperatuur in een laminaatpers gefabriceerd. Dubbel geharde acryl-polyurethaan-harsen zorgen voor een zeer hoge bescherming tegen allerlei weersomstandigheden en zijn daardoor bijzonder geschikt voor duurzame toepassingen.



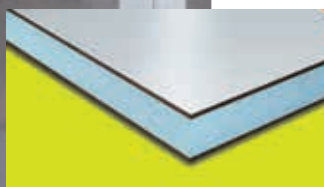
- Krasvast
- Bestand tegen oplosmiddelen
- Bestand tegen hagel
- Goed te reinigen
- Slagvast EN ISO 178
- Voor alle buitentoepassingen geschikt
- Decoratief

- Buigvast EN ISO 178
- Eenvoudig te monteren
- Zelfdragend
- Ongevoelig voor vorst -80°C tot 180°C (DMTA- OFI 300.128)
- Ongevoelig voor hitte -80°C tot 180°C (DMTA- OFI 300.128)



MASSIEF NT

Massief NT wordt standaard geleverd met dubbelzijdig decor. De kern is standaard brandvertragend uitgevoerd en heeft een gesloten acrylaat top laag voor maximale duurzaamheid. Bovendien heeft Massief NT de hoogste score behaald op de kleurttest ISO 105-A02. Dit geeft absolute zekerheid dat de kleuren goed blijven in de loop van de tijd. (Brandgedrag volgens EN 1305-1, Euroklasse B-s2, d0)



SANDWICHPANEEL

Voor het maken van sandwichpanelen kan Massief NT ook eenzijdig geschuurd worden geleverd. Deze kunnen verlijmd worden op PUR of XPS.



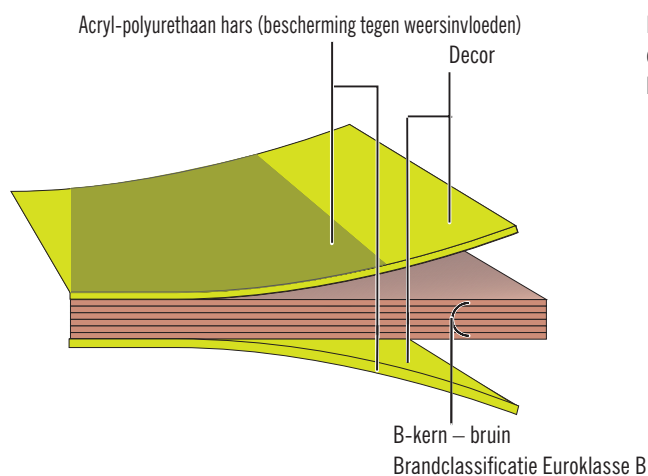
BEWERKINGEN

Om snel in te spelen op speciale klantenwensen, beschikt Plastica over een eigen zagerij. Hier kan Massief NT op maat worden gemaakt. Met moderne installaties kunnen vrijwel al uw wensen vervuld worden, van het boren van gaten tot meer complexe freesbewerkingen.

MASSIEF NT

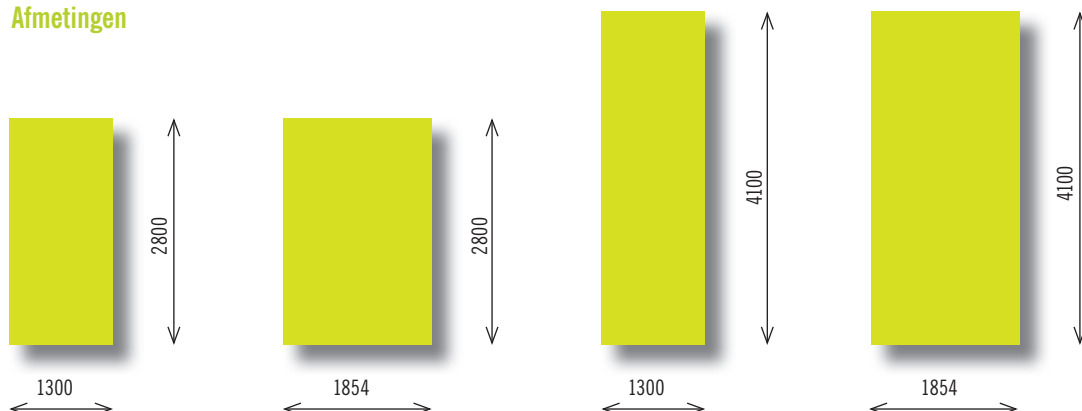
Massief NT is een hoogwaardig bouwproduct, dat uitermate geschikt is voor duurzame gevelbekleding.

Massief NT zijn duraplaste hoge druk laminaten (HPL) volgens EN 438-6, type EDF, en bieden een uiterst effectieve bescherming tegen diverse weersomstandigheden. Deze bescherming is te danken aan dubbel geharde acrylpolyurethaan-harsen. De productie daarvan vindt plaats bij hoge druk en temperatuur in laminaatpersen. Vanzelfsprekend dragen Massief NT platen de voor toepassingen in de bouw noodzakelijke CE-markering.



Opbouw Massief NT

Afmetingen



Oppervlakte

NT

HG - Hoogglans

SKY

(alleen in afmeting 4100 x 1300 mm)

(alleen in afmeting 4100 x 1300 mm)

Afmetingen

2800 x 1300 mm = 3,64 m²

4100 x 1300 mm = 5,33 m²

2800 x 1854 mm = 5,18 m²

4100 x 1854 mm = 7,59 m²

Kern

B-kwaliteit, brandvertragend, kleur bruin

Diktes

6 t/m 13 mm (andere diktes op aanvraag)

Toleranties

Diktes

Toleranties (EN 438-6, 5.3)

4,0 - 4,9 mm

± 0,3 mm

5,0 - 7,9 mm

± 0,4 mm

8,0 - 11,9 mm

± 0,5 mm

12,0 - 13,0 mm

± 0,6 mm

+10 - 0 mm (EN 438-6, 5.3)

De plaatafmetingen zijn productiematen. Als er hoge eisen worden gesteld aan de maat- en hoeknauwkeurigheid, is het aan te bevelen de platen rondom te kantrechten. Afhankelijk van de zaagsnede wordt de netto afmeting ongeveer 10 mm kleiner.

SPECIFIEKE MATERIAALEIGENSCHAPPEN

Eigenschappen	Test	Beoordeling	Normwaarde	Werkelijke waarde
---------------	------	-------------	------------	-------------------

Licht- en weerbestendigheid (oppervlakte toplaag NT)

Kunstmatige verwerking	EN ISO 4892-2 3000 h	EN 20105-A02 grijsschaal	≥ 3	4-5
UV-bestendigheid	EN ISO 4892-3 1500 h	EN 20105-A02 grijsschaal	≥ 3	4-5

Eigenschappen	Test	Eenheid	Normwaarde	Werkelijke waarde
---------------	------	---------	------------	-------------------

Mechanische eigenschappen

Dichtheid	EN ISO 1183-1	g/cm ³		1,45
Buigsterkte	EN ISO 178	MPa	> 80	≥ 90
E-modulus	EN ISO 178	MPa	> 9.000	≥ 9.500
Treksterkte	EN ISO 527-2	MPa	> 60	≥ 80
Warmte uitzettingscoëfficiënt	DIN 52328	1/K		18 x 10 ⁻⁶
Warmtegeleiding		W/mK		0.3
Waterdampdiffusieweerstand		μ		ca. 17200

Brandgedrag

Europa	EN 13501-1	MA39-VFA Wenen	Euroklasse B-s2, d0 voor 6-10 mm
--------	------------	----------------	----------------------------------

Vergunningen

Gevelgoedkeuring Duitsland	Instituut voor bouwtechniek – Berlijn	6, 8, 10 mm, nr. Z-33.2-16
ETB-richtlijn voor bouwelementen voor balkonbalustrades, juni 1985	TU Hannover	goedgekeurd (afhankelijk van het bouwvoorschrift en de constructie van de balustrade 6, 8, 10, of 13 mm plaatdikte)

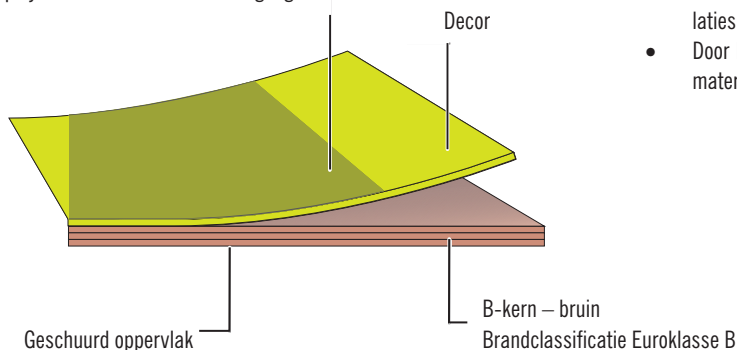
Houdt s.v.p. rekening met alle afzonderlijk geldende bouwvoorschriften. Wij aanvaarden op dit punt geen aansprakelijkheid.

SANDWICHPANELEN

Speciaal voor het maken van sandwichpanelen bestaat er Massief NT eenzijdig gescheurd. Het paneel is eenvoudig samen te stellen tot een symmetrisch opgebouwd element en is uitermate geschikt voor poort-, deur-, of vensteropvullingen, gaten / gevormde vakken in scheidingswanden en de bouw van voertuigen, containers, beurzen en koelcellen.

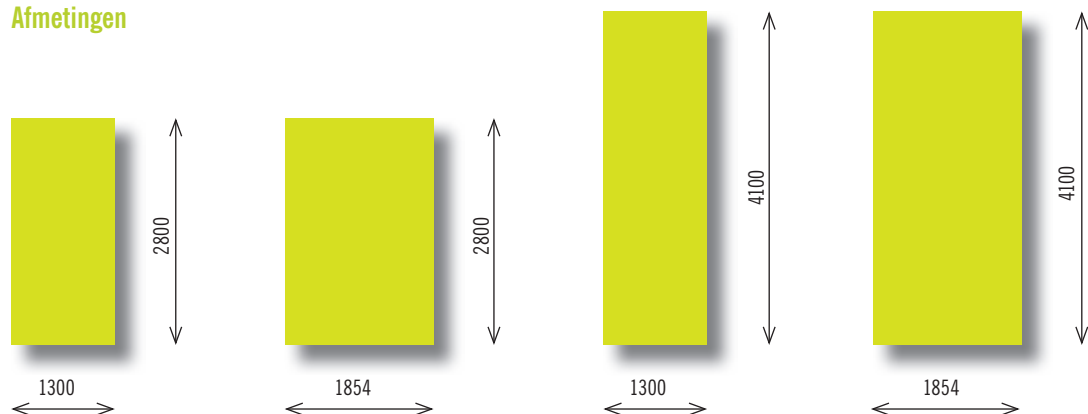
Massief NT platen zijn duraplaste hoge druk laminaten (HPL) volgens EN 438-6, type EDF, en bieden een uiterst effectieve bescherming tegen diverse weersomstandigheden. Deze bescherming is te danken aan dubbel geharde acryl-polyurethaan-harsen. De productie daarvan vindt plaats bij hoge druk en temperatuur in laminaatpersen. Vanzelfsprekend dragen Massief NT platen de voor toepassingen in de bouw noodzakelijke CE-markering.

Acryl-polyurethaan hars (bescherming tegen weersinvloeden)



Opbouw Massief NT Sandwichpanelen

Afmetingen



Oppervlakte

NT

HG - Hoogglans

(alleen in afmeting 4100 x 1300 mm)

Afmetingen

2800 x 1300 mm = 3,64 m²

4100 x 1300 mm = 5,33 m²

2800 x 1854 mm = 5,18 m²

4100 x 1854 mm = 7,59 m²

Kern

B-kwaliteit, brandvertragend, kleur bruin.

Diktes

2, 2,5, 3 en 4 mm

Toleranties

Diktes

2,0 - 2,9 mm

3,0 - 4,0 mm

Toleranties (EN 438-6, 5.3)

± 0,2 mm

± 0,3 mm

+10 - 0 mm (EN 438-6, 5.3)

De plaatafmetingen zijn productiematen. Als er hoge eisen worden gesteld aan de maat- en hoeknauwkeurigheid, is het aan te bevelen de platen rondom te kant-rechten. Afhankelijk van de zaagsnede wordt de netto afmeting ongeveer 10 mm kleiner.

De productie van de sandwichpanelen verloopt als volgt:

- Door direct inspuiten met schuim in daarvoor geschikte technische installaties.
- Door het verlijmen van de eenzijdig gescheurde Massief NT met het kernmateriaal.

Deze vorm van sandwichpanelen is ook door de professionele vakman of verwerker eenvoudig uit te voeren.

Kernmaterialen:

- Polystyreen hardschuim platen (XPX of EPS)
- Polyurethaan hardschuim platen
- Steenwol platen (hoge dichtheid noodzakelijk)

Belangrijke opmerkingen:

Massief NT moet aan beide zijden in gelijke richting (schuurrichting) verwerkt worden (de mate van krimpen en uitzetting is in de breedte van de plaatrichting circa 1,5 keer zo groot als in de lengterichting). Massief NT moet voor de verlijming acclimatiseren. Als tijds kader voor voldoende acclimatisering (in een normaal geconditioneerde werkruimte) moet afhankelijk van de plaatdikte met 7-14 dagen gerekend worden. Voor het verlijmen dienen de te lijmen oppervlakken vet- en stofvrij te worden gemaakt. Als er geen installaties aanwezig zijn om de lijm machinaal aan te brengen, kan een tandspatel worden gebruikt. De hoeveelheid aan te brengen lijm wordt door de lijmproducent aangegeven. Schuimen met een bepaalde elasticiteit compenseren verschillende lengteveranderingen, bijv. bij temperatuur- of vochtverschillen tussen binnen en buiten.

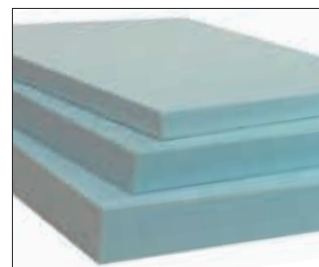
Lijmen:

Oplosmiddelvrije reactielijm zoals polyurethaan- of epoxyharslijmen. Vóór aanvang van de werkzaamheden moeten altijd eerst eigen lijmproeven worden uitgevoerd. Let u alstublieft goed op de verwerkingsrichtlijnen van de lijmproducent. Ter bescherming van het oppervlak kan de beschermfolie op de plaat blijven zitten. Bij gebruik van warmte tijdens het lijmen mag de temperatuur niet hoger worden dan 60 °C.

Montage

Sandwichpanelen met Massief NT moeten met voldoende speling (2 mm per meter) gemonteerd en in een gesloten raamwerk ingebouwd worden. Stilstaand water in dit raamwerkprofiel moet absoluut worden vermeden. De zijdes die blootgesteld zijn aan weersomstandigheden dienen van afdichtingsprofielen te worden voorzien, zodat de voegen later eventueel opgevuld kunnen worden. De raamlijsten dienen mechanisch voldoende stabiel te worden bevestigd (schroeven, spijkers, klinknagels, enz.) om eventueel optredende spanningen of winddruk op de samengestelde plaat probleemloos te kunnen opvangen. De bevestiging moet minstens overeenkomen met die van gelaagd glas.

Toepassingsgebieden voor sandwichpanelen met Massief NT zijn poort-, deur- of vensteropvullingen, gaten / gevormde vakken in scheidingswanden en de bouw van voertuigen, containers, beurzen en koelcellen.



Polyurethaan hardschuim



Polystyreen hardschuim



Steenwol



Sandwichpaneel

WINDBELASTING

Nederland is opgesplitst in 3 windgebieden:

Gebied I: Markermeer, IJsselmeer, Waddenzee, Waddeneilanden en de provincie Noord-Holland ten noorden van de gemeenten Heemskerk, Uitgeest, Wormerland, Purmerend en Edam-Volendam

Gebied II: het resterende deel van de provincie Noord-Holland, het vasteland van de provincies Groningen en Friesland en de provincies Flevoland, Zuid-Holland en Zeeland

Gebied III: het resterende deel van Nederland



Voorbeeld tabel

Maximale toelaatbare windbelastingen in kPa / Toelaatbare trekkracht per schroef in (N)

plaatdikte in mm	bevestiging midden plaat	bevestiging rand plaat	bevestiging hoek plaat
6 mm	370	185	130
8 mm	370	270	189
10 mm	370	370	273

Plaatdikte 6 mm

Windbelasting in kPa hor. schroefafstand in cm	0,6			0,9			1,2			1,5			1,8			2,1			2,4			2,7			3		
	40	60		40	60		40	60		40	60		40	60		40	60		40	60		40	60		40	60	
bevestigingsafstand 2x2	44	44		44	44		44	44		44	44		44	35		46	29		39	24		34	20		29	17	
bevestigingsafstand 2xn,nx2	44	44		44	44		44	41		44	31		41	24		34	19		29	16		24	13		21	11	
bevestigingsafstand > =3x3	55			55			55	41		52	31		41	24		34	19		29	16		24	13		21	11	

Plaatdikte 8 mm

Windbelasting in kPa hor. schroefafstand in cm	0,6			0,9			1,2			1,5			1,8			2,1			2,4			2,7			3		
	40	60	80	40	60	80	40	60	80	40	60	80	40	60	80	40	60	80	40	60	80	40	60	80	40	60	80
bevestigingsafstand 2x2	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	50	55	56	40	55	46	33	55	39	28	54	34	23	47	29	20
bevestigingsafstand 2xn,nx2	55	55	55	55	55	55	55	55	46	55	50	35	55	40	28	54	33	22	46	28	18	40	23	15	35	20	13
bevestigingsafstand > =3x3	70	70	70	70	69	51	70	51	39	62	41	31	51	34	26	44	29	22	39	26	18	34	23	15	31	20	13

Plaatdikte 10 mm

Windbelasting in kPa hor. schroefafstand in cm	0,6			0,9			1,2			1,5			1,8			2,1			2,4			2,7			3		
	40	60	80	40	60	80	40	60	80	40	60	80	40	60	80	40	60	80	40	60	80	40	60	80	40	60	80
bevestigingsafstand 2x2	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	62	65	65	52	65	61	44	65	53	38	65	47	33
bevestigingsafstand 2xn,nx2	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	65	52	65	55	41	65	49	34	65	41	29	59	36	24	52	31	21
bevestigingsafstand > =3x3	85	85	77	85	69	51	77	51	39	62	41	31	51	34	26	44	29	22	39	26	19	34	23	17	31	31	15

	pw kN/m2					
h	Gebied I		Gebied II		Gebied III	
m	Onbebouwd	Bebouwd	Onbebouwd	Bebouwd	Onbebouwd	Bebouwd
≤2	0,64	0,64	0,54	0,54	0,46	0,46
3	0,7	0,64	0,54	0,54	0,46	0,46
4	0,78	0,64	0,62	0,54	0,49	0,46
5	0,84	0,64	0,68	0,54	0,55	0,46
6	0,9	0,64	0,73	0,54	0,59	0,46
7	0,95	0,64	0,78	0,54	0,63	0,46
8	0,99	0,64	0,81	0,54	0,67	0,46
9	1,02	0,64	0,85	0,54	0,7	0,46
10	1,06	0,7	0,88	0,59	0,73	0,5
11	1,09	0,76	0,91	0,64	0,76	0,54
12	1,12	0,81	0,94	0,68	0,78	0,58
13	1,14	0,86	0,96	0,72	0,8	0,61
14	1,17	0,9	0,99	0,76	0,82	0,64
15	1,19	0,94	1,01	0,79	0,84	0,67
16	1,21	0,98	1,03	0,82	0,86	0,7
17	1,23	1,02	1,05	0,85	0,88	0,72
18	1,25	1,05	1,07	0,88	0,9	0,75
19	1,27	1,08	1,09	0,9	0,91	0,77
20	1,29	1,11	1,1	0,93	0,93	0,79
25	1,37	1,23	1,18	1,03	1	0,88
30	1,43	1,34	1,24	1,12	1,06	0,95
35	1,49	1,43	1,3	1,2	1,11	1,02
40	1,54	1,5	1,35	1,26	1,15	1,07
45	1,58	1,57	1,39	1,32	1,19	1,12
50	1,62	1,62	1,43	1,37	1,23	1,16
55	1,66	1,66	1,46	1,42	1,26	1,2
60	1,69	1,69	1,5	1,46	1,29	1,24
65	1,73	1,73	1,53	1,5	1,32	1,27
70	1,76	1,76	1,56	1,54	1,34	1,31
75	1,78	1,78	1,58	1,57	1,37	1,33
80	1,81	1,81	1,61	1,6	1,39	1,36
85	1,83	1,83	1,63	1,63	1,41	1,39
90	1,86	1,86	1,65	1,65	1,43	1,41
95	1,88	1,88	1,68	1,68	1,45	1,44
100	1,9	1,9	1,7	1,7	1,47	1,46
110	1,94	1,94	1,74	1,74	1,51	1,5
120	1,98	1,98	1,77	1,77	1,54	1,54
130	2,01	2,01	1,8	1,8	1,57	1,57
140	2,04	2,04	1,83	1,83	1,6	1,6
150	2,07	2,07	1,86	1,86	1,62	1,62

DE GEVENTILEERDE GEVEL

Massief NT gevelbekledingspanelen zijn al decennia lang een begrip in de bouwwereld. Experts weten: de panelen zijn duurzaam, esthetisch en bieden een ruime keuze in kleuren en dessins. De kleurechte en slijtvaste panelen geven elk gebouw een eigen identiteit.



BOUWFYSISCHE EIGENSCHAPPEN VAN DE GEVENTILEERDE GEVEL

Isolatie

Een geventileerd gevelsysteem kan met een op maat ontworpen isolatie aan diverse isolatiewaarden voldoen. Daarbij kan elke gewenste dikte isolatiemateriaal worden gebruikt. Op deze manier worden probleemloos hoge isolatiewaarden gerealiseerd, die kenmerkend zijn voor huizen met een zeer laag energieverbruik en voldoen aan de huidige energiebesparende regelgeving. Met betrekking tot het energieverbruik zorgt de isolatie voor een optimale warmteaccumulatie van het gebouw, en voorkomt daarmee een hoge CO₂ uitstoot.

Bescherming tegen condens

Een geventileerd gevelsysteem is zo geconstrueerd dat de waterdampdiffusieweerstand van binnen naar buiten afneemt: Bouw- of gebruiksvocht wordt via de ventilatieruimte achter de platen afgevoerd. Daardoor is het isolerend vermogen langdurig gegarandeerd, wat een belangrijke bijdrage levert aan een aangenaam en gezond binnenklimaat.

Bescherming tegen regen

Een geventileerd gevelsysteem wordt qua belasting gerekend tot categorie III volgens DIN 4108-3 en is het systeem zelfs bij slagregen waterdicht. De ventilatieruimte tussen het isolatiemateriaal en de bekleding (weerbescherming) zorgt voor een snelle afvoer van vocht.

Geluidsisolatie

Afhankelijk van de dikte van het isolatiemateriaal, de massa van de bekleding en het aandeel van de open voegen kan de mate van geluidsisolatie wel tot 14 decibel verbeterd worden.

Milieu – duurzaamheid

Minimalisering van de CO₂-uitstoot. Om milieupolitieke doelstellingen te halen, worden zowel bij nieuwbouwprojecten als bij saneringsmaatregelen geventileerde gevels gebruikt. De meetbare verlaging van de verwarmingsenergie minimaliseert de uitstoot van CO₂, dat als één van de belangrijkste oorzaken van de belasting van ons milieu wordt beschouwd.

De economische aspecten zijn ook te vinden in de vereisten voor duurzame bouwprojecten: Lange levensduur, gering onderhoud en hergebruik van de bouwmaterialen zijn hierbij kernpunten.

Voordelen van een geventileerd gevelsysteem:

- Exacte berekening van de gevel mogelijk
- Snelle bouwtijd, slechts korte beschikbaarheid steigers noodzakelijk
- Geen afvalverwerkingskosten tijdens de bouwfase
- Gering onderhoud en weinig bijkomende kosten
- Duurzaamheid en waardeverhoging van de gebouwen

Principes van montage en constructie:

Bij de constructie en de montage dient erop te worden gelet dat het materiaal niet aan inwerking van vocht wordt blootgesteld, wat inhoudt dat het water altijd moet kunnen wegllopen. Onderlinge verbindingen van Massief NT dient altijd in dezelfde plaatrichting te worden aangebracht. Massief NT kan afwijkingen vertonen wat de vlakheid betreft (zie EN 438-6, 5.3), dit dient door een stabiele vlakke uitvoering van de achterconstructie te worden gecompenseerd. Alle verbindingen met andere bouwcomponenten of met de ondergrond dienen stevig en stabiel te zijn. Elastische tussenlagen bij achterconstructies, (met uitzondering van gelijmde verbindingen), maar ook tussen delen van achterconstructies met een tolerantie groter dan ongeveer 0,5 mm, dienen absoluut vermeden te worden. De regionale bouwvoorschriften dienen te allen tijde in acht te worden genomen!

BELANGRIJKE INFORMATIE OVER GEVENTILEERDE GEVELS OP HOUTEN ACHTERCONSTRUCTIES

Houten achterconstructies in gevels hebben al honderden jaren hun nut bewezen. De meest opmerkelijke voordelen zijn enerzijds de lage thermische geleidbaarheid en de geringe uitzetting in de lengte en anderzijds het feit dat hout een organische grondstof is. Om duurzaamheid te kunnen garanderen, is het absoluut noodzakelijk om de houten achterconstructie effectief en betrouwbaar te beschermen tegen vochtinwerking.

Afhankelijk van de randvoorwaarden is een constructieve houtbescherming of een extra houtbescherming op chemische basis nodig. Alleen in risicoklasse 0 (DE) resp. gebruiksklasse 0 (AT), waarbij sprake is van gevels met gesloten voegen die door een overstek worden beschermd, kan deze chemische houtbescherming achterwege blijven.

Er moeten rondom geschaafde, voorgedroogde (houtvochtigheid $15\% \pm 3$, gelijkijnde verbinding max. 15%) latten van bijv. sparren-, dennen-, grenen- of larikshout, alsook een achterliggende voegband van EPDM met een minimale dikte van 1 mm worden gebruikt om vochtinwerking via de schroef in de achterconstructie te voorkomen. (zie afbeelding horizontale doorsnede).

Het binnendringen van vocht achter de EPDM-voegband bij overstekken moet absoluut worden vermeden! **Opmerking:** Volgens DIN 1052 is voorboren bij sparrenhout (draaglatten) niet toegestaan. Bij hout met een soortelijk gewicht groter dan 500 kg/m^3 moet volgens DIN 1502-12.6(4) worden voorgeboord met een boordiameter kleiner dan de schacht van de schroef, overeenkomstig de formule $0,6 \times d$ resp. $0,8 \times d$.

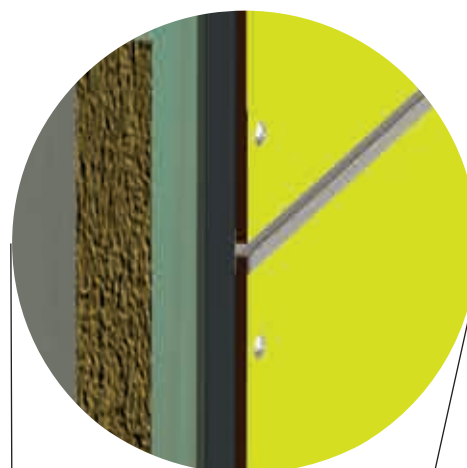
De voorschriften worden in de huidige geldende normen en richtlijnen beschreven. Omdat hout als natuurlijk materiaal „werkt“, moet de gevel regelmatig visueel worden geïnspecteerd. Zo nodig moeten de schroeven steviger worden aangedraaid. De montage van een gevel met Massief NT platen op een houten achterconstructie moet met geprefabriceerde platen (gesneden, geboord en eventueel afgekant) worden uitgevoerd.

Constructieve houtbescherming

Volgens de normen zijn bouwkundige houtbeschermingsmaatregelen noodzakelijk, o.a. bewerkings- en verwerkingstechnische voorzorgsmaatregelen die afhankelijk zijn van het ontwerp en de constructie, en dienen voor het behoud en de bruikbaarheid van hout en houtmaterialen. Deze maatregelen voorkomen aantasting door schimmels en overmatig krimpen en zwellen. Aantasting door insecten wordt daardoor echter niet voorkomen. Het in acht nemen van de hieronder genoemde punten en maatregelen is noodzakelijk voor een goede functie en lange levensduur van de achterconstructie. Om het functioneren van de gevel als geheel op lange termijn te garanderen worden kritische aandachtspunten afzonderlijk besproken.

Bij het bouwen van houten achterconstructies voor gevels zijn met betrekking tot de montagelocatie de verwerkingsrichtlijnen voor houtconstructies van toepassing, of andere regelgevingen, al naar gelang de stand der techniek. **De verantwoordelijkheid voor het nakomen van deze richtlijnen ligt bij de verwerker.**

Daarom is het van groot belang om al tijdens de planningsfase van de achterconstructie een definitie te geven aan „constructieve en chemische houtbescherming“.



h-profiel



Effectieve maatregelen zijn met name bescherming tegen:

a) Inwerking van vocht in het houten regelwerk

Door gebruik van achterliggend voegband van EPDM met een dikte van minstens 1 mm wordt inwerken van vocht voorkomen. De achterliggende voegband dient op al het houten regelwerk te worden gebruikt. Deze maatregel helpt om aantasting van het hout door schimmelvorming, wat bij een houtvochtigheid van meer dan 20% plaatsvindt (DIN EN 335-1, bijlage A,2.19), te voorkomen.

b) Neerslag

(bijv. door overkapping, afdeklaag bij overstek ter bescherming tegen weersinvloeden, afsluitingen voor vensterbanken, etc.). Een overstek voorkomt permanente inwerking van vocht in de gevel bij regenachtig weer. De grootte van de overstek dient te worden aangepast aan de hoogte van de gevel en de ligging van het gebouw.

c) Opspattend water

(bijv. door een afstand aan te houden van 300 mm boven de grond). Houten achterconstructies zijn zeer gevoelig voor permanente blootstelling aan vocht. Daarom moet er absoluut voor worden gezorgd dat de houten achterconstructie minstens 300 mm boven het niveau ligt van waar het water wordt afgevoerd (bij gestort grind). Bij een gladde grond en grotere blootstelling aan weersinvloeden wordt het bereik van opspattend water ook groter.

d) Optrekkend vocht

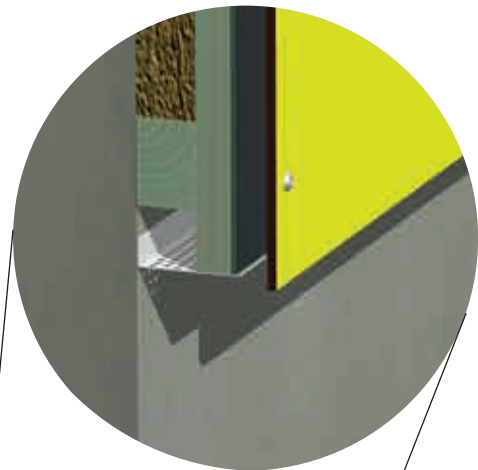
(bijv. door isolatiestroken) In gebouwen waar men te kampen heeft met optrekkend vocht, moeten isolatiestroken tussen het muurwerk/beton en de houten achterconstructie worden aangebracht. Dit beschermt houten bouwonderdelen op effectieve wijze tegen langdurige blootstelling aan vocht.

e) condensvorming en afvoer warmte.

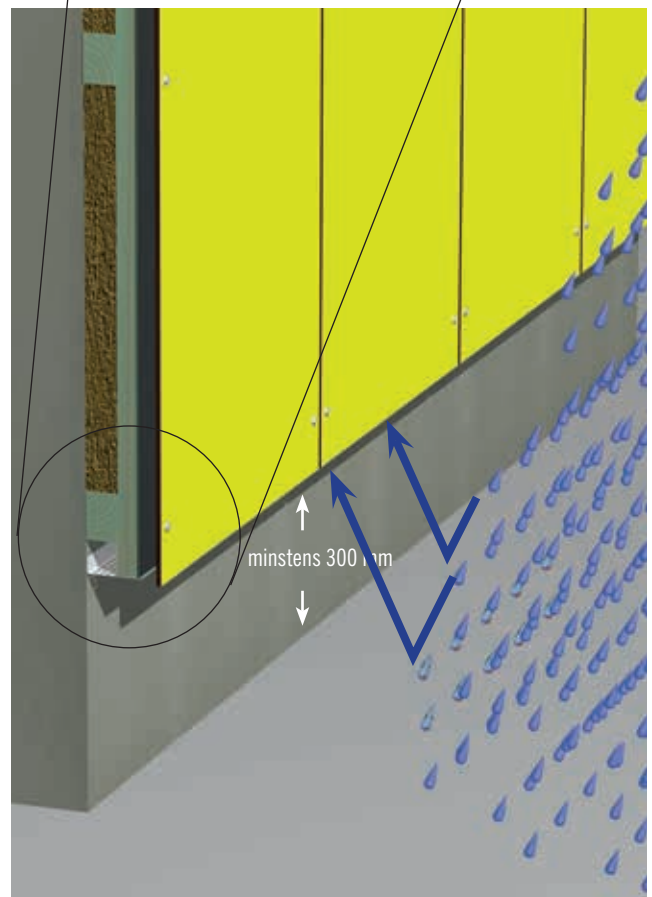
Om langdurige condensvorming in geventileerde gevels te voorkomen en temperatuur en warmte achter de panelen juist te kunnen reguleren, is het noodzakelijk om te zorgen voor een constant juist functionerende vrije doorgaande ventilatie (natuurlijke convectie, schoorsteeneffect). De vrij doorgaande ventilatieruimte moet aan de achterzijde over de gehele breedte van de gevel ten minste $200 \text{ cm}^2/\text{m}$ zijn, voor aluminium onderconstructies is een vrije doorgaande ventilatieruimte van minimaal $150 \text{ cm}^2/\text{m}$ voldoende. Dit geldt ook voor de in- en uitgaande ventilatieopeningen! Om een verticale stroming mogelijk te maken, moeten de steunprofielen altijd verticaal uitgelijnd zijn.

Ventilatie bij daktrim en boeiboord

Ventilatieclip met afstandhouder een handig hulpmiddel. deze clips houden tussen de gevelplaat en daktrim 13 mm ventilatieruimte open. In combinatie met zelfklevende afstandhouders is het bij boeiborden mogelijk om Plastica Massief Nt direct over het oude boeibord heen te monteren. De afstandhouder wordt ter hoogte van het schroefgat geplaatst.



ventilatieprofiel



SPECIFIEKE MATERIAALEIGENSCHAPPEN

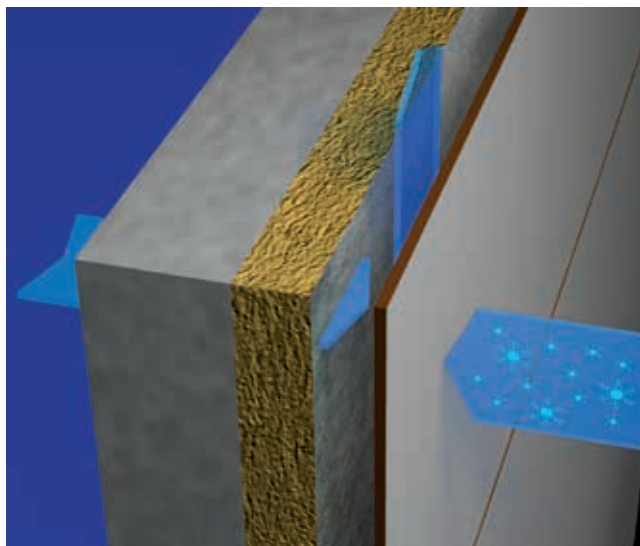
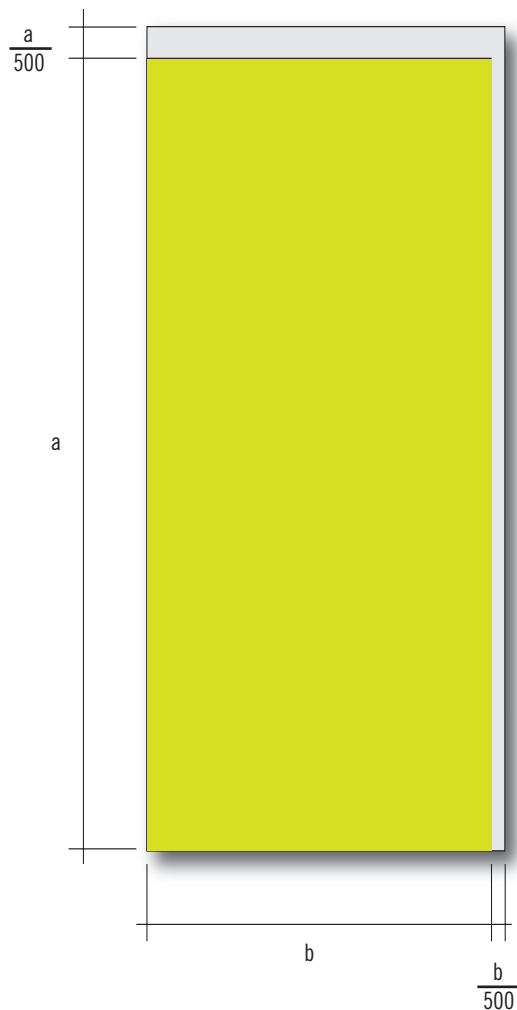
Massief NT krimpt licht bij vochtafname, Massief NT zet iets uit bij vochtopname. Bij de verwerking en ontwerp dient daarom rekening te worden gehouden met mogelijke veranderingen in de afmetingen van de platen. Bij Massief NT zijn de veranderingen in de lengte doorgaans ongeveer de helft zo groot als in de breedte.

(De lengterichting betreft de nominale plaatafmeting)

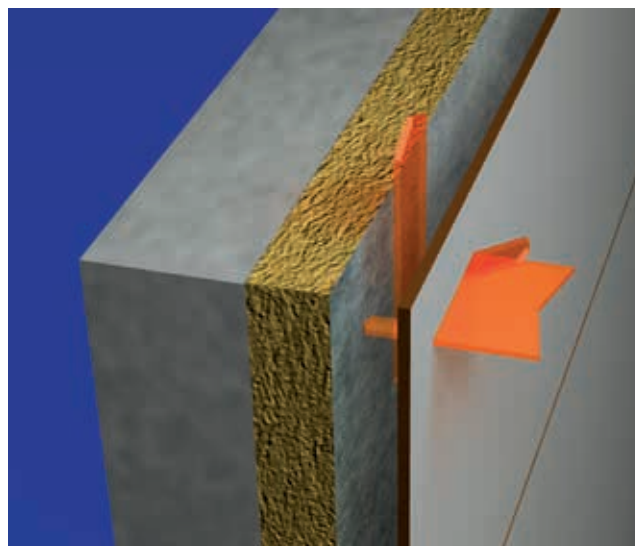
Lengte van het paneel = a

Breedte van het paneel = b

$\frac{a \text{ of } b \text{ (in mm)}}{500} = \text{expansieruimte}$



Open voor diffusie

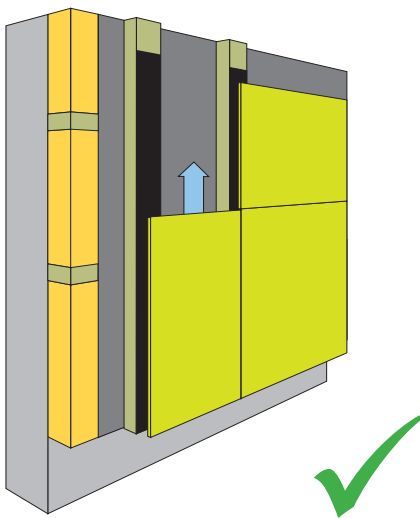


Warmte-isolerend

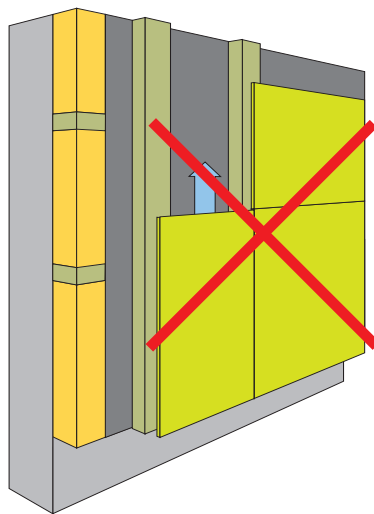
HET VOORKOMEN VAN FOUTEN BIJ ACHTERCONSTRUCTIES VAN HOUT

Ter voorkoming van fouten bij de opbouw van achterconstructie van hout zijn er enkele belangrijke aandachtspunten. Op deze bladzijden worden de belangrijkste probleemgebieden schematisch als „juist“/„verkeerd“ weergegeven.

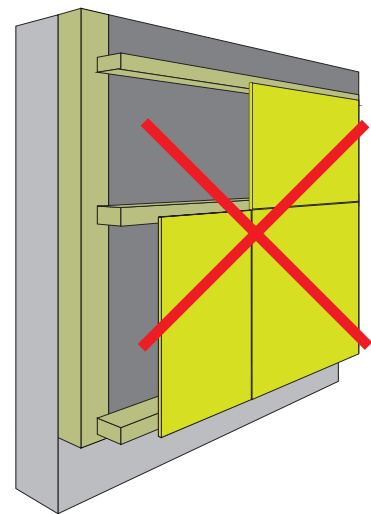
Juist regelwerk en correcte EPDM-voegband



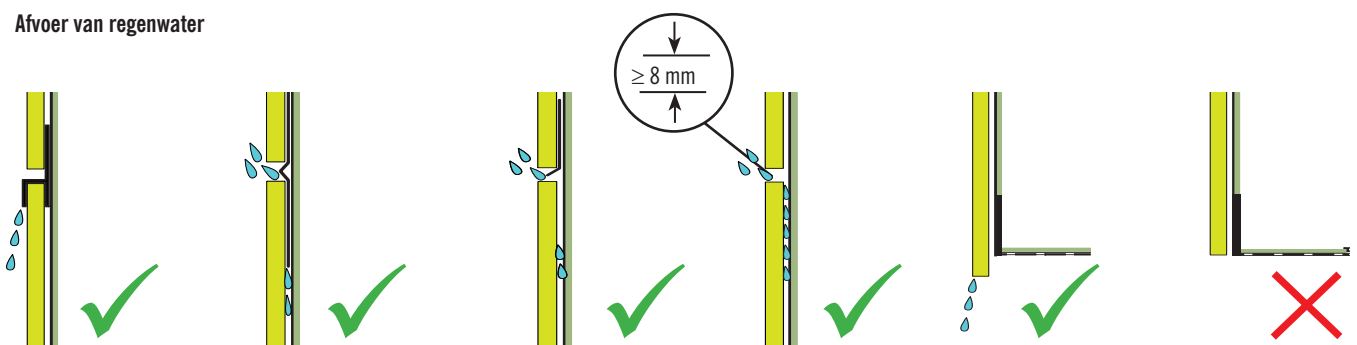
Ontbrekende EPDM-voegband



Verkeerd geplaatst regelwerk



Afvoer van regenwater



$$\text{*Houtvochtigheid} = \frac{\text{wateraandeel}}{\text{droge massa}} \times 100 \text{ in } \%$$

Ook bij de hier als "juist" aangegeven oplossingen is de uiteindelijke te verwachten levensduur van de gehele gevel afhankelijk van de locatie van het project, het ontwerp, exacte keuze van de materialen (o.a. duurzaamheidsklasse), de draagconstructie, de uitvoering e.d. Bij Plastica kan aanvullend advies en projectbegeleiding worden aangevraagd.

Opmerking:

- Regelwerk rondom geschaafd en voorgedroogd ($15\% \pm 3^*$).
- Gebruik uitsluitend geïmpregneerd regelwerk
- EPDM-voegband
- Zorg voor voldoende ventilatie
- Let op hoogte maaiveld
- Let op de juiste regelafstanden

OPSLAG & BEWERKINGSADVIEZEN

Om snel in te kunnen spelen op speciale klantenwensen, beschikt Plastica over een eigen zagerij. Hier wordt Massief NT op maat gemaakt en kunnen de panelen worden gefreesd en voorgeboord. De zagerij kan razendsnel reageren.



Behandeling en transport

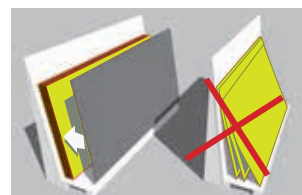
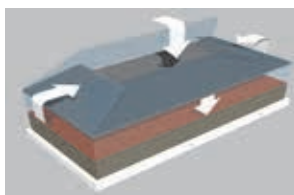
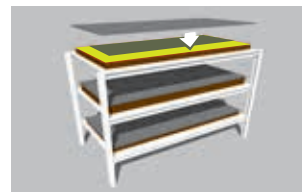
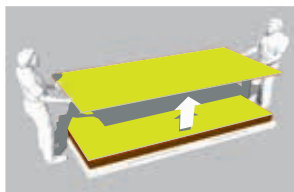
Om beschadigingen langs de randen en op het oppervlak van het hoogwaardige materiaal te voorkomen, dient men zorgvuldig met de platen om te gaan. Ondanks het zeer harde oppervlak en eventuele beschermfolie, kan het stapelgewicht van Massief NT beschadigingen veroorzaken. Daarom moet vervuiling tussen de platen absoluut worden voorkomen. Massief NT platen moeten tijdens het transport goed zijn afgebonden, zodat ze niet gaan schuiven. Bij het in- en uitladen moeten de platen opgetild worden en niet op hun zijkant getrokken of geschoven worden. De beschermfolie moet altijd aan beide kanten tegelijk worden verwijderd en mag niet aan hitte of direct zonlicht worden blootgesteld.

Opslag en klimatisering

Massief NT platen dienen op vlakke onderplaten en volledig ondersteund over het gehele oppervlak opgeslagen te worden.

Dekplaten moeten altijd op de stapel blijven liggen. De bovenste dekplaat dient verzwaard te worden.

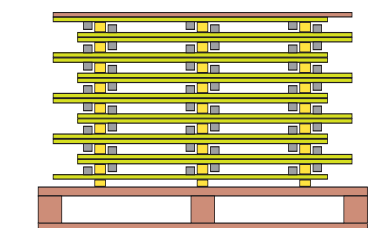
Een foutieve opslag kan tot blijvende vervorming van de platen leiden.



Massief NT dient in gesloten ruimtes en onder normale klimatologische omstandigheden te worden opgeslagen. Klimaatverschillen aan beide kanten van de plaatoppervlakken moeten worden voorkomen.

Bij voorgesneden bevestigings-elementen dient men erop toe te zien dat alle zijden een gelijkmatige omgevingstemperatuur hebben!

Pas als tussenlaag hout of kunststof balkjes toe.



BEWERKING VAN MASSIEF NT

Algemeen

Het oppervlak van een Massief NT plaat bestaat uit dubbel gehard acryl-pol-yurethaan hars en is daarom bijzonder duurzaam. De bewerkingseigenschappen van Massief NT zijn vergelijkbaar met die van hardhout. Hardmetalen zagen en frezen hebben duidelijk hun nut bewezen en zijn voor Massief NT onontbeerlijk. Is een hoge standtijd vereist, dan moet gereedschap van polykristallijn diamant (PKD) worden gebruikt. Voor de ideale bewerking zijn scherpe zagen en frezen en stabiel gereedschap noodzakelijk. Losbreken, versplinteren en afspringen van de zichtzijde wordt veroorzaakt door verkeerde bewerkingen of het gebruik van ongeschikt gereedschap. Geleiders moeten glad zijn en zo min mogelijk voegen of sleuven bevatten, zodat er geen splinters vast gaan zitten en het oppervlak kunnen beschadigen. Dit geldt ook voor tafels en geleiders van handmachines.



VEILIGHEIDSMATREGELEN

Dit is slechts een opsomming van voor gebruik aanbevolen persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM). Voor veiligheid op de werkplek dient bij elke activiteit de noodzakelijke beschermende kleding te worden gedragen (werkkleding, veiligheidsschoenen, haarnet, etc.).



Veiligheidsbril

Bij het bewerken van Massief NT moet, net als bij andere houtmaterialen, een goed sluitende veiligheidsbril worden gebruikt.



Bescherming tegen stof

Tijdens het bewerken van Massief NT kan er, net als bij houtmaterialen, stof vrijkomen. Zorg daarom voor een afdoende ademhalingsbescherming (bijv. wegwerpstofmasker).



Gehoorbescherming

Bij een mechanische bewerking van Massief NT kan het geluidsniveau, net als bij houtmaterialen, tot boven de 80 dB(A) stijgen. Zorg daarom bij alle bewerkingen voor voldoende gehoorbescherming.



Handschoenen

Niet afgekante randen zijn scherp. Handschoenen van beschermingscategorie II met een minimale snijweerstand van 2 hebben hun nut bewezen bij het werken met op maat gezaagde Massief NT platen.

EN 388		Mechanische risico's	
		Hoe hoger het getal, des te beter is het testresultaat	
		Testcriteria	Evaluatiemogelijkheden
	4	Schuurweerstand	0 - 4
	1	Snijweerstand	0 - 5
	2	Bestendigheid tegen uitscheuren	0 - 4
	1	Perforatieweerstand	0 - 4

TANDVORMEN



TR/TR

trapeziumtand/trapeziumtand
Tandvorm voor het snijden van harde, abrasieve lagen.



FZ/TR

vlakke tand/trapeziumtand
Tandvorm voor het bewerken van Massief NT.



WZ/FA

wisseltand met fase
Een alternatief voor de FZ/TR tandvorm.



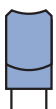
HZ/DZ

daktand/holle tand
Tandvorm voor een zeer goede snij- en randkwaliteit boven en onder op machines zonder voorritsagregaat.



HZ/FA

holle tand met fase
Toepassing vergelijkbaar met HZ/DZ, echter met langere levensduur op machines zonder voorritsagregaat.



ALGEMENE BEWERKINGSRICHTLIJNEN

Bij het werken aan Massief NT moet op de verhouding tussen het aantal tanden (z), de snijsnelheid (vc) en de aanzetsnelheid (vf) worden gelet.

	v_c	f_z
	m/s	mm
Zagen	40 – 60	0,02 – 0,1
Frezen	30 – 50	0,3 – 0,5
Boren	0,5 – 2,0	0,1 – 0,6

Berekening van de snijsnelheid

$$v_c = D \cdot \pi \cdot n / 60$$

v_c – snijsnelheid

D – diameter van het gereedschap [m]

n – toerental van het gereedschap [min⁻¹]

Snijmateriaal

Gereedschap met hardmetalen sneden (HW–Leitz) kunnen worden gebruikt. Ter verlenging van de levensduur wordt aanbevolen gereedschap met een diamanten snijvlak (DP–polykristallijne diamanten) te gebruiken.

Berekening van de aanzetsnelheid

$$v_f = f_z \cdot n \cdot z / 1000$$

v_f – aanzetsnelheid [m/min]

f_z – aanzet per tand

n – toerental van het gereedschap [min⁻¹]

z – aantal tanden

Algemene aanwijzingen

Wanneer te weinig spaanders worden verwijderd, loopt het snijvlak snel vast. Daardoor wordt er meer van de motor gevraagd en wordt de levensduur van het gereedschap verkort.

Wanneer de spaanders te klein zijn, gaat het gereedschap schaven en wordt het daardoor snel bot, wat ook tot een kortere levensduur leidt.

Bij een enkele snede is het absoluut noodzakelijk schommelingen van de plaat te voorkomen door extra platen in te zetten. De pakkethoogte is afhankelijk van het vermogen van de machine.

HET OP MAAT ZAGEN

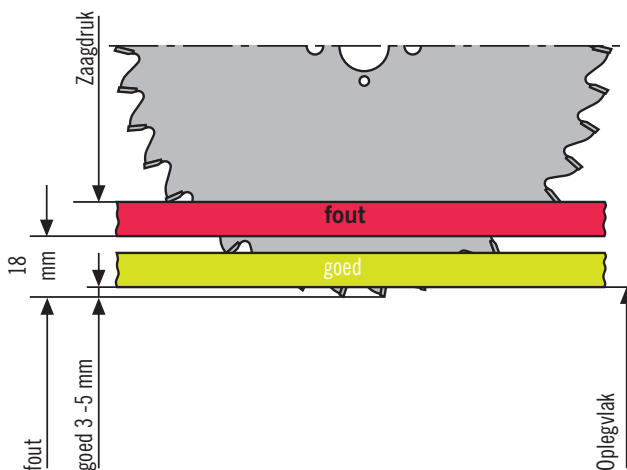
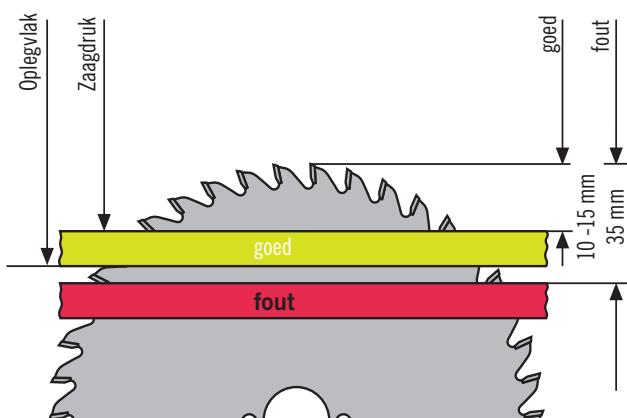
Verticale plaatverdelings-, tafel- en formaatcirkelzaagmachines zonder voorritsaggregaat

Voor cirkelzaagbladen met positieve spaanhoek en zaagas onder het werkstuk. Door de positieve spaanhoek wordt de druk van de zaag uitgeoefend op de stabiele tafel. Voor cirkelzaagbladen met negatieve spaanhoek en zaagas onder het werkstuk. Door de negatieve spaanhoek wordt de druk van de zaag uitgeoefend op de stabiele tafel.

Het afstellen

- zichtzijde naar boven;
- zeer nauwkeurige zaaggeleiding;
- vlakke ondersteuning van de Massief NT platen op de tafel in het bereik van het zaagblad;
- juiste bladoverstek.

Afhankelijk van het bladoverstek veranderen de intrede- en uittredehoek en daarmee ook de kwaliteit van de snijkant. Als de bovenste snijkant vuil wordt, moet het zaagblad hoger worden afgesteld. Wordt de onderkant van de snijkant vuil, dan moet het zaagblad lager worden afgesteld. Op deze wijze moet worden vastgesteld wat de meest gunstige hoogte is.



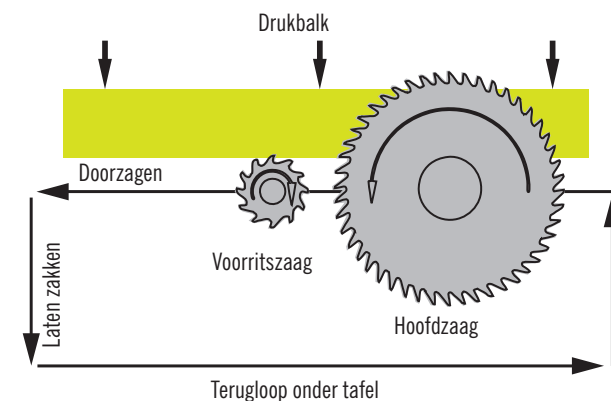
Formaatcirkelzaagmachines en plaatverdelingsinstallaties met voorritsaggregaat en drukbalk.

Ritscirkelzaagbladen:

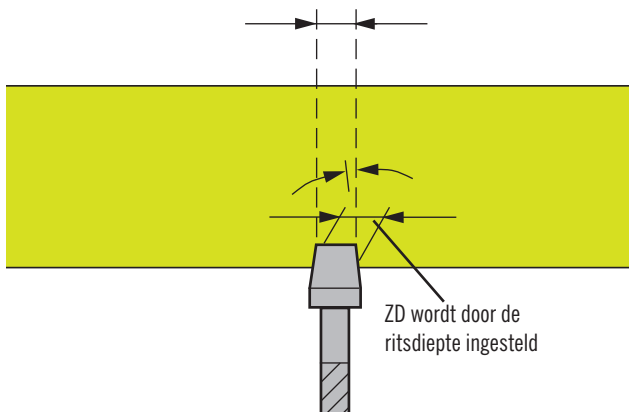
Om een goede snijkantkwaliteit te verkrijgen op de plaats waar de zaagtanden naar buiten komen, wordt het toepassen van een voorritsaggregaat geadviseerd. De zaagbreedte van het ritscirkelzaagblad kan daarbij iets ruimer worden afgesteld dan bij het hoofdcirkelzaagblad, zodat de naar buiten komende tand van de hoofdzaag de snijkant niet meer kan raken. Omdat alleen met drukinrichting een veilige, vlakke ondersteuning van de werkstukken kan worden gegarandeerd, worden op tafel- en formaatcirkelzaagmachines gedeelde ritscirkelzaagbladen gebruikt.

Plaatverdelingsinstallatie met ritsaggregaat en drukinrichting.

Schematische weergave van conisch ritscirkelzaagblad. Tijdens het onderhoud van de gereedschappen (altijd per set) moeten de zaagdikten (ZD) op elkaar worden afgestemd.



ZD hoofdzaagblad = nominale ZD v.d. voorritser



HET OP MAAT ZAGEN MET HANDGEREEDSCHAP

Voor afzonderlijke zaagsneden kunnen fijngetande handzagen worden gebruikt.

Enigszins gekruiste tanden verdienen de voorkeur. Het zagen moet vanuit het plaatoppervlak worden uitgevoerd, waarbij de zaag onder een hoek van ca. 30° naar het oppervlak gebracht wordt.

Voor rechte zaagsneden met een handcirkelzaag moet een aanslagbalk of looprail worden gebruikt.

In principe moeten er hardmetaal bevattende zaagbladen worden gebruikt. Het zagen wordt uitgevoerd vanaf de onderzijde van de plaat, de gebruikte tandvorm is:

- WZ voor grof zaagwerk
- FZ/TR voor schone zaagsneden bij Massief NT en aan beide zijden opgelijmde platen.



FREZEN – AFWERKEN VAN DE RANDEN

Handmatig afwerken van de randen:

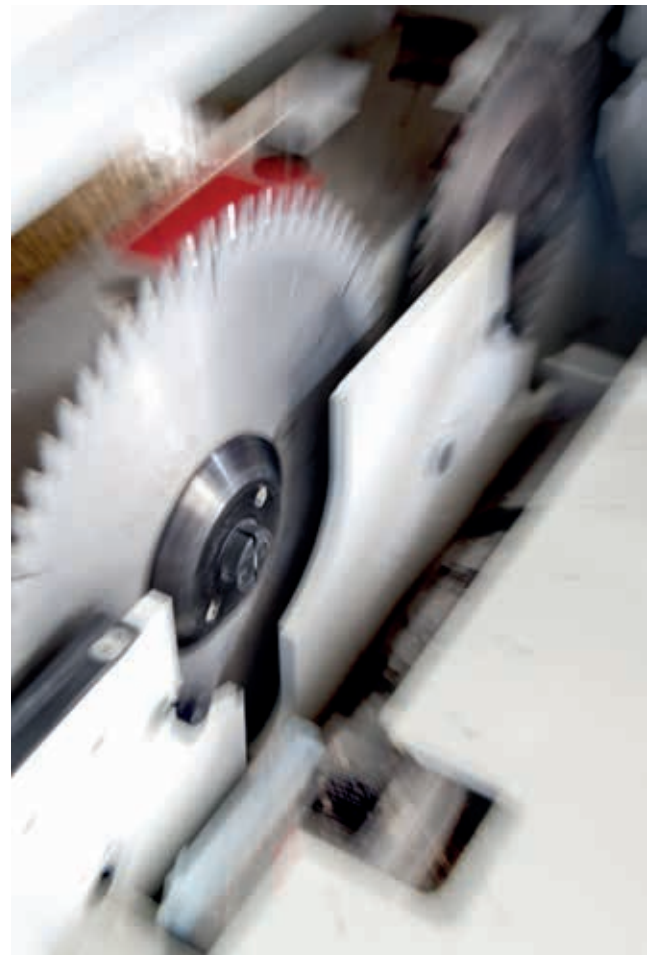
De randen kunnen met vijlen worden afgewerkt. De vijlrichting loopt van de zichtzijde naar het midden. Voor het verwijderen van randen zijn fijne vijlen, schaafovijlen, schuurpapier (korrelgrootte 100-150) of haalmessen goed te gebruiken.

Afwerken van de randen met handmachines:

Voor het afkanten kunnen elektrische handschaven met verstekgeleider worden gebruikt. Handbovenfrezers worden voor speciale bewerkingen met hardmetalen gereedschap ingezet (bijv. uitsparing voor wastafel). Ter bescherming van het Massief NT-oppervlak moeten op het steunvlak van de handbovenfrees bijv. plaatstukken worden aangebracht. Geen vilt gebruiken! Freesspaanders moeten zorgvuldig worden verwijderd.

Diameter freesgereedschap	10-25 mm
Snijsnelheid vc	30-50 m/sec.

Wij raden aan frezen te gebruiken die hardmetaal bevatten en ook met wisselplaten verkrijgbaar zijn. Om efficiënt gebruik te kunnen maken van het gereedschap, wordt in hoogte verstelbaar freesgereedschap aanbevolen. De scherpe randen worden achteraf weggewerkt.



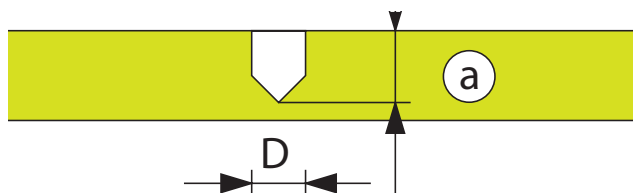
BOREN

Voor het boren worden massieve hardmetalen (MHM) spiraal- of drevelboren gebruikt. In bewerkingscentra heeft bij een toerental van 2000 – 4000 min-1 en een aanzetsnelheid van 1,5 – 3 m/min. een inzetstuk in de hoofdspindel in plaats van in het boorblok de voorkeur. De uittreesnelheid van de boor moet zo worden gekozen dat het melamine oppervlak van Massief NT niet wordt beschadigd. Kort voordat de boor in zijn volledige diameter uit het werkstuk tevoorschijn komt, moet de aanzetsnelheid tot ongeveer de helft worden gereduceerd. Om beschadiging van het melamine oppervlak te voorkomen, moet er bij doorgangsgaten tegendruk worden opgebouwd met behulp van een hard stuk hout of iets soortgelijks.



Let bij schroefverbindingen in blinde gaten loodrecht op het plaatoppervlak op het volgende:

- Voorboordiameter (D) = schroefdiameter minus de diepte van ca. 1 winding
- Gatdiepte (a) = Plaatdikte minus 1-1,5 mm
- Schroefdiepte = Gatdiepte minus 1 mm



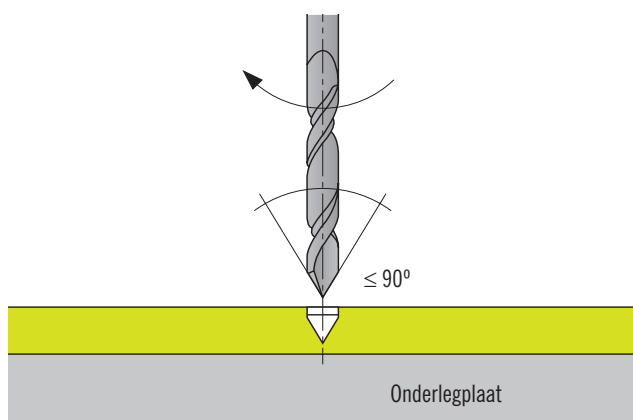
Bij schroefverbindingen evenwijdig aan het plaatoppervlak moet op het volgende worden gelet:

- De restdikte (b) van Massief NT moet minimaal 3 mm bedragen
- De diameter van de boringen evenwijdig aan het plaatoppervlak moet zo worden gekozen dat de Massief NT plaat tijdens het indraaien van de schroeven niet gaat splijten.
- Voor schroefverbindingen evenwijdig aan het plaatoppervlak kunnen (spaan)plaat Schroeven worden gebruikt.
- Om de benodigde stabiliteit te bereiken, moet de schroefdiepte minimaal 25 mm zijn.



Voor het boren van Massief NT zijn boren voor kunststoffen het meest geschikt.

Dat zijn spiraalboren met een punthoek van $\leq 90^\circ$. Zij hebben een grote spoed en een grote spaanruimte. Dankzij hun steile punt zijn deze boren ook goed te gebruiken voor doorlopende gaten. Ze boren zuiver door de achterkant van het materiaal.



Universeel boren van blinde gaten en doorgangsgaten

De volgende machines worden hierbij ingezet:

Point-to-Point boorinstallaties, doorgangsboorinstallaties, CNC-bewerkingscentra, standboormachine, machines voor het boren van gaten voor beslag, booraggregaten, handboormachine.

Informatie over de boor:

De vorm van de boorpunt is als van een licht hellend dak. De binnendiameter is identiek aan de diameter van het snijdend gedeelte. Aanpasbaar voor schacht-D 10 mm met reduceerhuls TB 110-0 resp. PM 320-0-25



Leitz-boor HW-massief, Z2

Het boren van blinde gaten

Bijzonder geschikt voor het boren van visueel hoogwaardige blinde gaten zonder scheuren en voor de bewerking van plaatmateriaal.

De volgende machines worden hierbij ingezet:

Point-to-Point boorinstallaties, doorgangsboorinstallaties, machines voor het boren van gaten voor beslag, booraggregaten, CNC-bewerkingscentra.

Informatie over de boor:

Voorsnijgeometrie met zeer sterk trekkende snede. Uitvoering HW-massief met uiterst slijtvaste HW-soort. Hoge stabiliteit en lange standtijd. Gepolijste spaanruimte voor minimale wrijving en voortstuwende kracht.



Leitz-boor schacht 10 mm

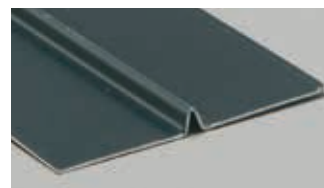
Bij handmatig boren kan door inkerven een betere geleiding worden bereikt.

Voor meer informatie neemt u contact op met de leverancier van boor- en snijgereedschappen.



BEVESTIGINGSMIDDELEN

Nog een groot voordeel van Massief NT: de bijzonder eenvoudige bevestiging.
Met lijm, torxschroeven, een blind mechanische bevestiging of door te
potdekselen zijn de panelen snel op de gevel bevestigd.



PROFIELEN

Voor de montage van Massief NT zijn diverse profielen beschikbaar voor een duurzame en fraai afgewerkte bevestiging. Plastica levert profielen van hard kunststof en aluminium in wit, zwart of blank.



SCHROEVEN

Hoogwaardige torx-schroeven met gekleurde kop, speciaal voor de bevestiging van Massief NT. De schroeven worden in dezelfde kleur geleverd als het plaatmateriaal. Door de bijzonder platte kop zijn de schroeven na bevestiging van de platen nauwelijks zichtbaar. De schroeven hebben een spaanplaat-schroefdraad, waardoor ze uitstekend te verwerken en te centreren zijn.



BLINDKLINKNAGELS

Blindklinknagels hebben het voordeel dat er snel verbindingen kunnen worden gemaakt en dus arbeidsbesparend werken. Ze kunnen eenzijdig worden bevestigd.



LIJMEN

Het lijmen met Plastiflex-NT® is eenvoudig, maar dient wel zorgvuldig te gebeuren. Het resultaat is een fraaie, onzichtbare bevestiging van het plaatmateriaal.



Specificaties

Materiaal

- hard kunststof: profiel 1 t/m 9
- aluminium: profiel 11 en 12

Kleuren

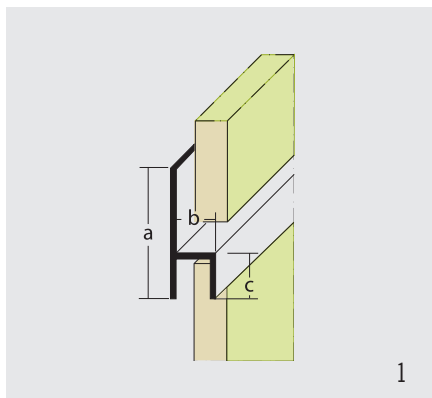
- wit en zwart: profiel 1 t/m 9
- zwart: profiel 12 en voegband (10)
- blank: profiel 11

HULPMIDDELEN VOOR FRAAIE EN DUURZAME BEVESTIGING

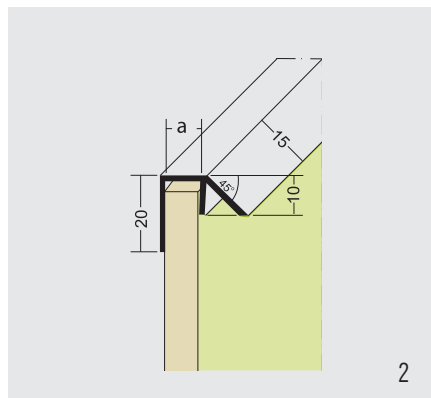
PLASTICA PROFIELEN

Voor de montage van Massief NT zijn diverse profielen beschikbaar voor een duurzame en fraai afgewerkte bevestiging. Plastica levert profielen van hard kunststof en aluminium in wit, zwart of blank. Informeer naar de mogelijkheden.

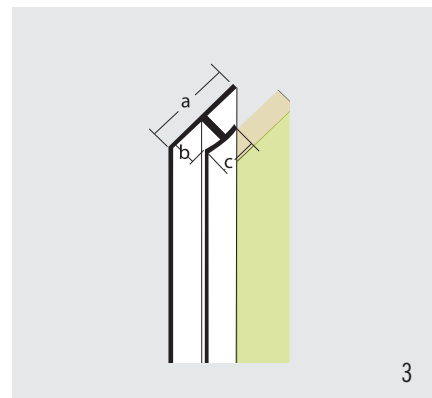
			Afmeting			
Tek.	Type	Artikelnr.	a	b	c	lengte
1.	Stoeltjesprofielen t.b.v. horizontale naden	28/3534 28/3535 28/3536 28/3537	34 mm 34 mm 34 mm 34 mm	6,5 mm 8,5 mm 10,5 mm 12,5 mm	12 mm 12 mm 12 mm 12 mm	250 cm
2.	Regenafweerprofielen	28/3543 28/3588	6,5 mm 8,5 mm			250 cm
3.	H-profielen t.b.v. verticale naden	28/3545 28/3546 28/3547	25 mm 25 mm 25 mm	7 mm 8,5 mm 10,5 mm	12 mm 12 mm 12 mm	250 cm
4.	Afsluitprofielen	28/3691 28/3658	42 mm 42 mm	8 mm 10 mm	6,5 mm 9 mm	250 cm
5.	Uitwendige hoekprofielen zonder zijkantopsluiting	28/3569	6,5 mm	40 mm		250 cm
6.	Uitwendige hoekprofielen met zijkantopsluiting	28/3624	11 mm	45 mm	10 mm	250 cm
7.	Inwendige hoekprofielen met zijkantopsluiting	28/3654	zie tekening			250 cm
8.	Inwendige hoekprofielen zonder zijkantopsluiting	28/3638	zie tekening			250 cm
9.	Ventilatieprofielen	25/3612 25/3610	30 mm 50 mm			250 cm
10.	Voegband	28/3331 28/3330 28/3327	36 mm 45 mm 60 mm			100 M1 50 M1 50 M1
11.	Waterslagprofiel	28/9083	zie tekening			250 cm
12.	Voegprofiel	28/9042	zie tekening			250 cm 300 cm



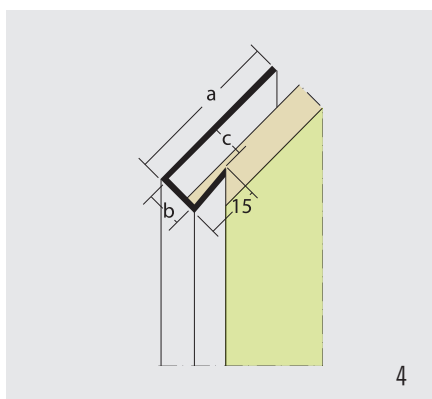
Stoeltjesprofielen t.b.v. horizontale naden



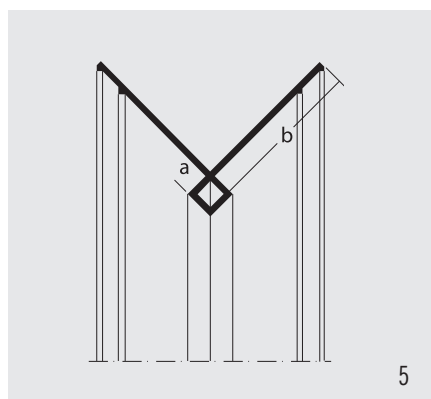
Regenafweerprofielen



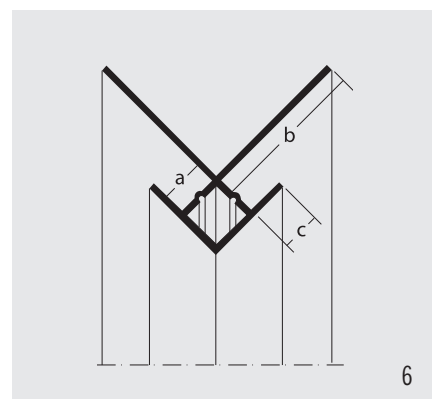
H-profielen t.b.v. verticale naden



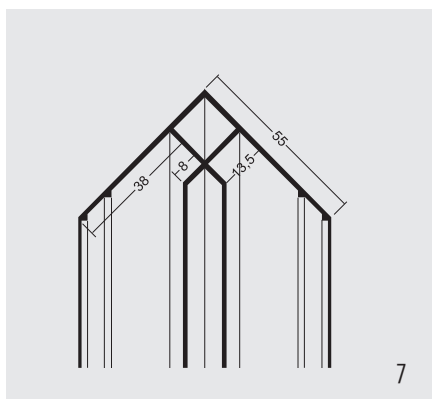
Afsluitprofielen



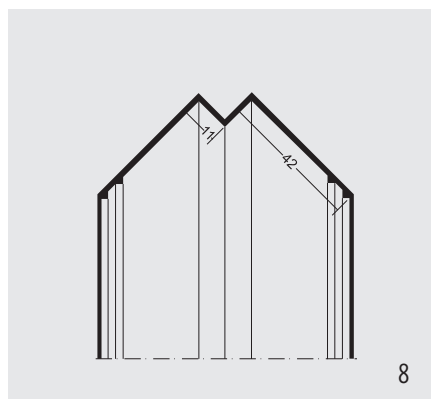
Uitwendige hoekprofielen zonder zijkantopsluiting



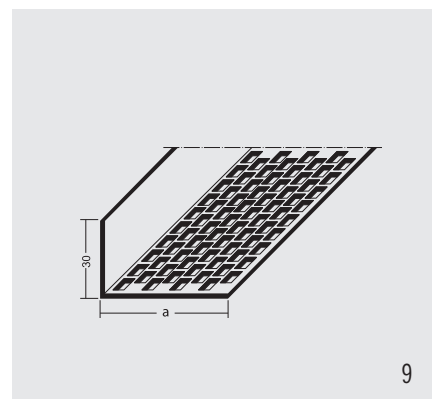
Uitwendige hoekprofielen met zijkantopsluiting



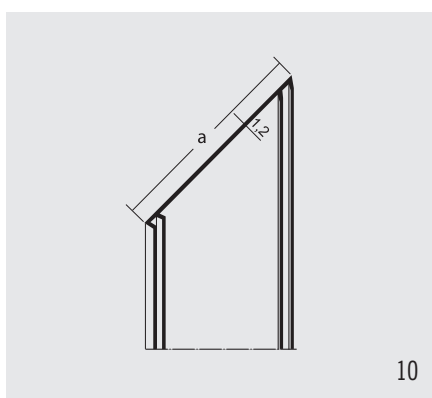
Inwendige hoekprofielen met zijkantopsluiting



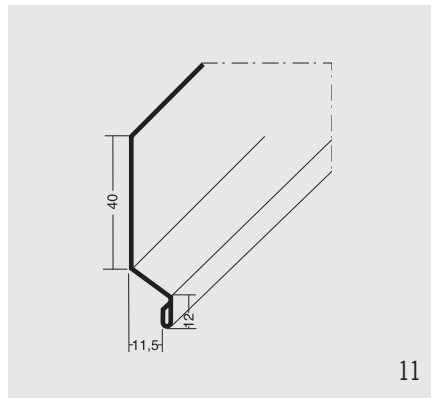
Inwendige hoekprofielen zonder zijkantopsluiting



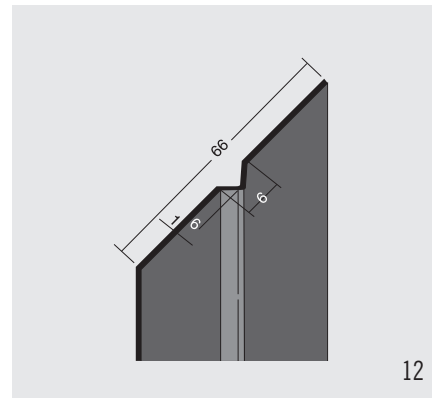
Ventilatieprofielen



Voegband



Waterslagprofiel



Voegprofiel



SCHROEVEN

Zichtbare mechanische Montage van Massief NT met behulp van torxschroeven op een houten achterconstructie.

Achterconstructie

Voor toepassingen waarvoor geen statische berekening nodig is, dienen de afmetingen van de horizontaal liggende grond- resp. tengellatten minstens 60 x 40 mm te zijn. De verticale draaglaten moeten minstens 45 x 22 mm ter plaatse van de voegen 90 x 22 mm zijn. Bij de bevestiging wordt er gebruik gemaakt van voegband op het achterliggende houten regelwerk ter voorkoming van inwatering.

Vanwege de specifieke materiaaleigenschappen van Massief NT moeten bij de montage zowel vaste als flexibele bevestigingspunten worden gebruikt. Bij een hoger geluidabsorberend vermogen moeten overeenkomstige kruislatten worden aangebracht.

Fixatiepunt

Fixatiepunten dienen voor een gelijkmatige verdeling (halvering) van de uitzettings- en krimpbewegingen. De boordiameter in Massief NT moet 6,0 mm bedragen.

Dilatatiepunt

De diameter van boorgaten in Massief NT is afhankelijk van de benodigde bewegingsruimte, maar moet groter zijn dan de doorsnede van het bevestigingsmiddel. De binnendiameter van het bevestigingsmiddel plus 2 mm per meter bekledingsmateriaal, uitgaande van het vaste bevestigingspunt.

Bevestigingsmiddelen

Alleen bevestigingsmiddelen uit roestvrij materiaal mogen gebruikt worden.

Gebruik voor de bevestiging Massief NT torxschroeven in een RVS A4 kwaliteit. Lengte 38 of 25 mm.

De kop van de schroeven is in de kleur van de decoren van Massief NT. Bij niet uni decoren is gekozen voor een hoofdtoon welke de kleur het best benaderd.

Boordiameter in Massief NT.

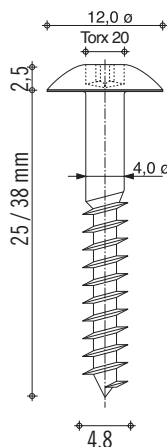
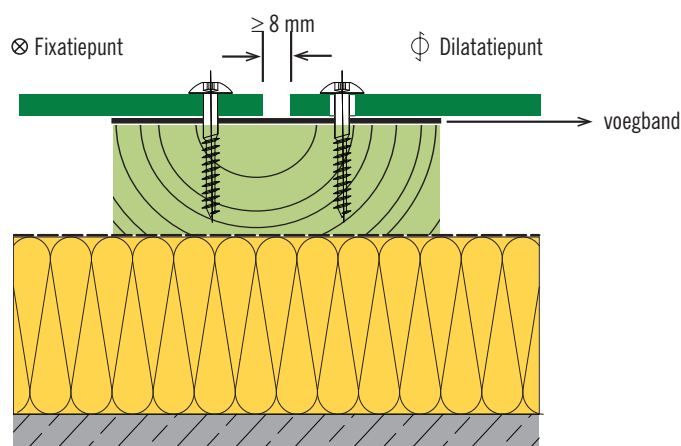
Dilatatiepunt : 8 mm

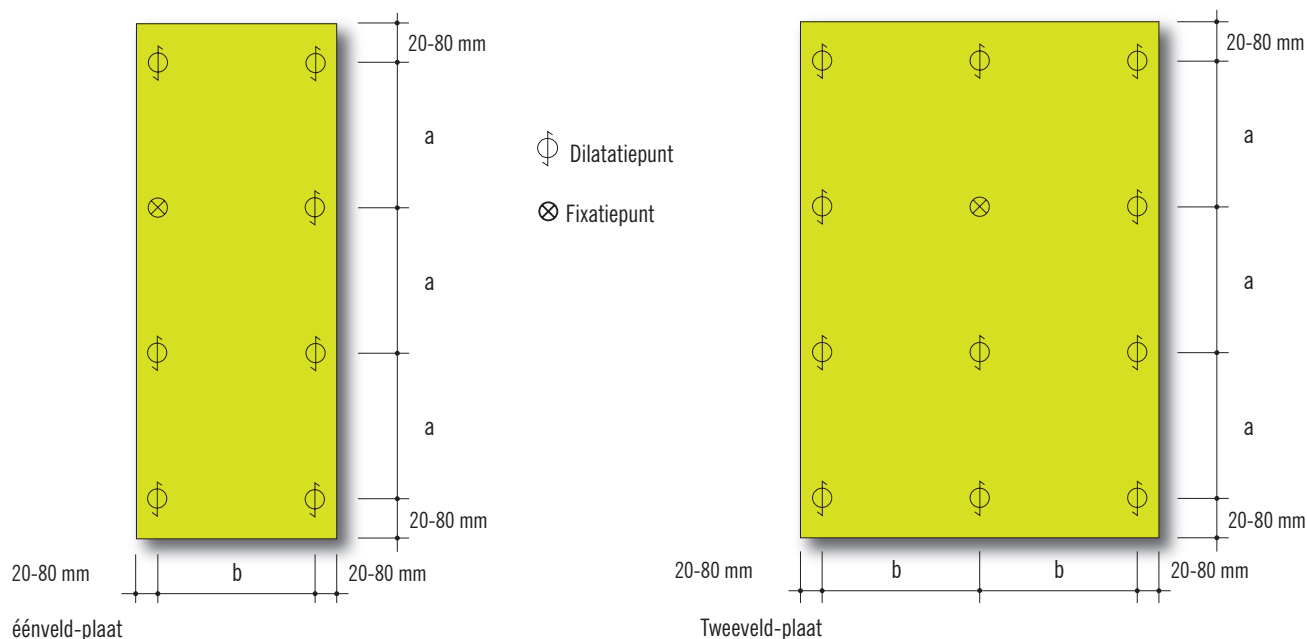
Fixatiepunt : 6 mm

De kop van de torxschroef moet zo groot zijn, dat het boorgat in de plaat altijd volledig afgedekt wordt. De torxschroef wordt zo geplaatst dat de plaat zich kan bewegen. Schroeven mogen niet te vast aangedraaid worden. Geen verzonken schroeven gebruiken.

De schroeven moeten gecentreerd in de boring van Massief NT worden gedraaid. Het bevestigingsmiddel moet uitgaande van het vaste bevestigingspunt worden geplaatst. Start bij het bevestigen van de plaat bij het fixatiepunt.

Voorbeeld van verticale voeg





Bevestigingsafstanden, zowel horizontaal als verticaal bij:	Plaatdikte			
	6 mm	8 mm	10 mm	13 mm
2 steunpunten (in mm)	470	620	770	960
3 steunpunten (in mm)	600	770	920	1210
* bevestigingsafstanden min. 20 mm en max.	60	80	100	100



Plafonds/luifel

Bevestigingsafstanden

Deze dienen overeen te komen met de constructieve berekeningen. Indien dit op grond van de plaatselijke bouwvoorschriften niet noodzakelijk is, dienen de waarden in de tabel te worden gebruikt.

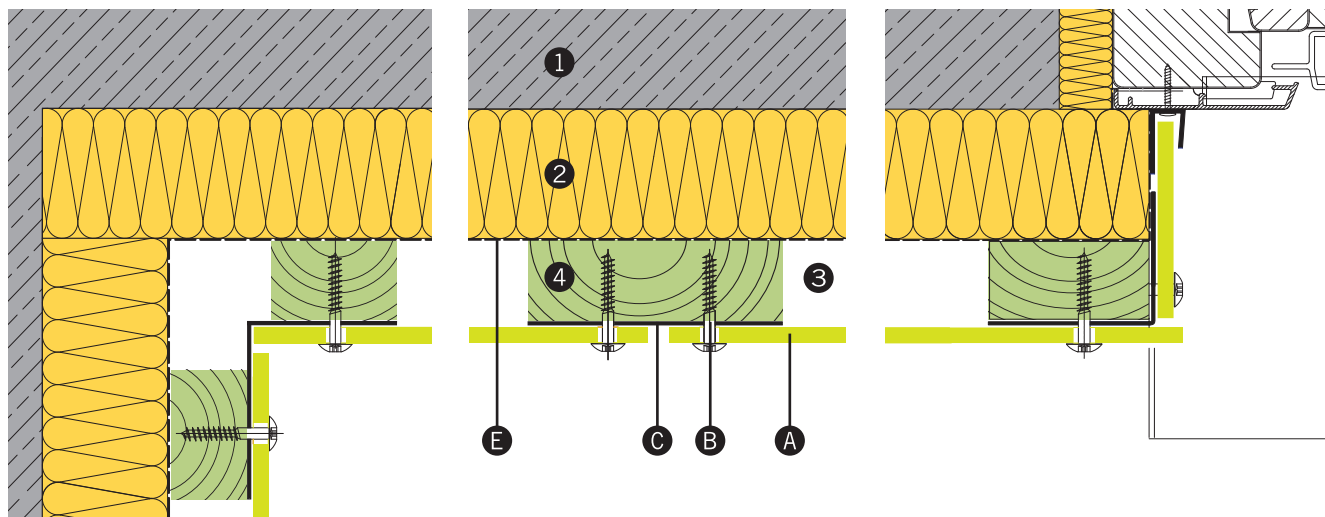
Voor montage met mechanische bevestigingsmiddelen

Plaatdikte	maximale bevestigingsafstand "b" éénveld-plaat	maximale bevestigingsafstand "a" tweeveld-plaat
6 mm	350 mm	400 mm
8 mm	400 mm	450 mm
10 mm	450 mm	500 mm

Voegbreedte

Omwille van een stabiele en vlakke opstelling moeten de voegbreedtes absoluut in acht worden genomen. Om de eventuele maatveranderingen van de panelen te kunnen compenseren, moet de ruimte tussen de panelen minstens 8 mm bedragen.

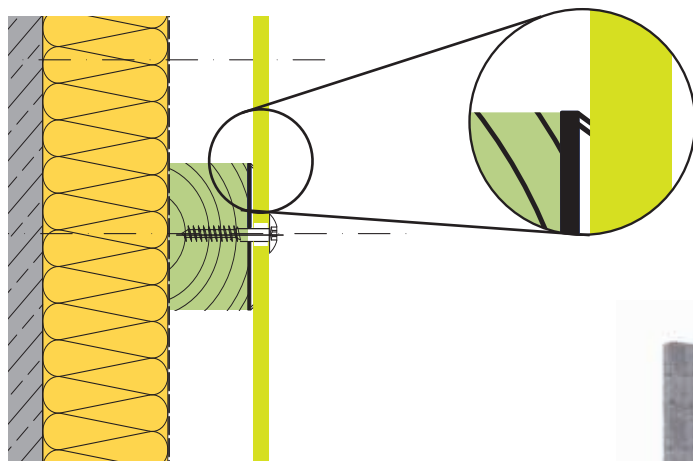
DETAILLERING: HOUTEN CONSTRUCTIE HORIZONTALE DOORSNEDE



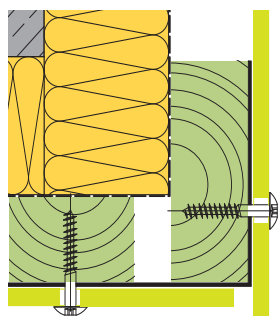
Binnenhoek A106

Verticale voeg A107

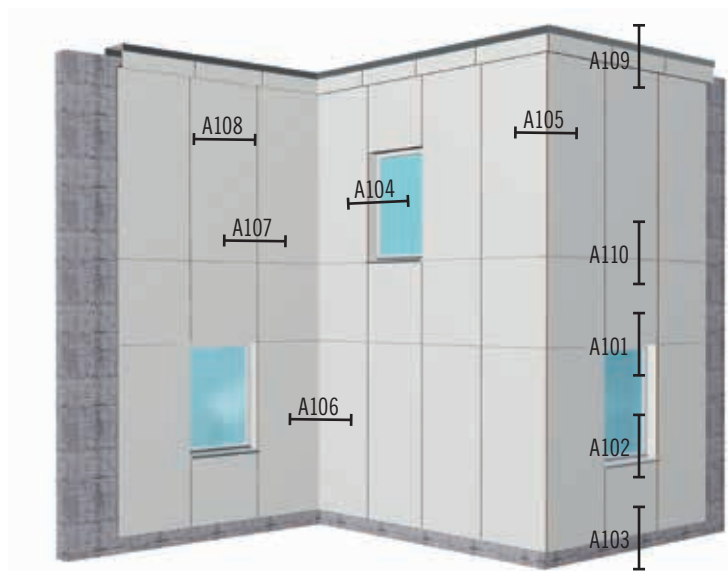
Venster dagkant A104



In het midden ondersteunende lat A108



Buitenhoek A105

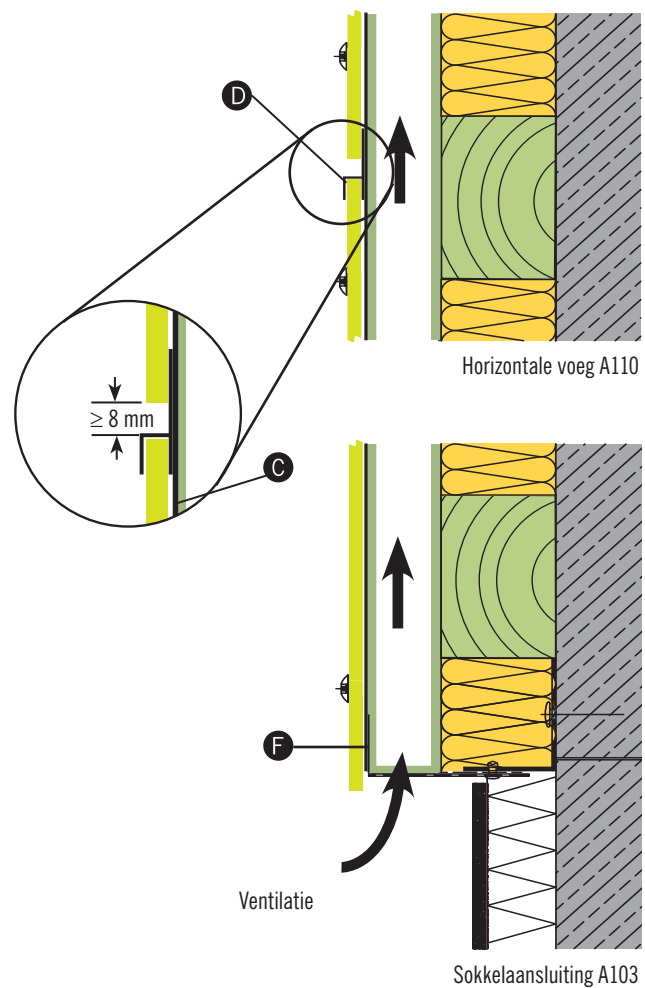
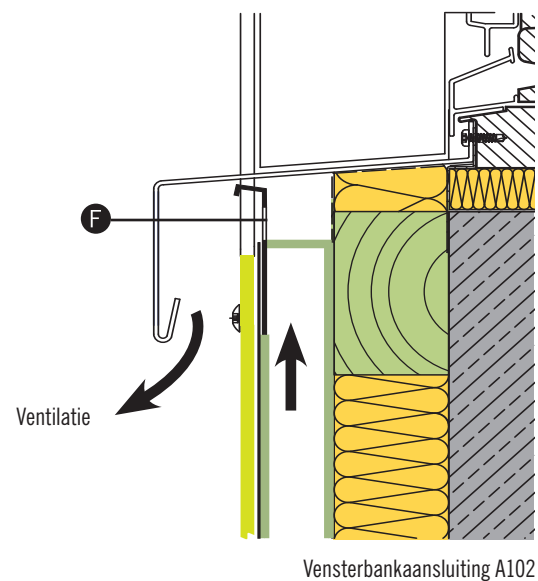
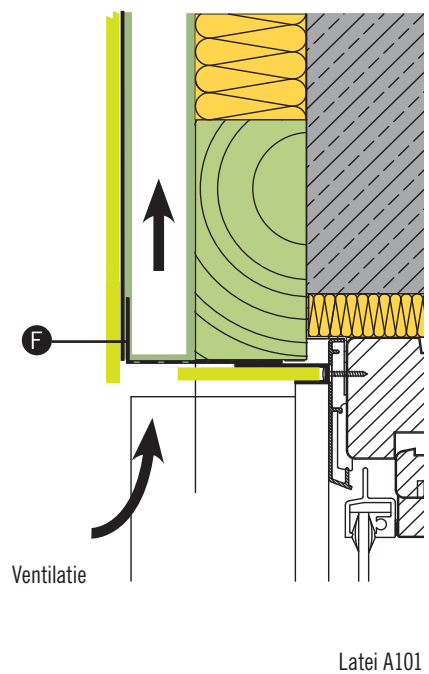
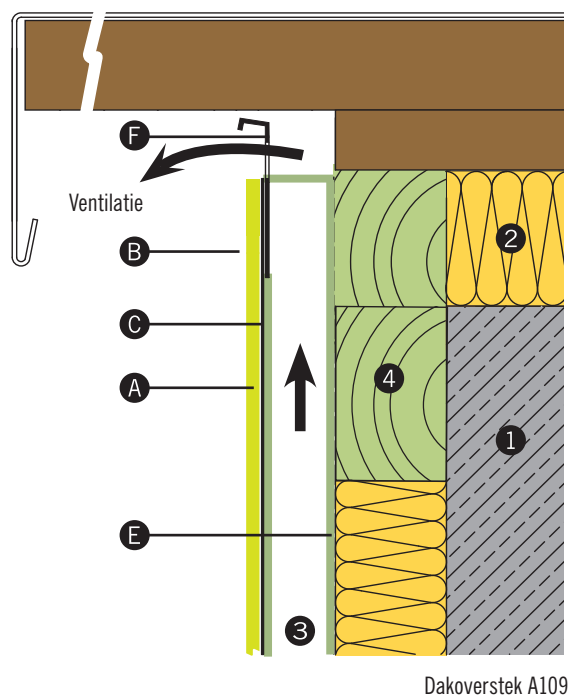


- 1 Metselwerk/beton
- 2 Isolatie
- 3 Ventilatieuimte
- 4 Geïmpregneerd regelwerk

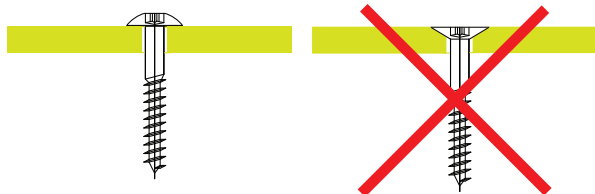
- A Massief NT
- B RVS torxschroef
- C EPDM Voegband

- D Stoeltjesprofiel
- E Dampdoorlatende folie
- F Ventilatieprofiel

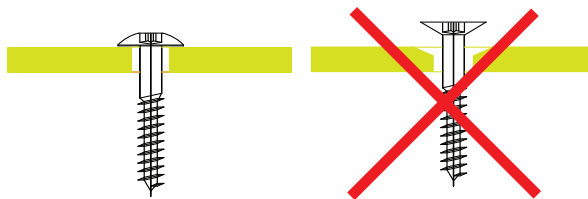
DETAILLERING: HOUTEN ACHTERCONSTRUCTIE, VERTICALE DOORSNEDE



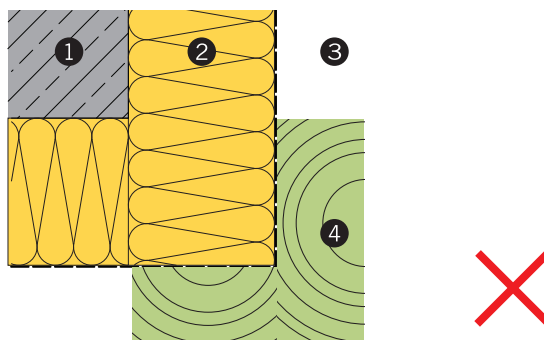
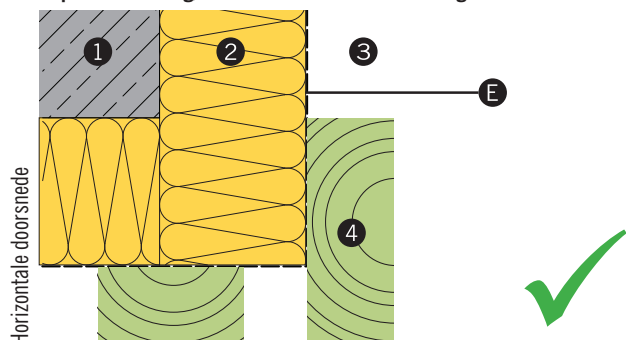
Boorgat fixatiepunt D= 6,0 mm/geen verzonken kop gebruiken



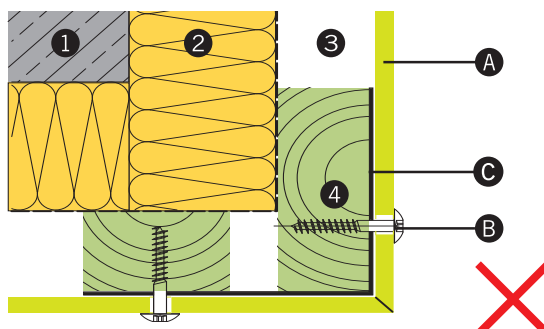
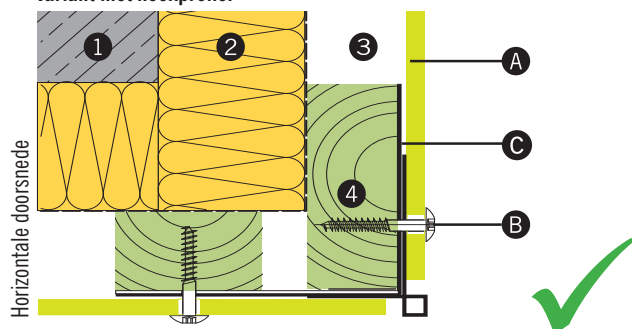
Boorgat dilatatiepunt D=8,0 mm/geen verzonken kop gebruiken



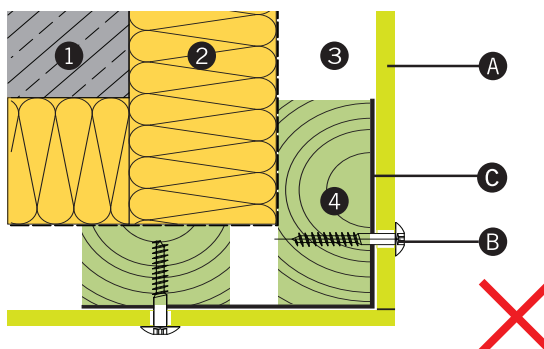
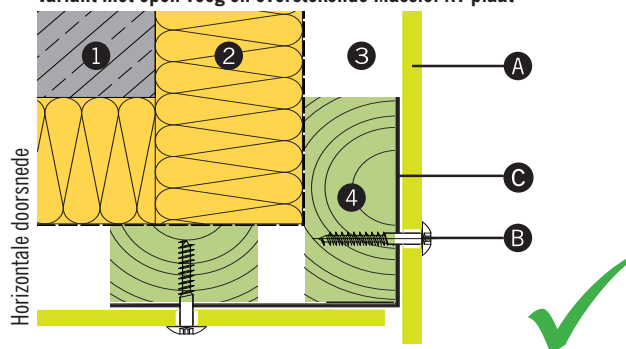
Capillaire werking/het voorkomen van smalle voegen



Variant met hoekprofiel



Variant met open voeg en overstekende Massief NT plaat



- ① Metselwerk/beton
- ② Isolatie
- ③ Ventilatie ruimte
- ④ Geïmpregneerd regelwerk

- A Massief NT
- B RVS torxschroef
- C EPDM Voegband

- D Stoeltjesprofiel
- E Dampdoorlatende folie
- F Ventilatieprofiel

PROJECT MET MASSIEF NT:

Gecombineerd design (Appartementen - Pieter Calandlaan in Amsterdam)

Bevestiging: Schroeven





BLINDKLINKNAGELS

Zichtbare Montage van Massief NT met blindklinknagels op een aluminium achterconstructie.

Achterconstructie

De aluminium achterconstructie dient te voldoen aan de vereisten van de nationale normen en moet volgens de richtlijnen van de producent van de achterconstructie worden gemonteerd. De aluminium achterconstructie bestaat doorgaans uit verticale draagprofielen, die met behulp van hoekhouders aan de wand zijn gemonteerd. Vanwege de specifieke materiaaleigenschappen van Massief NT platen moeten bij de montage zowel vaste als flexibele bevestigingspunten worden gebruikt. De afmetingen van metalen achterconstructies veranderen bij temperatuurschommelingen. De afmetingen van Massief NT platen veranderen echter onder invloed van wisselende relatieve luchtvochtigheden. De veranderingen in de afmetingen van de achterconstructie kunnen in tegengestelde richting werken als van het bekledingsmateriaal. Daarom is het heel belangrijk om bij de montage op een voldoende grote speling te letten.

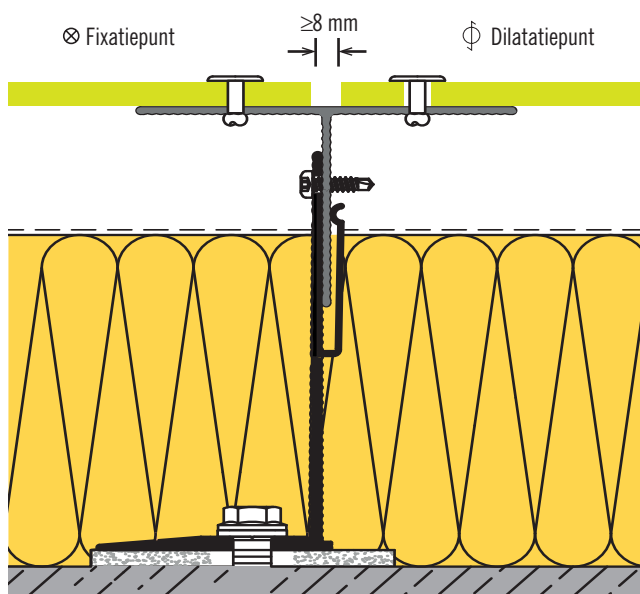
Fixatiepunt

Fixatiepunten dienen voor een gelijkmatige verdeling (halvering) van uitzettings- en krimpbewegingen. De boordiameter van Massief NT moet 5,1 mm bedragen.

Dilatatiepunt

De diameter van boorgaten in Massief NT is afhankelijk van de benodigde speling, maar moet in ieder geval groter zijn dan de doorsnede van het bevestigingsmiddel. De binnendiameter van het bevestigingsmiddel plus 2 mm per meter bekledingsmateriaal, uitgaande van het vaste bevestigingspunt. De kop van het bevestigingsmiddel moet zo groot zijn, dat het boorgat altijd volledig afgedekt wordt. Het bevestigingsmiddel wordt zo geplaatst dat de plaat zich kan bewegen. Blindklinknagels moeten gecentreerd en met een blindklinknagel opzetstuk geplaatst worden. Door een bepaalde afstand van de blindklinknagelkop tot het plaatoppervlak aan te houden (0,3 mm), kunnen de delen in het boorgat zich bewegen. Het middelpunt van de boring in de achterconstructie moet met het middelpunt van de boring in Massief NT overeenkomen. Daarbij dienen geschikte hulpmiddelen voor het boren (boorapparaten / opzetboren) te worden gebruikt. De bevestigingsmiddelen moeten vanaf het midden van de plaat aangebracht worden.

De blindklinknagels moeten met een blindklinknagel opzetstuk geplaatst worden (speling 0,3 mm).



Voorbeeld verticale voeg

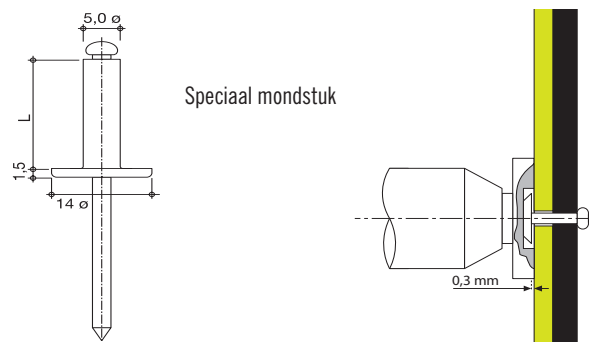
Bevestigingsmiddelen

Aluminium blindklinknagel met grote kop in kleur gelakt of met afdekdotje voor metalen achterconstructies.

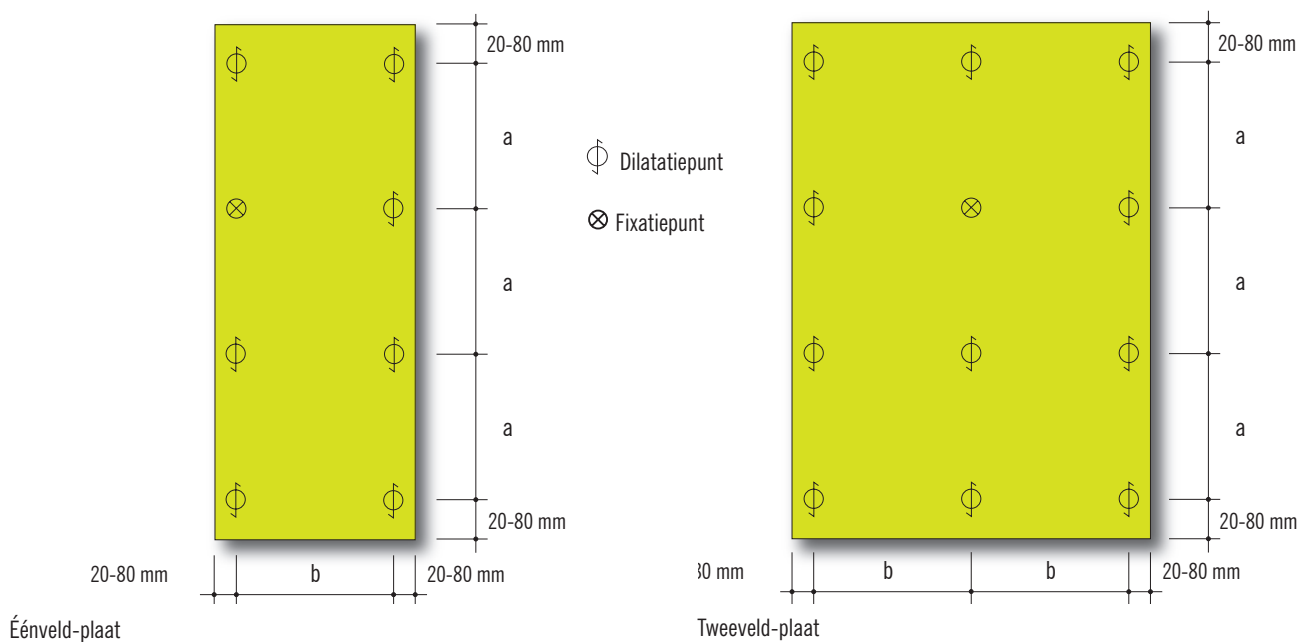
Klinknagelhuls:	Al Mg 5 materiaalnummer EN AW-5019
Klinknageldoorn:	Materiaalnummer 1.4541
Dwarskracht van de klinknageldoorn:	5,6 kN

Boorgat diameter in Massief NT:

Dilatatiepunt:	8,5 mm of naar behoefte
Fixatiepunt:	5,1 mm
Boorgat diameter in de metalen achterconstructie:	5,1 mm



Boorgat diameter in de aluminium achterconstructie 5,1 mm. De klinknagels moeten met een klinknagel opzetstuk geplaatst worden (speling 0,3 mm). Klinknagel, klinknagel opzetstuk en klinknagel gereedschap moeten op elkaar zijn afgestemd.

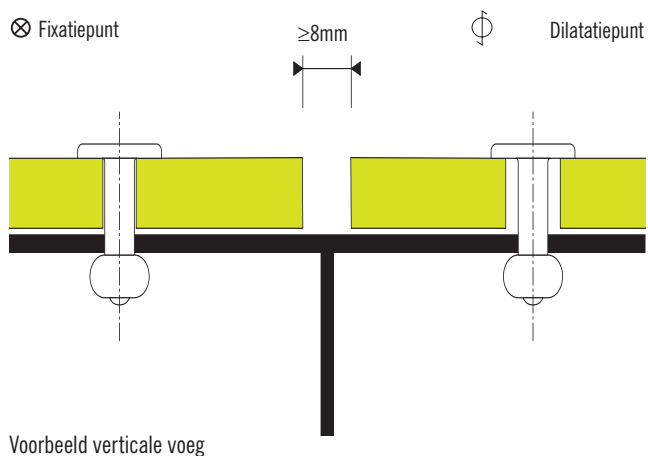


Bevestigingsafstanden

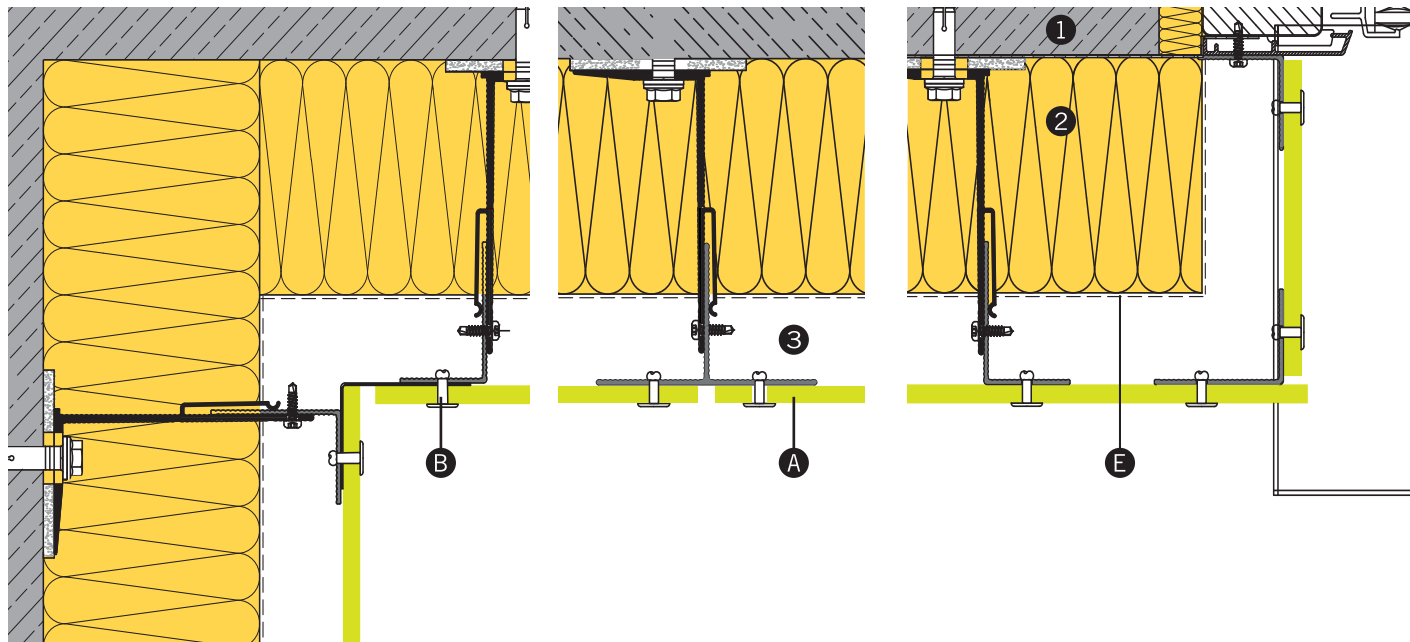
Deze dienen overeen te komen met de constructieve berekeningen. Aan de randen van het bouwwerk moeten de bevestigingsafstanden kleiner gekozen worden dan in de middelste gedeelten (druk, zuiging).

Randafstanden

Omwille van een stabiele en vlakke opstelling moeten de randafstanden absoluut in acht worden genomen. Om eventuele maatveranderingen van de panelen te kunnen compenseren, moet er minstens 8 mm ruimte tussen de panelen zijn.



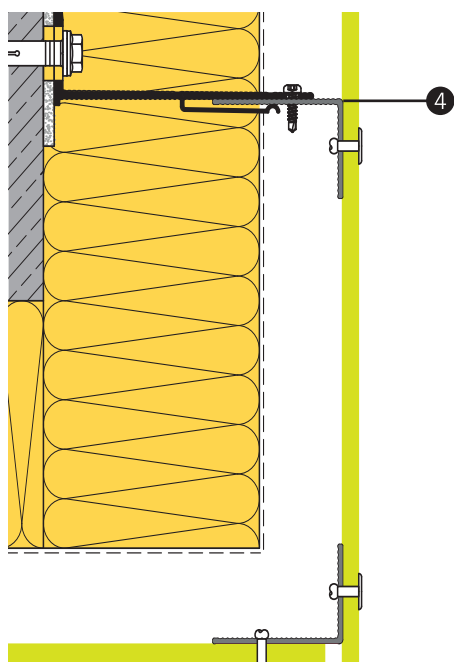
DETAILLERING: HORIZONTALE DOORSNEDES ALUMINIUM ACHTERCONSTRUCTIE GENAGELD



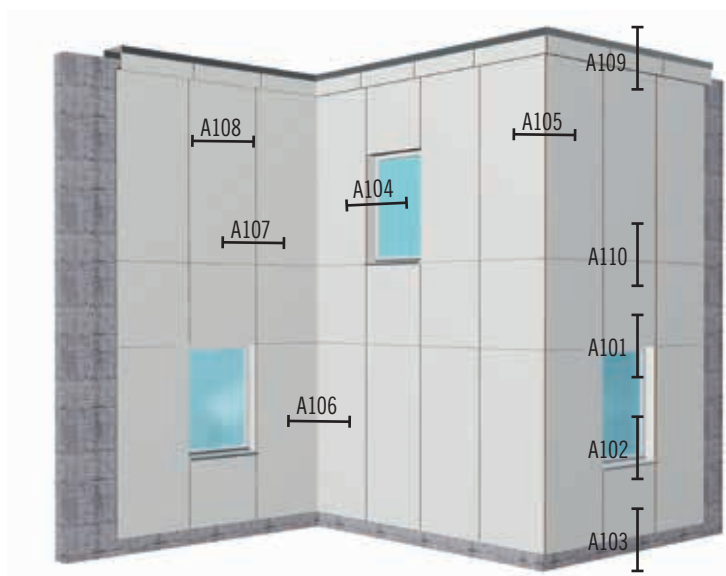
Binnenhoek A106

Verticale voeg A107

Dagkant A104



Buitenhoek A105

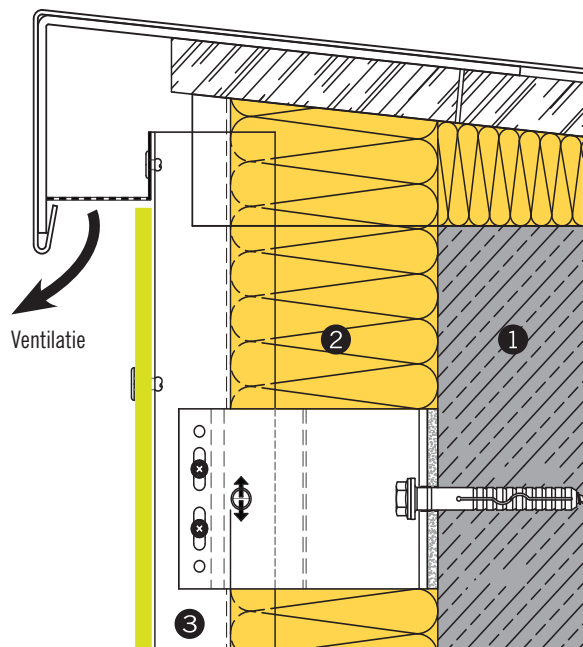


- 1 Metselwerk/beton
- 2 Isolatie
- 3 Ventilatieuimte
- 4 Geïmpregneerd regelwerk

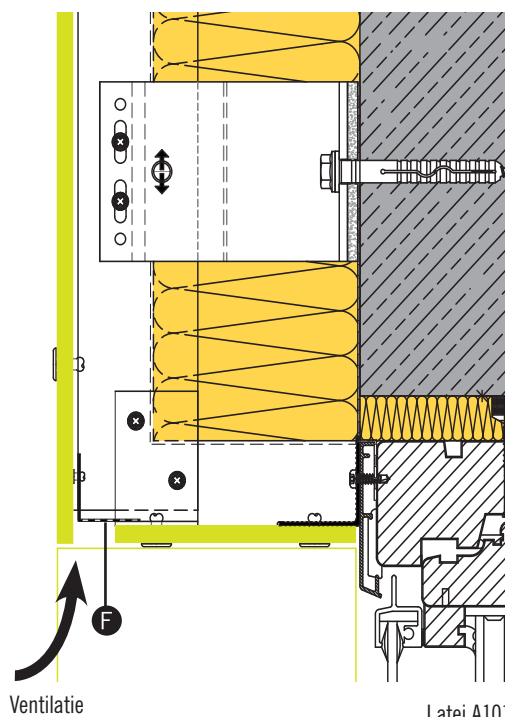
- A Massief NT
- B RVS torxschroef
- C EPDM Voegband

- D Stoeltjesprofiel
- E Dampdoorlatende folie
- F Ventilatieprofiel

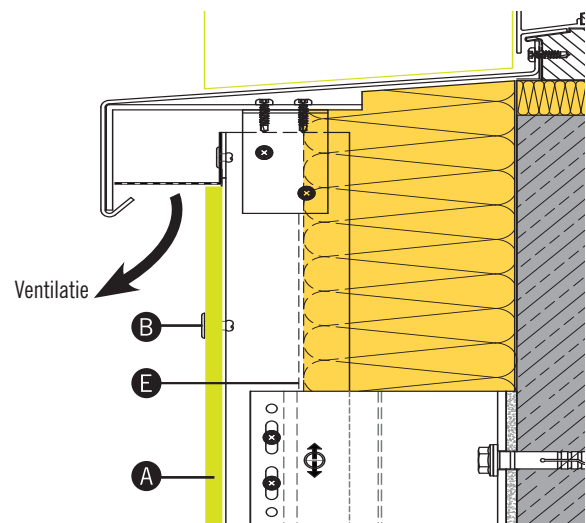
DETAILLERING: VERTICALE DOORSNEDES ALUMINIUM ACHTERCONSTRUCTIE GENAGELD



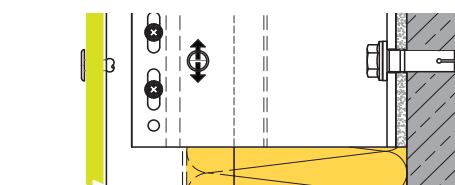
Dakrand A109



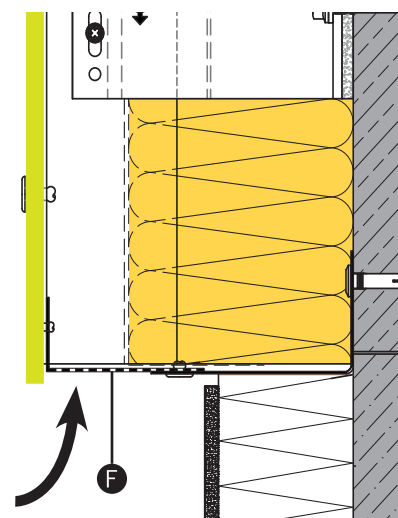
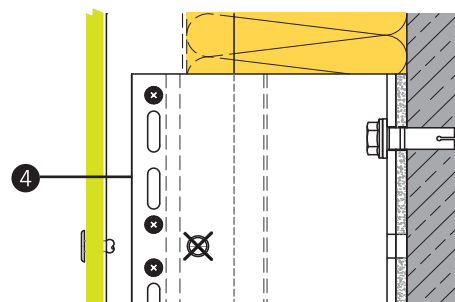
Latei A101



Vensterbank aansluiting A102



Horizontale voeg A110



Sokkelaansluiting A103



LIJMEN

Bevestiging van Massief NT met behulp van Plastiflex®-NT lijmsysteem op een achterconstructie van hout.

Plastiflex®-NT
vast & zeker

Plastiflex®-NT lijmsysteem: Speciaal voor het lijmen van Massief NT beplating heeft Plastica het Plastiflex®-NT lijmsysteem. Het lijmen van Massief NT is eenvoudig, maar moet wel zorgvuldig gebeuren. Het resultaat is een onzichtbare bevestiging van het plaatmateriaal en daardoor een schitterende gevel. Plastiflex®-NT maakt een blinde bevestiging al vanaf 6 mm plaatdikte mogelijk.

Het Plastiflex®-NT systeem bestaat uit:

Plastiflex®-NT Een polyurethaanlijm, elastisch, sneldoorhardend, overschilderbaar en toepasbaar op diverse draagconstructies. Kleur: groen

Plastiflex® Primer-S Wordt gebruikt als voorbehandeling van hout en andere zuigende ondergronden bij verlijming met Plastiflex®-NT. Kleur: zwart

Plastiflex® Improver-S Wordt gebruikt voor het reinigen van de lijmvlekken aan de achterzijde van Massief NT. Kleur: transparant

Plastiflex® Remover Wordt gebruikt voor het verwijderen van niet uitgeharde Plastiflex®-NT. Kleur: transparant

Plastiflex® Kleefband Voor tijdelijke fixering. De dikte 3 mm zorgt tevens voor de juiste lijmlaagdikte tussen de plaat en de achterliggende constructie. Kleur: antraciet

In het algemeen moet bij het werkproces rekening worden gehouden met de hieronder aangegeven punten:

- Alle te verlijmen vlakken moeten schoon, droog en vetvrij worden gehouden.
- De opbouw van de constructie moet ervoor zorgen dat het lijmsysteem niet aan stilstaand water wordt blootgesteld.
- Per 24 augustus 2023 moet voor industrieel of beroepsmatig gebruik een passende opleiding zijn voltooid.

Aluminium achterconstructie

Als alternatief voor de bevestiging met behulp van zichtbare bevestigingsmiddelen kunnen Massief NT panelen met lijmsystemen op achterconstructies van aluminium, geanodiseerd aluminium of tegen houtrot voorbehandeld hout bevestigd worden. Het kan noodzakelijk zijn een constructieve berekening te laten uitvoeren om de sterkte en stabiliteit van de constructie te garanderen. Informeer in voorkomende gevallen bij Plastica naar de mogelijkheden.

Het is belangrijk dat de instanties voor bouw- en woningtoezicht van de betreffende gemeente (of van de provincie) toestemming verlenen. Vanwege de regionale verschillen in de bouwvoorschriften (bouwverordeningen), kan er van de kant van de bouwtoezichtinstanties gevraagd worden extra mechanische bevestigingen aan te brengen (klinknagels, schroeven, e.d.). De verlijming dient volgens de verwerkingsrichtlijnen uitgevoerd te worden. Plastica adviseert om Plastiflex®-NT voor de verlijming te gebruiken.

VERWERKINGSPROCEDURE

Algemene voorwaarden klimatologische omstandigheden



Plastiflex®-NT niet toepassen bij vochtige omstandigheden zoals dauw, mist, regen, hagel en sneeuw. De maximale luchtvochtigheid is 70%.



De buitentemperatuur moet minimaal 8 °C en maximaal 35 °C zijn. Belangrijk: bij een dalende temperatuur neemt de luchtvochtigheid af, waardoor de doorharding van de lijm meer tijd vergt. De buitentemperatuur mag daarom zeker tot 5 uur na de verlijming niet beneden 8 °C dalen.

De verwerkingsvoorschriften van het Plastiflex®-NT lijmbevestigingssysteem gelden voor een maximale plaatlengte van 2800mm. Neem voor het verlijmen van grotere plaatlengtes of meer informatie over Plastiflex®-NT contact op met Plastica.

Voorwaarden achterconstructie:

- De verticale geschaafde houten regels moeten voldoende breed en van een verduurzaamde kwaliteit zijn.
- De juiste h.o.h.-afstand van het regelwerk aanhouden.
- Voldoende ventilatie achter de panelen.

Stap 1:

Bij behandeling houten regels

- Geschaafd en winddroog. Vochtigheidsgehalte maximaal 15%.
- Plastiflex® Primer-S goed schudden voor gebruik (de kogel in het blik moet goed hoorbaar zijn). Dun en geheel dekkend aanbrengen met een verfroller.
- Minimale droogtijd 30 minuten met een maximale verwerkingstijd van 30 dagen (mits schoon).

Bij behandeling van aluminium achterconstructies

- Opschuren met schuursponsje Scotch Brite
- Reinigen met Improver-S van Plastica



Stap 2: Behandeling lijmvlakken

- Verwijder, indien aanwezig, de folie aan de achterzijde van de panelen Massief NT.
- Om een optimale hechting tussen lijm en paneel te verkrijgen is het noodzakelijk om de lijmvlakken te behandelen. Breng Plastiflex® Improver-S aan met een schone, niet draderige doek of tissuepapier.
- Minimale droogtijd 10 minuten met een maximale verwerkingstijd van 2 uur.
- Plastiflex® Improver-S nooit aan de zichtzijde van de panelen gebruiken. Dit kan vlekken veroorzaken die blijvend zijn.



Stap 3: Aanbrengen kleeftband

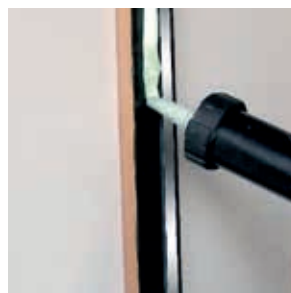
Na de droogtijd van de Plastiflex® Primer-S kan het kleeftband (12 x 3,2 mm) over de gehele lengte van de verticale houten regels worden aangebracht. Zorg ervoor dat het regelwerk, waarop de Plastiflex® Primer-S is aangebracht, schoon en droog is (eventueel reinigen met een droge borstel). Het kleeftband zorgt voor een tijdelijke fixatie en een minimale lijmlaagdikte van 3 mm. Breng de kleeftband altijd aan de buitenzijde van de zaagkant of naad aan. Laat voldoende ruimte over voor de lijmril.



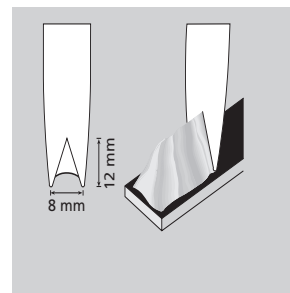
Stap 4: Aanbrengen Plastiflex®-NT lijm

- Patronen 300 ml: doorboor het membraan aan de spuitzijde en draai de spuitmond met V-insnijding op het patroon.
- Worsten 600 ml: snijd de sluitclip ruim voldoende van de worst af. Plaats de worst vervolgens in het pistool waarop de spuitmond met V-insnijding is geplaatst.
- Gereedschap: een goed hand-, luchtdruk- of elektrisch pistool.
- Aanbrengen: zorg voor een minimale afstand van 10 mm tussen lijmrups en de tape.

De V-insnijding van de spuitmond zorgt ervoor dat de lijm in een driehoeksvorm van ca. 8 x 12 mm kan worden aangebracht. Hierdoor zijn bij het plaatsen van het betreffende paneel luchtinsluitingen uitgesloten. Dit is noodzakelijk om een optimale lijmverbinding tot stand te brengen.



Aanbrengen



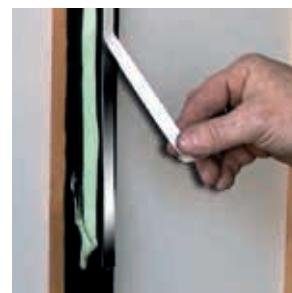
Driehoeksvorm



Patroon 300 ml

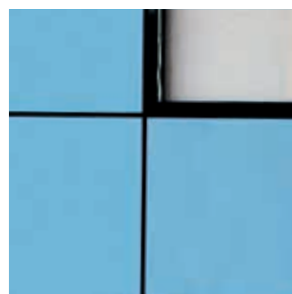
Stap 5: Verwijderen beschermfolie kleeftape

- Folie van het Plastiflex®-kleeftape verwijderen op de plaatsen waar de panelen worden verlijmd.

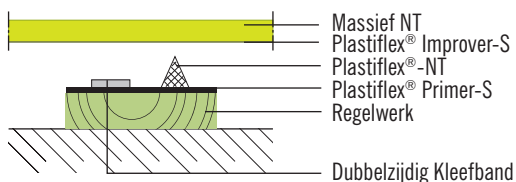


Stap 6: Lijmen, positioneren en fixeren

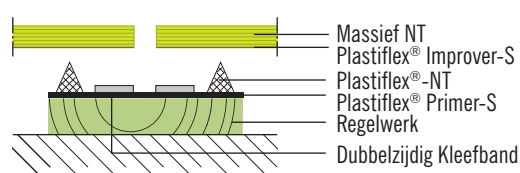
- De Plastiflex® Improver-S aan de achterzijde van de plaat moet volledig droog en kleeftijdig zijn voordat met het aanbrengen van de lijm mag worden begonnen.
- Belangrijk: de verwerkingstijd tussen het aanbrengen van de lijm en het plaatsen van het paneel is maximaal 10 minuten.
- Panelen aanbrengen: plaats het paneel in de juiste positie, zonder dat deze al in contact komt met het kleeftape. Het paneel is nu nog heel licht corrigeerbaar.
- Indien juist gepositioneerd, het paneel goed tegen het kleeftape aandrukken en aankloppen.
- Overtollige, niet uitgeharde lijmresten op de zichtzijde van de plaat moeten onmiddellijk verwijderd worden met Plastiflex® Remover.



Tussenregel/eindregel



Verbindingsregel



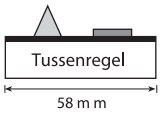
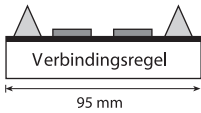
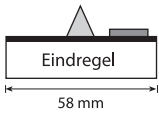
DROOGTIJDEN EN VERBRUIK

	Minimale droogtijd *	Maximale verwerkingstijd
Plastiflex®-NT	n.v.t.	10 minuten
Plastiflex® Improver-S	10 minuten	2 uur
Plastiflex® Primer-S	30 minuten	30 dagen (mits schoon)

* Afhankelijk van temperatuur en vochtigheid. De gegevens gelden bij 20°C en 65% relatieve luchtvochtigheid.

Benodigde producten

Indicatie voor het berekenen van de benodigde Plastiflex®-producten voor het regelwerk.

Product/verpakking	Verbruik per product/eenheid*		
			
Plastiflex®-NT: patroon à 300 ml (Per doos à 12 patronen)	6 m ¹	3 m ¹	6 m ¹
Plastiflex® kleefband: rol à 33 m ¹ (Per stuk)	33 m ¹	16 m ¹	33 m ¹
Plastiflex® Primer-S: blik à 1000 ml (Per stuk of per doos à 4 stuks)	165 m ¹	125 m ¹	165 m ¹

Product/verpakking	Verbruik per blik (bij benadering)*
Plastiflex® Primer-S: blik à 1000 ml (Per stuk of per doos à 4 stuks)	± 40 m ² plaatmateriaal
Plastiflex® Improver-S: blik à 1000 ml (Per stuk of per doos à 4 stuks)	± 75 m ² plaatmateriaal

* Gebaseerd op een plaatafmeting van 1000 x 1000 mm, dikte 6 mm

De bevestigingsafstanden zijn afhankelijk van de dikte van de Massief NT platen. Onderstaande tabel geeft een indicatie van de plaatdikte en de bevestigingsafstand die daarbij hoort.

Bevestigingsafstanden	Plaatdikte			
	6 mm	8 mm	10 mm	13 mm
2 steunpunten (in mm)	470	620	770	960
3 steunpunten (in mm)	600	770	920	1210
* bevestigingsafstanden min. 20 mm en max.	60	80	100	100

PLAFONDS/LUIFEL

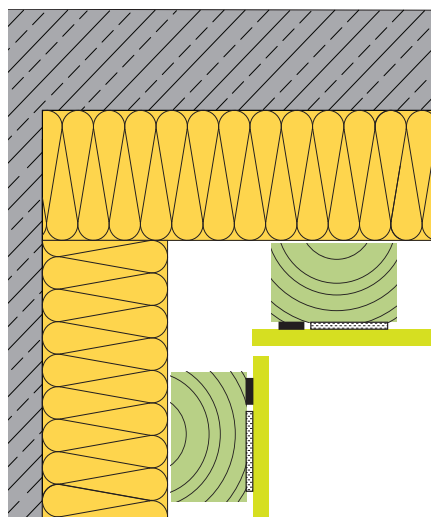
Bevestigingsafstanden

Deze dienen overeen te komen met de constructieve berekeningen. Indien dit op grond van de plaatselijke bouwvoorschriften niet noodzakelijk is, dienen de waarden in de tabel te worden gebruikt.

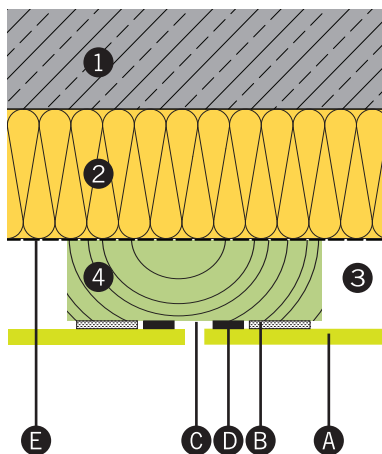
Voor montage met mechanische bevestigingsmiddelen

Plaatdikte	maximale bevestigingsafstand "b" éénveld-plaat	maximale bevestigingsafstand "a" tweeveld-plaat
6 mm	350 mm	400 mm
8 mm	400 mm	450 mm
10 mm	450 mm	500 mm

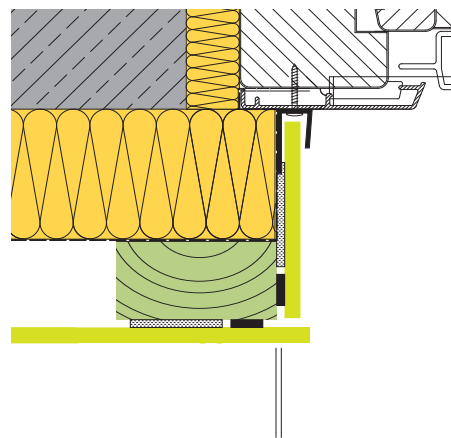
DETAILLERING: HORIZONTALE DOORSNEDE



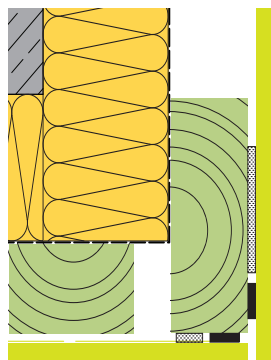
Binnenhoek A106



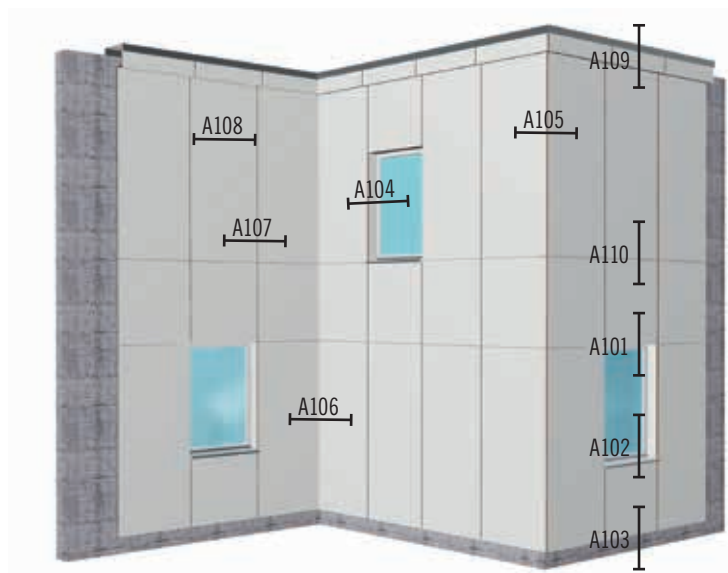
Verticale voeg A107



Venster dagkant A104



Buitenhoek A105

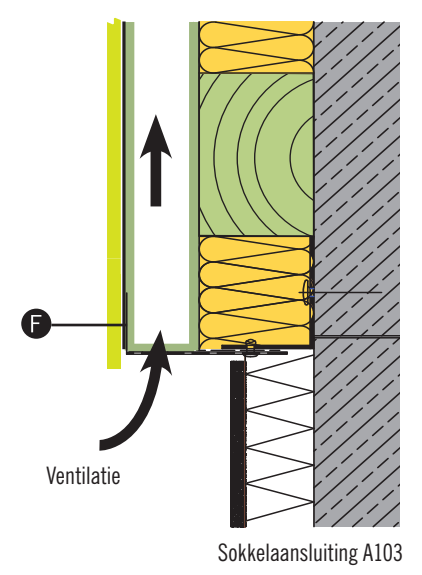
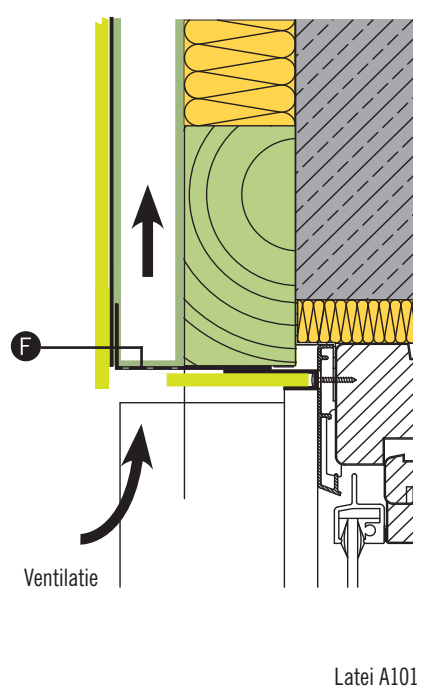
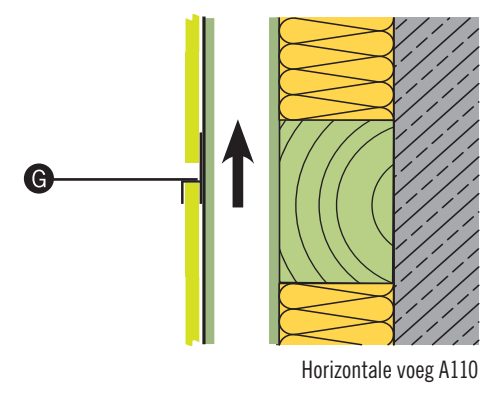
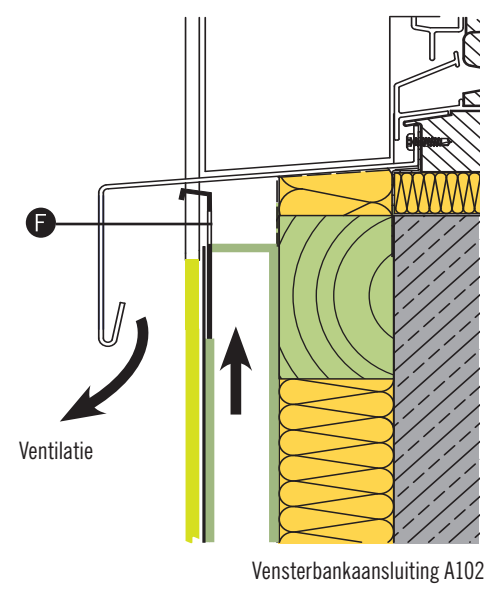
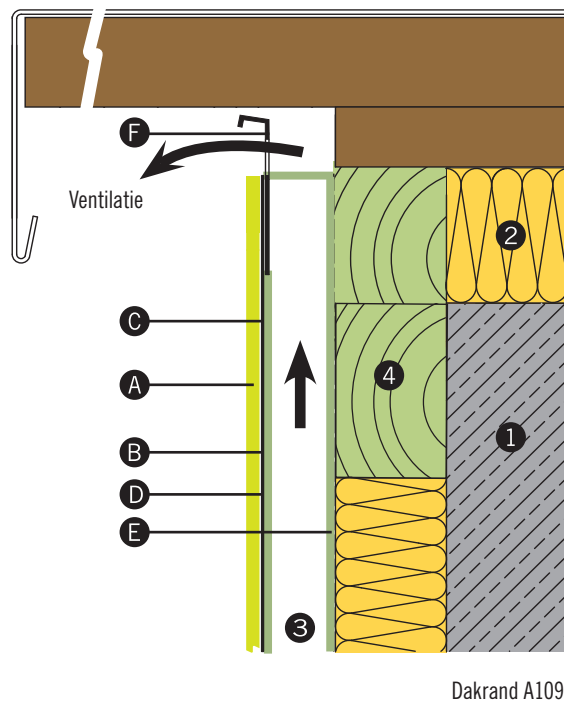


- 1 Metselwerk/beton
- 2 Isolatie
- 3 Ventilatie ruimte
- 4 Geïmpregneerd regelwerk

- A Massief NT
- B Plastiflex
- C Primer-S
- D Kleefband

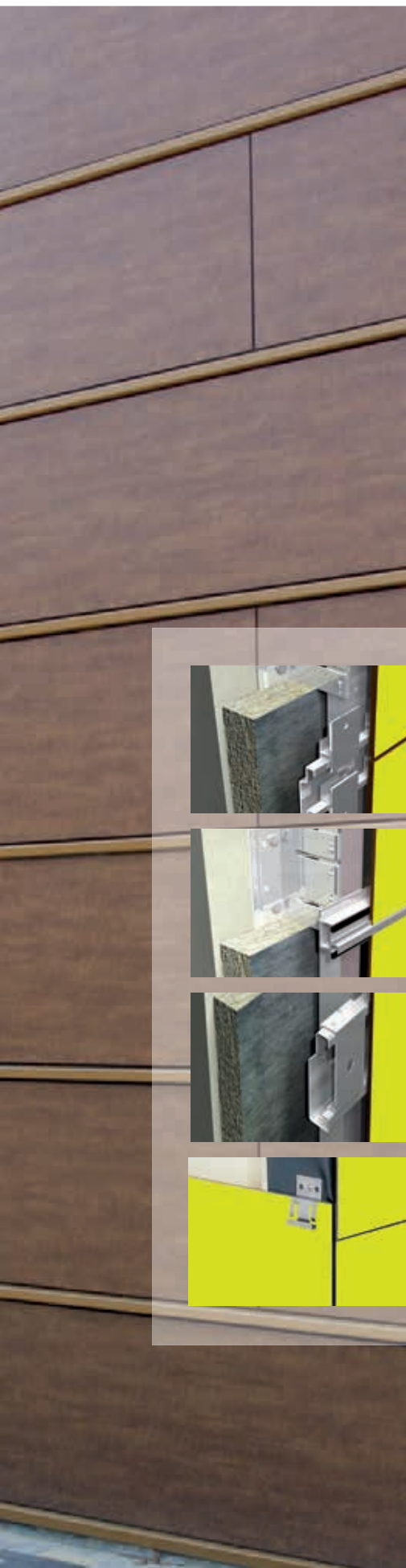
- E Dampdoorlatende folie
- F Ventilatieprofiel
- G Stoeltjesprofiel

DETAILLERING: VERTICALE DOORSNEDE



BEVESTIGINGSSYSTEMEN

Er zijn diverse bevestigingssystemen verkrijgbaar voor Massief NT geschikt voor een houten en/of duurzame aluminium achterconstructie. De blinde bevestiging zorgt voor een mooie en strakke gevel, met recht het visitekaartje van het gebouw.



..... PM01

PM01 is een weldoordacht montagesysteem dat speciaal is ontwikkeld voor de onzichtbare mechanische bevestiging van de Massief NT gevelplaat. De systeemcomponenten Massief NT, plaathaak, achterzijde verankering en draagprofiel zijn optimaal op elkaar afgestemd.

..... PM02

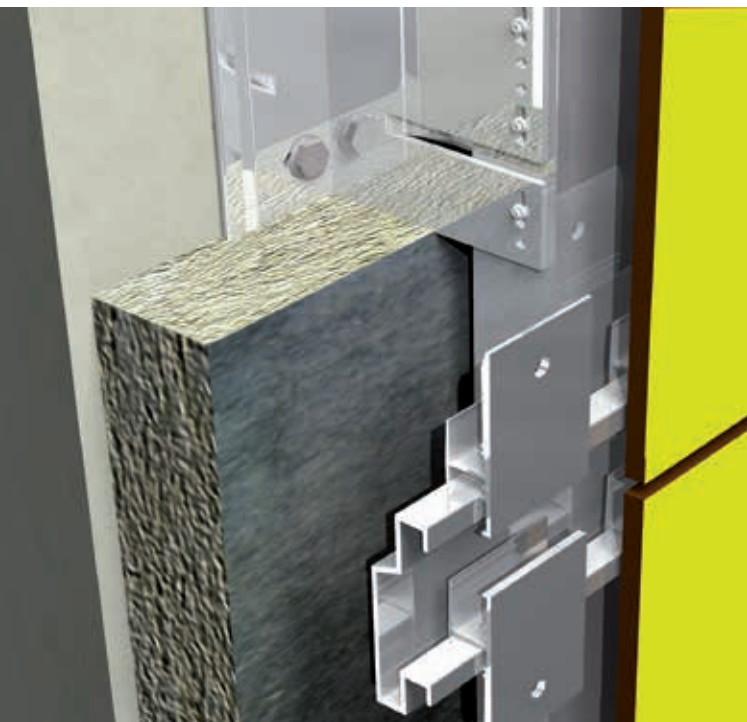
PM02 is een systeem voor de mechanische bevestiging van de gevelplaat en is speciaal ontworpen voor het monteren van Massief NT met een dikte van 6 mm en 8 mm.

..... PM03

Montage van Massief NT met behulp van onzichtbaar aangebrachte plaathaken op een aluminium achterconstructie.

..... PM04

Door het gebruik van de klem-en-groef techniek is voorboren niet nodig. Speciale montageklemmen voor de in de panelen aangebrachte groeven zorgen voor een duurzame bevestiging.



SYSTEEM PM01

PM01 is een weldoordacht montagesysteem dat speciaal is ontwikkeld voor de onzichtbare mechanische bevestiging van de Massief NT gevelplaat. De systeemcomponenten Massief NT plaat, plaathaak, achterzijde verankering en draagprofiel zijn optimaal op elkaar afgestemd.

Systeemvoordelen:

- vormgeving met horizontale of verticale platen- en/of
- voegenoptiek mogelijk
- slechts één draagprofiel bij horizontale plaatvoegen
- ervaren systeempartner
- geen zichtbare bevestiging
- weersonafhankelijke montage met weinig kosten
- door de bouwinspectie toegelaten bevestigingsmiddelen

Massief NT toepassing:

- 10 mm, 12 mm

Bevestiging met plaathaken:

Duitsland - Fischer Hinterschnittanker FZP toelating van de bouwinspectie ETA-09/0002

Voor landen, waarin voor de bevestigingsmiddelen geen speciale toestemming van de bouwinspectie nodig is, raden wij aan het hiervoor genoemde certificaat te gebruiken.

Systeembeschrijving:

In de bevestigingsgaten, die met speciale gereedschappen aan de achterzijde van de Massief NT gevelplaat zijn geboord, worden hangende plaathaken gemonteerd met behulp van verankeringen aan de achterzijde of speciale blinde bevestigingen. De met plaathaken uitgeruste platen worden in de ophangprofielen gehangen, die aan de achterconstructie zijn vast gemonteerd. Vervolgens worden ze in de hoogte aangepast en tegen zijwaarts verschuiven beveiligd.

Verankering van de achterzijde:

Na het tot stand komen van een gedetailleerde planning van de gevel (bevestigingsafstanden overeenkomstig de toelating van de bouwinspectie) worden de Massief NT gevelplaten door ons of door een andere verwerker op maat gesneden en van speciale boringen voorzien. De basis daarvoor is een CAD-tekening per onderdeel. Vervolgens kunnen de plaathaken bij de gevelbouwer of op de bouwlocatie vlot bevestigd worden met behulp van een in de handel verkrijgbare klinknagelmachine. Voor de SFS TU-50 blinde bevestigingen zijn geen speciale bevestigingsgaten nodig.



Controle van de uitvoering:

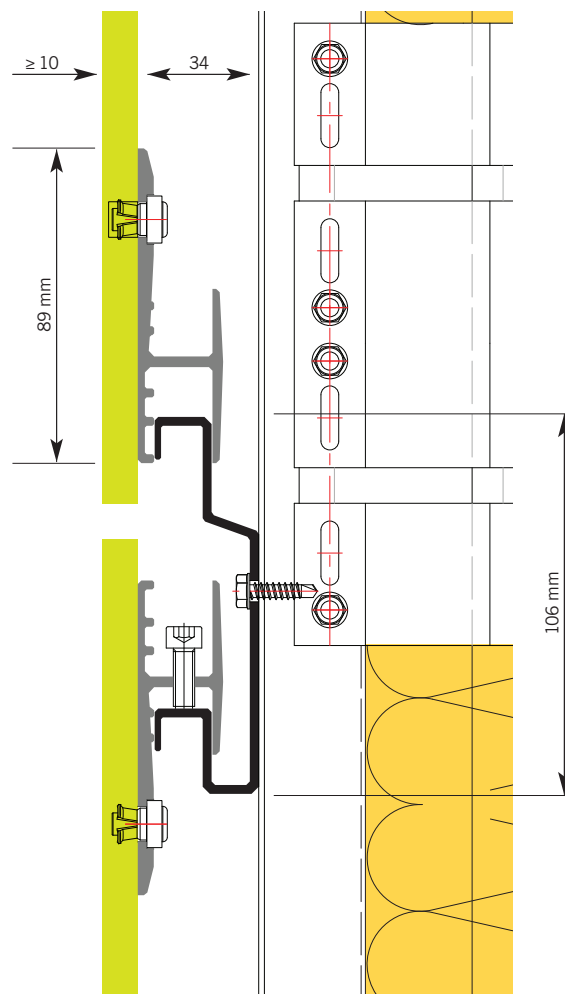
Op boorgaten en gemonteerde pluggen moeten de volgende controles worden uitgevoerd. Bij 1% van alle boringen dient de geometrie van het boorgat gecontroleerd te worden.

De volgende maten dienen volgens de aanwijzingen van de pluggenfabrikant gecontroleerd en gedocumenteerd te worden.

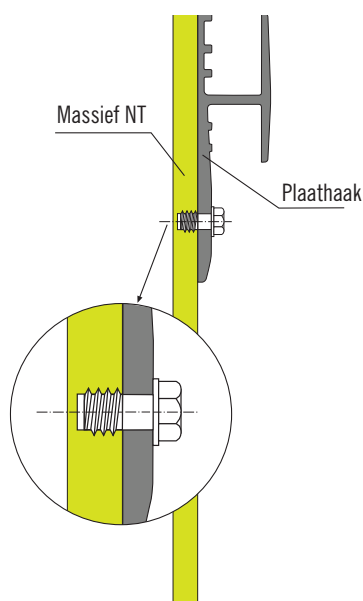
- diameter van het cilindrische boorgat
- diameter van de draaduitloop
- afdekking van het boorgat en de diepte van het boorgat.

De pasvorm van de plug in het boorgat dient visueel te worden gecontroleerd. De rand van de huls moet volledig afsluitend door de plaathaak worden ondersteund.

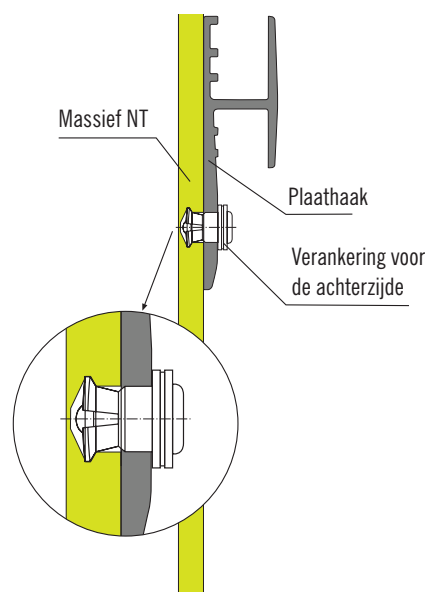
Over het aanbrengen van de bevestigingen dient de bouwprojectleider of zijn vertegenwoordiger een goede administratie te voeren, zodat kan worden aangetoond dat de montage correct is uitgevoerd. De administratieve bewijsstukken dienen 5 jaar door de ondernemer te worden bewaard. Aan toelating ETA-09/0002 van de bouwinspectie moet voorafgaand aan de planning voldoende aandacht worden geschonken. Aan de plaatselijke bouwvoorschriften dient absoluut te worden voldaan.



Verticale doorsnede horizontale voeg

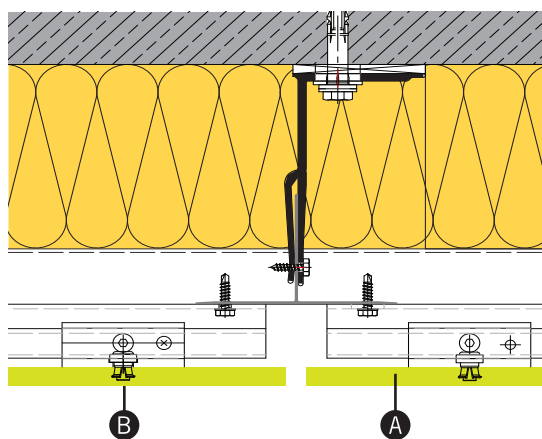
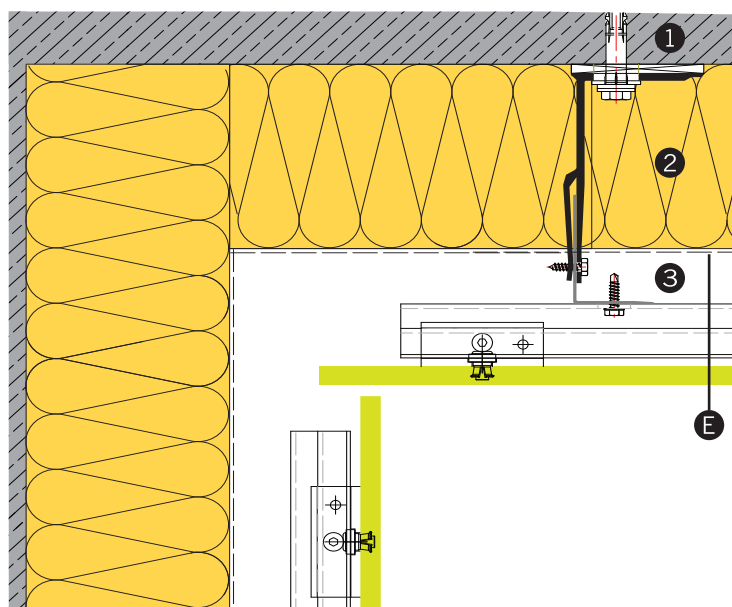


Detail blinde bevestiging

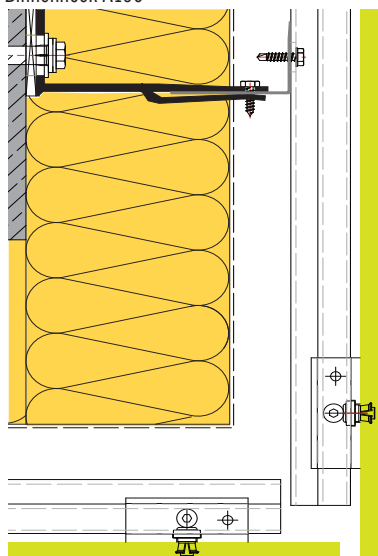


Detail achterzijde verankering

CONSTRUCTIEDETAILS: HORIZONTALE DOORSNEDES SYSTEEM PM01

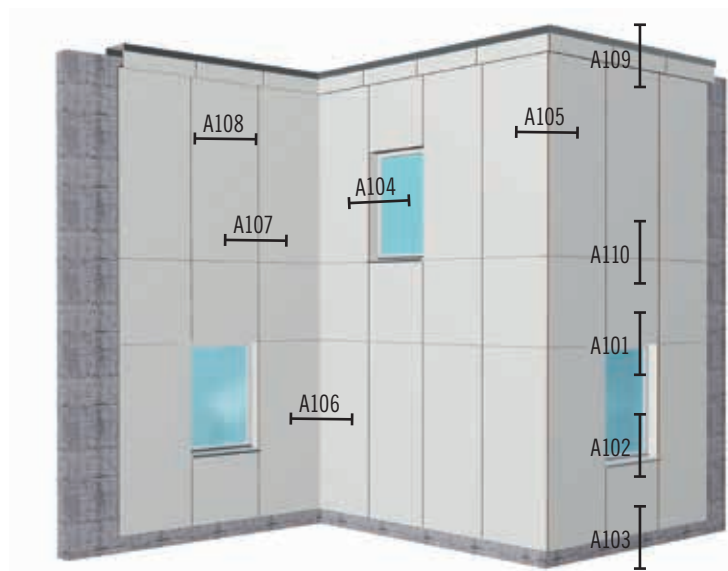


Binnenhoek A106



Buitenhoek A105

Verticale voeg A107

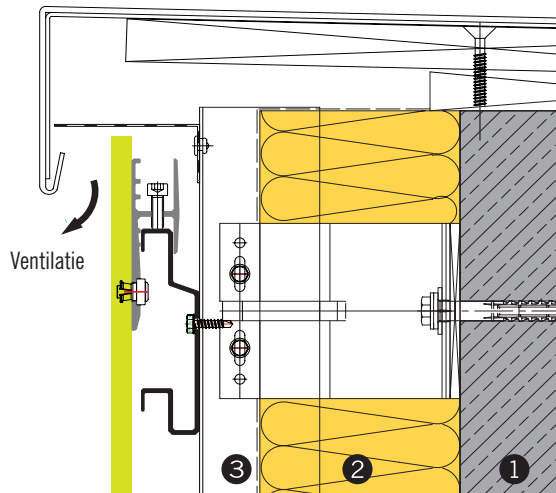


- ① Metselwerk/beton
- ② Isolatie
- ③ Ventilatieuimte
- ④ Geïmpregneerd regelwerk

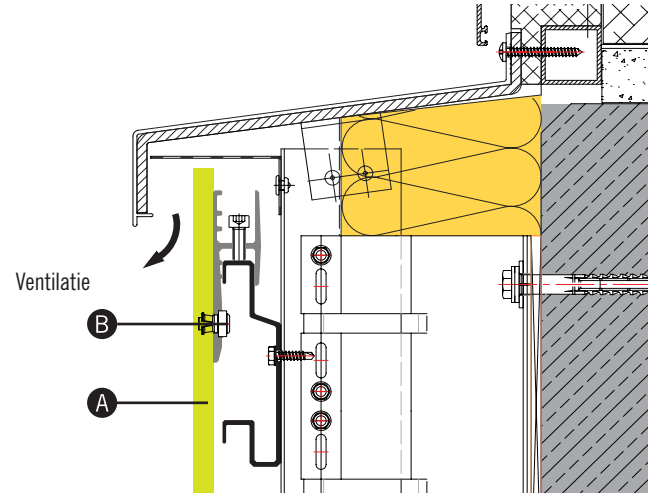
- Ⓐ Massief NT
- Ⓑ Bevestigingsanker
- Ⓒ EPDM Voegband

- Ⓓ Stoeltjesprofiel
- Ⓔ Dampdoorlatende folie
- Ⓕ Ventilatieprofiel

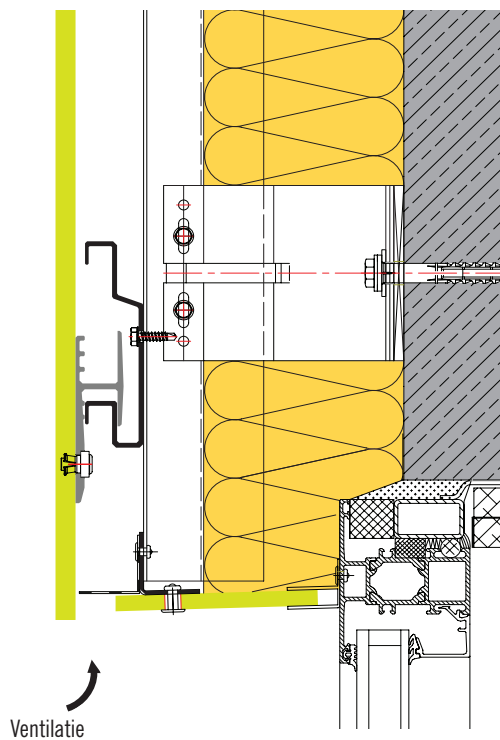
CONSTRUCTIEDETAILS: VERTICALE DOORSNEDES SYSTEEM PM01



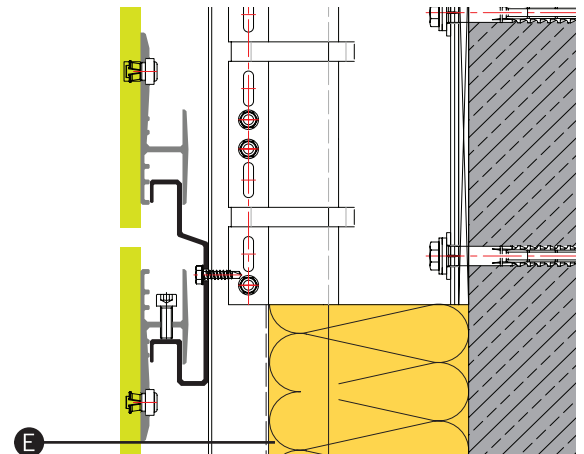
Dakrand A109



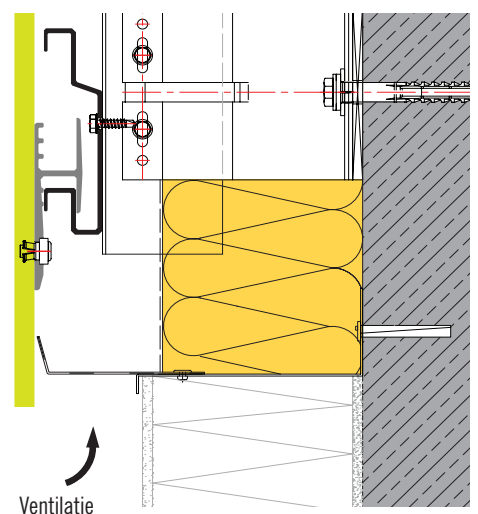
Vensterbank aansluiting A102



Latei A101



Horizontale voeg A110



Sokkelaansluiting A103



SYSTEEM PM02

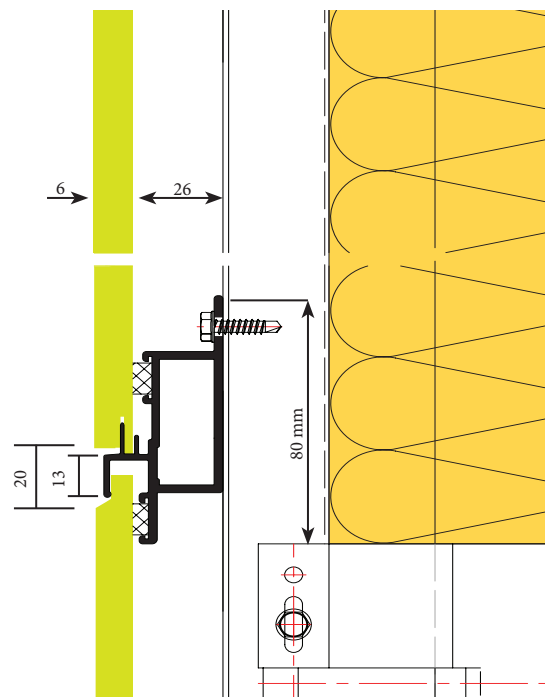
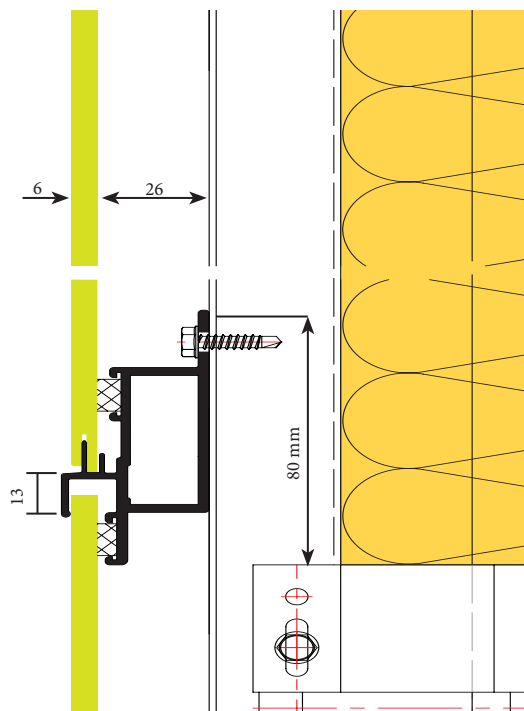
PM02 is een systeem voor de mechanische bevestiging van de gevelplaat en is speciaal ontworpen voor het monteren van Massief NT met een dikte van 6 mm en 8 mm. De systeemcomponenten steunprofiel en Massief NT, incl. de speciale, in de fabriek gefreesde bevestigingsgroef, zijn optimaal op elkaar afgestemd.

Systeembeschrijving:

De in de fabriek voorbereide Massief NT, die aan één kant is voorzien van een speciale steungroef (PM02), wordt op het voormonteerde steunprofiel geplaatst en met het volgende profiel bevestigd. Indien gewenst, kan bij de plaat van 6 mm het gevelpaneel aan de bovenkant worden aangepast op de bouwplaats.

Systeemvoordelen:

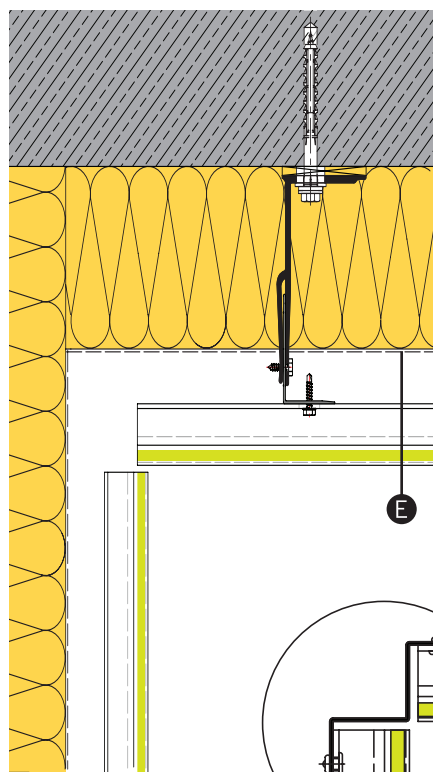
- vormgeving met horizontaal accent
- een veelvoud aan plaatformaten mogelijk
- slechts één bevestigingsprofiel nodig
- elegant, smal profiel
- kleurige vormgeving of bevestigingsprofiel in natuurlijk geanodiseerd aluminium mogelijk
- veilig in het gebruik dankzij in de fabriek geproduceerde steungroef
- eenvoudig te monteren
- te gebruiken plaatdiktes 6 mm, 8 mm
- vloeiende integratie met omringende oppervlak bij plaatdikte van 8 mm
- weersonafhankelijke montage
- snelle montage met weinig kosten
- object gerelateerde achterconstructie berekening
- plaatbreedte 200 - 450 mm
- houten of aluminium achterconstructie



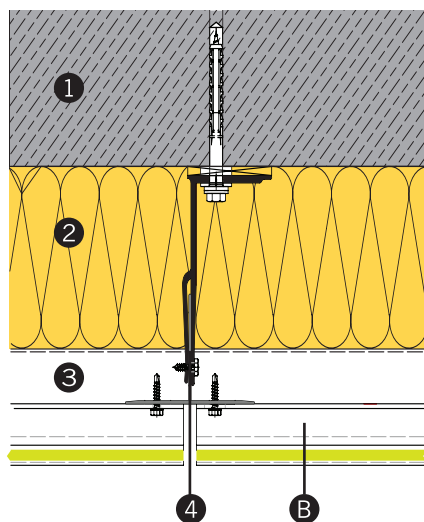
Montage en designvarianten met Systeem PM02



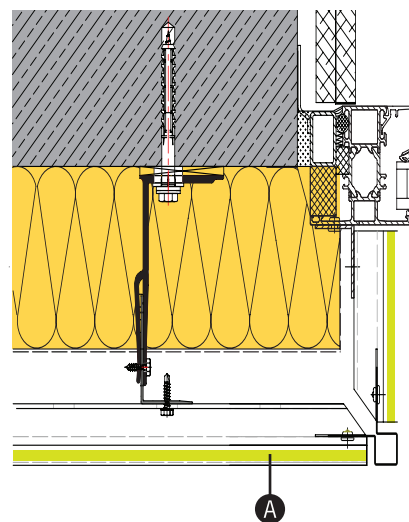
CONSTRUCTIE DETAILS: HORIZONTALE DOORSNEDES SYSTEEM PM02



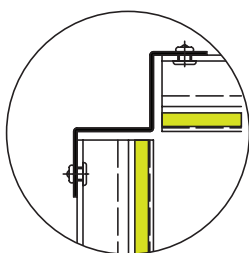
Binnenhoek A106



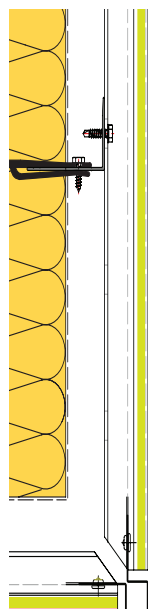
Verticale voeg A107



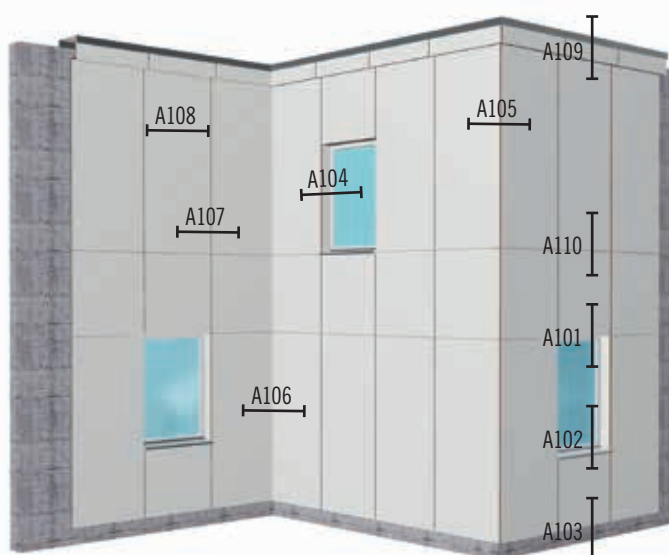
Venster dagkant A104



Variant binnenhoek A106



Buitenhoek A105

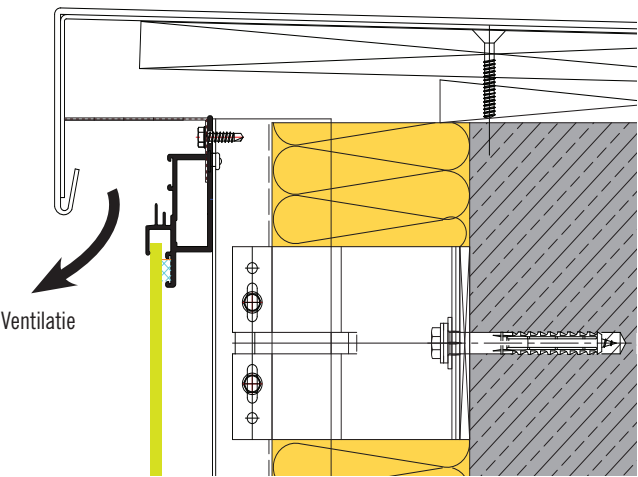


- ① Metselwerk/beton
- ② Isolatie
- ③ Ventilatie ruimte
- ④ Geïmpregneerd regelwerk

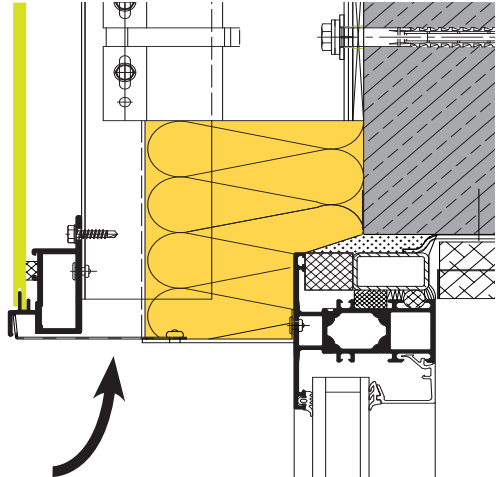
- Ⓐ Massief NT
- Ⓑ Haaksysteem
- Ⓒ EPDM Voegband

- Ⓓ Stoeltjesprofiel
- Ⓔ Dampdoorlatende folie
- Ⓕ Ventilatieprofiel

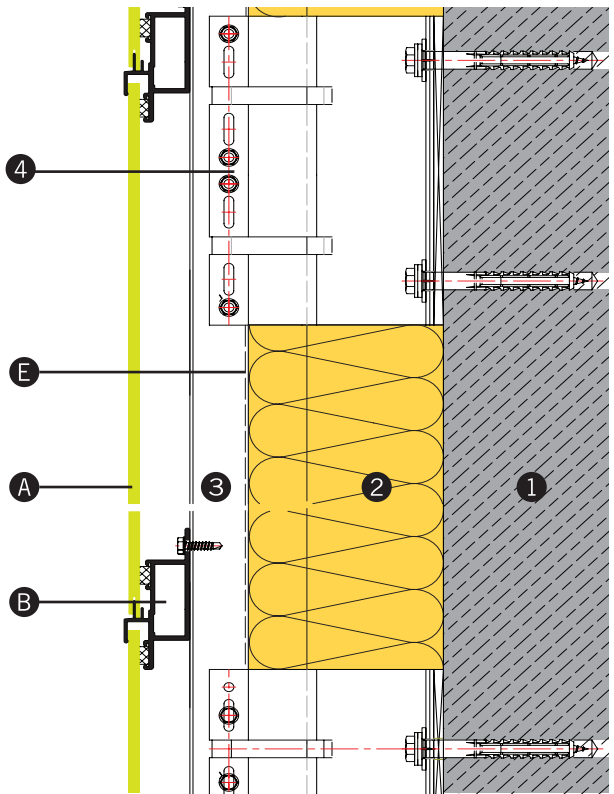
CONSTRUCTIE DETAILS: VERTICALE DOORSNEDES SYSTEEM PM02



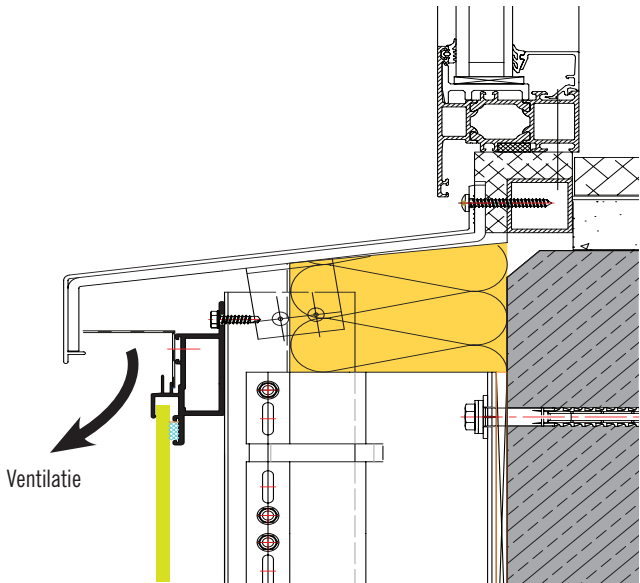
Dakrand A109



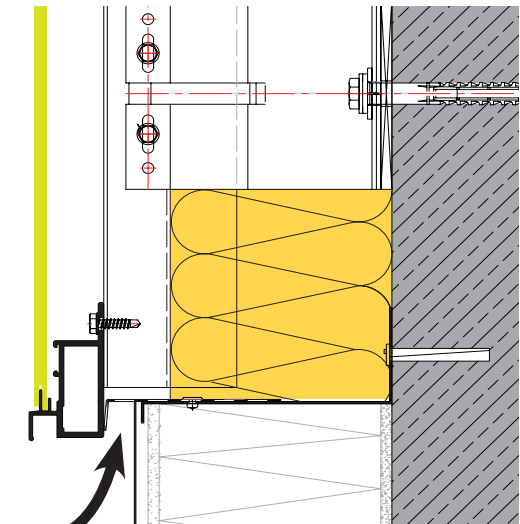
Latei A101



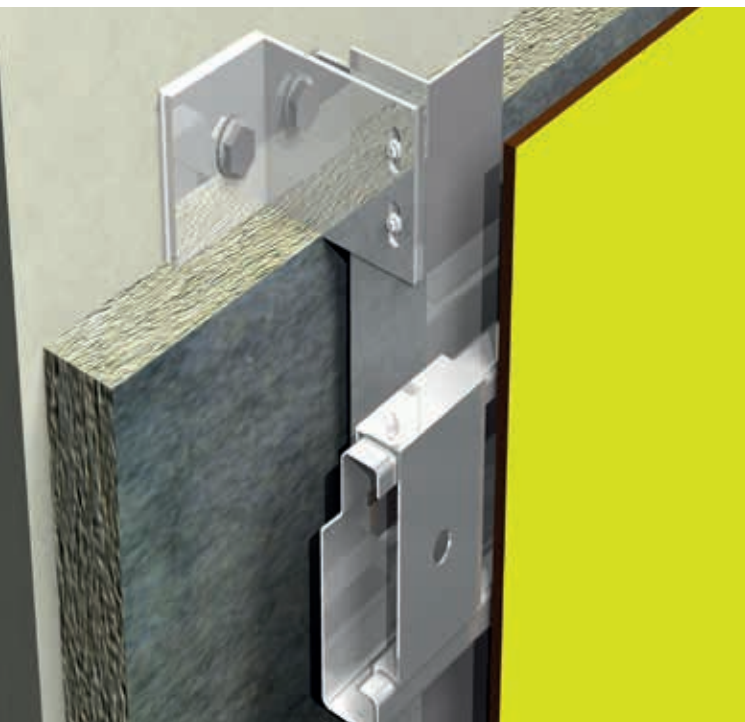
Horizontale voeg A110



Vensterbank aansluiting A102



Sokkelaansluiting A103



SYSTEEM PM03

PM03 is een montagesysteem dat speciaal is ontwikkeld voor de onzichtbare mechanische bevestiging van de Massief NT gevelplaat. De systeemcomponenten Massief NT, plaathaak, achterzijde verankering en draagprofiel zijn optimaal op elkaar afgestemd.

De bevestiging van de plaathaak op de Massief NT is met de Fischer-Zyklon-Plaatankers FZP-N. Het advies is om deze aan te brengen volgens de ETA-09/0002-goedkeuring van de DIBt.

Het plaatanker bestaat uit een tweevoudig gespleten conische plughuls met een daarin geïntegreerde blindklinknagel. De plug wordt vormsluitend in het geboorde gat aan de achterzijde van de gevelplaat geplaatst en zorgvuldig verankerd.

Massief NT toepassing:

- 10 mm, 12 mm

Systeembeschrijving:

Elke gevelplaat is met minstens vier ankers op de achterconstructie bevestigd, waarbij de ankers rechthoekig zijn aangebracht met behulp van enkele plaat-haken, dubbele plaat-haken of plaatdraagprofielen. De achterconstructie dient zo te worden uitgevoerd dat Massief NT bevestigd kan worden zonder druk uit te oefenen.

Bij de constructie van de bevestigingen (boorgaten, plugmontage) moet bij de werkzaamheden tenminste een verantwoordelijk medewerker van de producent, of een medewerker van het bouwproject van de ondernemer, of een door de laatste persoon aangewezen bouwprojectleider, of een vakkundig vertegenwoordiger van de bouwprojectleider aanwezig zijn. Deze persoon dient voor een ordelijke uitvoering van de werkzaamheden te zorgen. Gevels van dit ontwerp mogen uitsluitend door goed opgeleide en vakkundige mensen gemonteerd worden. Ruimtes tussen aangrenzende draagprofielen van de achterconstructie mogen niet door platen afgedekt worden. De boringen aan de achterzijde van het plaatmateriaal dienen op de bouwplaats of onder werkplaatsomstandigheden met een speciale boormachine aangebracht te worden. Het advies is om het aantal ankers conform de ETA-09/0002 uit te voeren.

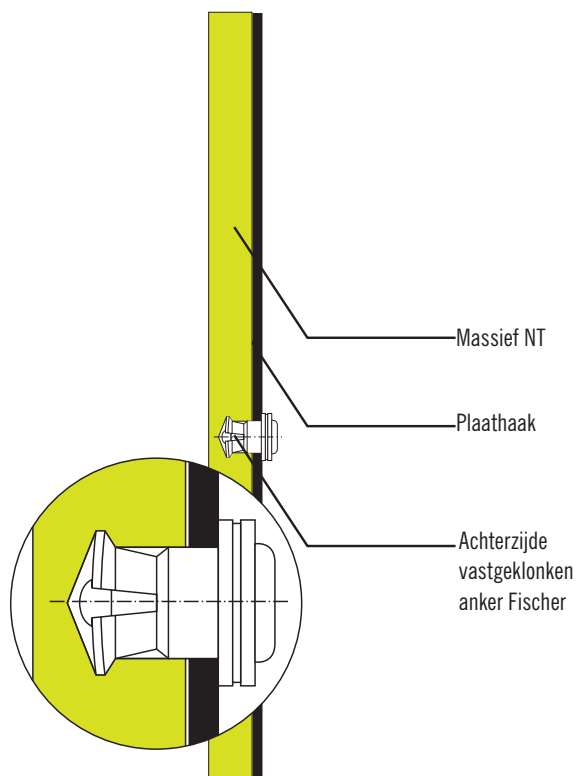
Verankering van de achterzijde:

Afzonderlijke boringen mogen ook onder werkplaatsomstandigheden op de bouwplaats worden uitgevoerd. Het boorgruis dient uit het boorgat verwijderd te worden. De nominale boordiameter moet overeenkomen met de normwaarden van de desbetreffende toelating. Bij een verkeerde boring dient een nieuw boorgat te worden gemaakt op een afstand van minstens 2 x de diepte naast de plaats van de verkeerde boring.

Diepte van de verankering:

10 mm dikke platen	 4 mm
12 mm dikke platen	 6 mm

Het aanbrengen van de pluggen wordt uitgevoerd met een op het systeem afgestemde plug positioneer opzetstuk.



Controle van de uitvoering:

Op boorgaten en gemonteerde pluggen moeten de volgende controles worden uitgevoerd. Bij 1% van alle boringen dient de geometrie van het boorgat gecontroleerd te worden.

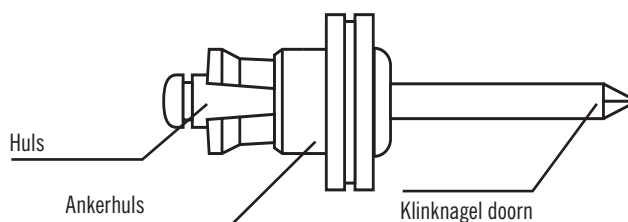
De volgende maten dienen volgens de aanwijzingen van de pluggenfabrikant gecontroleerd en gedocumenteerd te worden.

- diameter van het cilindrische boorgat
- diameter van de draaduitloop
- afdekking van het boorgat en de diepte van het boorgat.

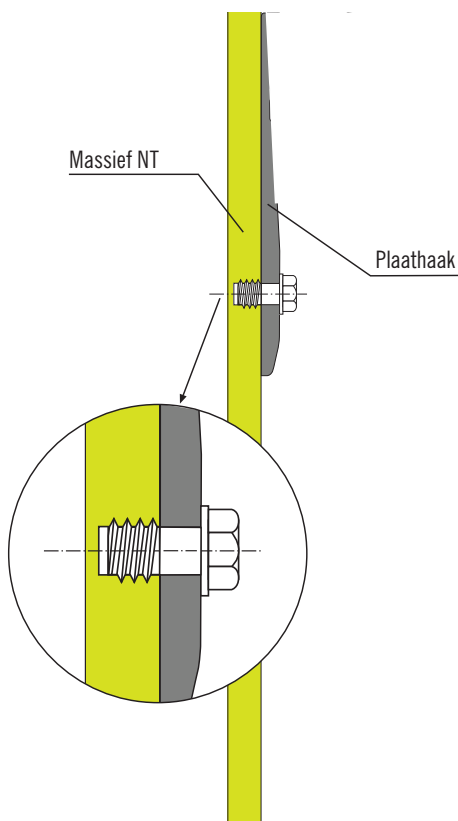
De pasvorm van de plug in het boorgat dient visueel te worden gecontroleerd. De rand van de huls moet volledig afsluitend door de plaathaak worden ondersteund.

Over het aanbrengen van de bevestigingen dient de bouwprojectleider of zijn vertegenwoordiger een goede administratie te voeren, zodat kan worden aangetoond dat de montage correct is uitgevoerd. De administratieve bewijsstukken dienen 5 jaar door de ondernemer te worden bewaard. Aan toelating ETA-09/0002 van de bouwinspectie moet voorafgaand aan de planning voldoende aandacht worden geschonken. Aan de plaatselijke bouwvoorschriften dient absoluut te worden voldaan.

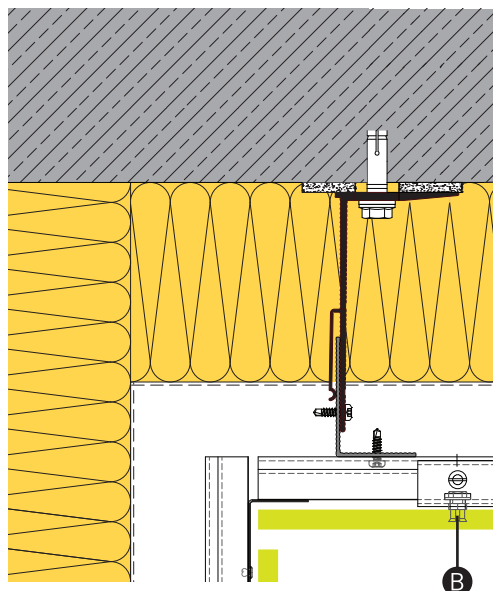
Benaming	Materiaal
Ankerhuls	roestvrij staal, 1.4571 of 1.4401
Huls	roestvrij staal, 1.4567 of 1.4303
Klinknagel door	roestvrij staal, 1.4571



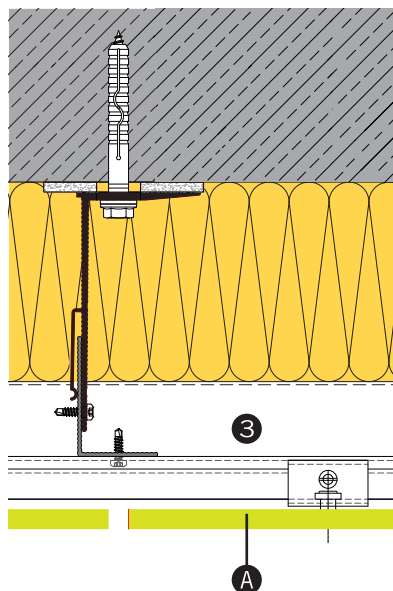
Blindklinknagel



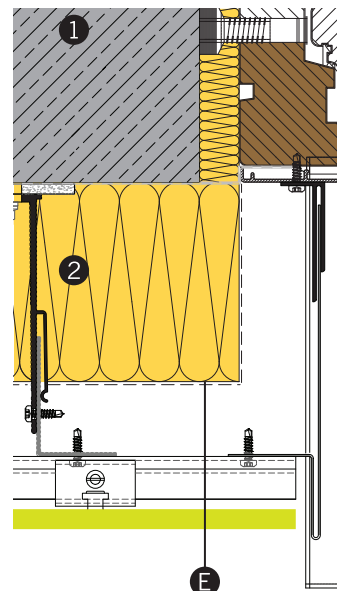
DETAILLERING: HORIZONTALE DOORSNEDES SYSTEEM PM03



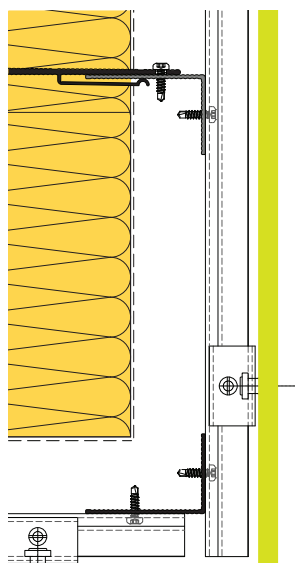
Binnenhoek A106



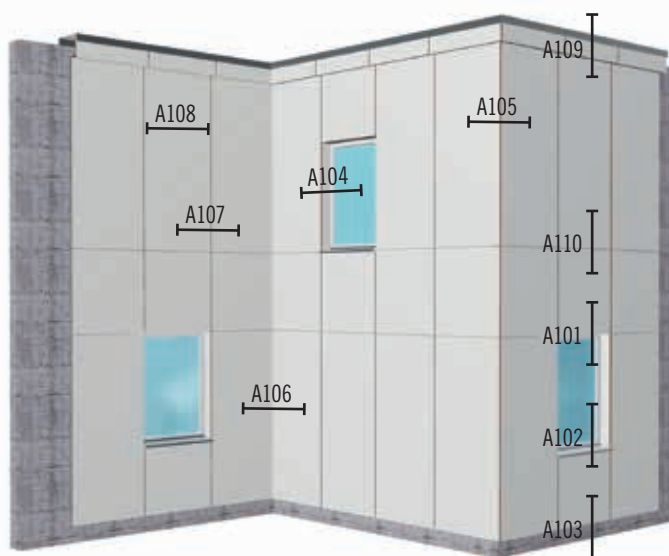
Verticale voeg A107



Dagkant A104



Buitenhoek A105

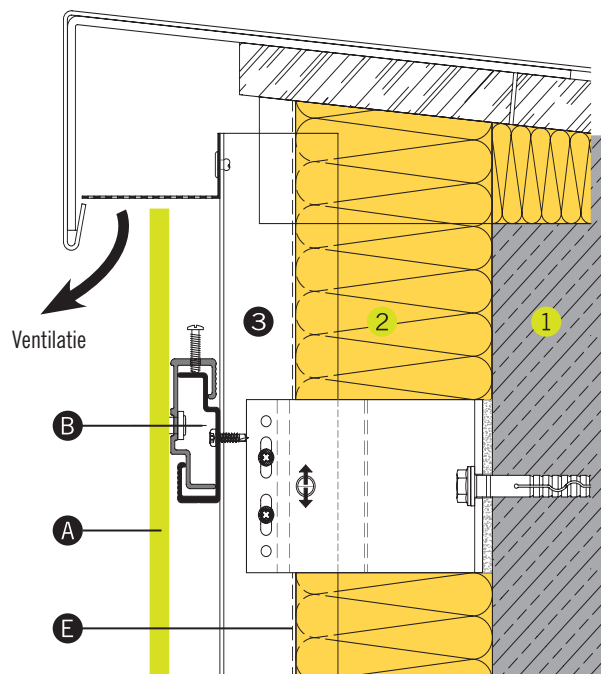


- ① Metselwerk/beton
- ② Isolatie
- ③ Ventilatie ruimte
- ④ Geïmpregneerd regelwerk

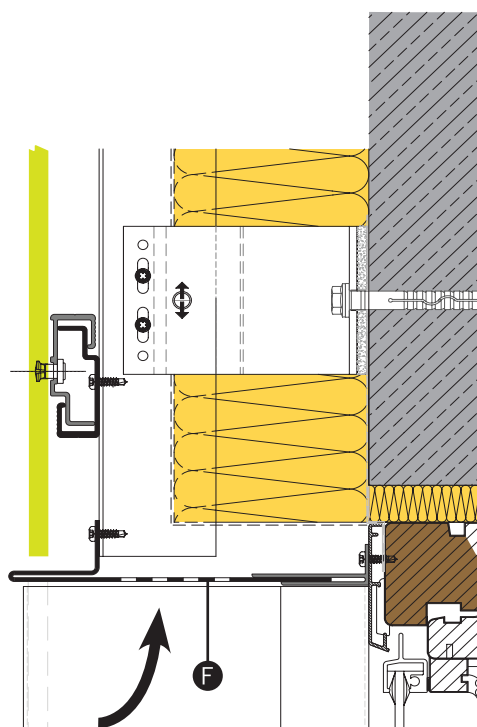
- Ⓐ Massief NT
- Ⓑ Plaatanker
- Ⓒ EPDM Voegband

- Ⓓ Stoeltjesprofiel
- Ⓔ Dampdoorlatende folie
- Ⓕ Ventilatieprofiel

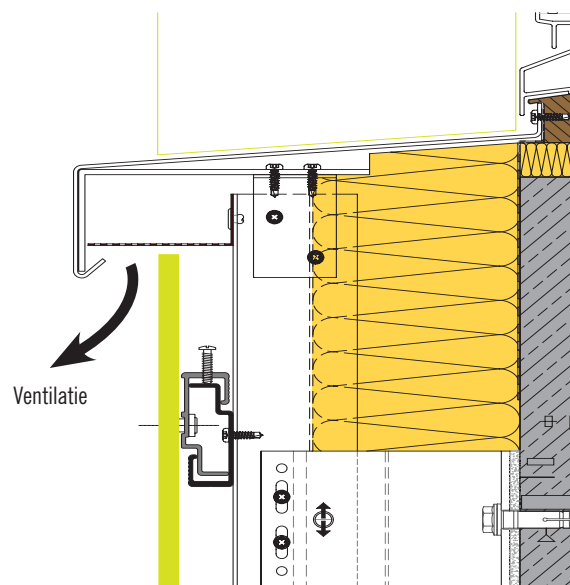
DETAILLERING: VERTICALE DOORSNEDES SYSTEEM PM03



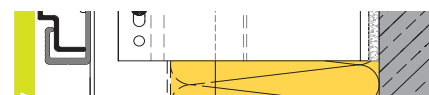
Dakrand A109



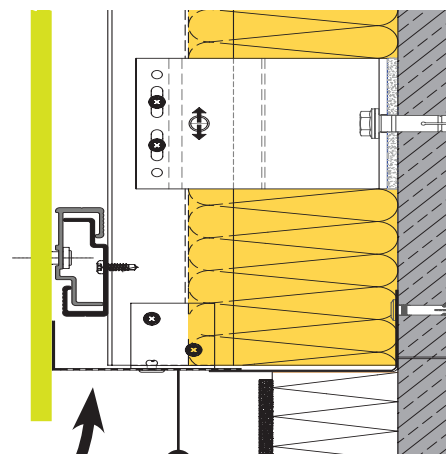
Latei A101



Vensterbank aansluiting A102



Horizontale voeg A110



Sokkelaansluiting A103

Ventilatie



SYSTEEM PM04

Met de geprefabriceerde Massief NT panelen voor potdekselconstructies zijn gevels ongecompliceerd, robuust en modern te ontwerpen. Door een ideale combinatie van een eenvoudig uitvoerbaar bevestigingssysteem met de beproefde eigenschappen van Massief NT.

Systeembeschrijving:

Het potdekselen van Massief NT-gevelpanelen is heel eenvoudig. Door het gebruik van de klem-en-groef techniek is voorboren niet nodig. Speciale montageklemmen voor de in de panelen aangebrachte groeven zorgen voor een solide bevestiging. Omdat de 6 mm dikke potdekselpanelen in diverse gewenste hoogte- en lengteverhoudingen zijn te verkrijgen, (afhankelijk van gebouwhoogte en windklasse gebied) weet u zeker dat efficiënt materiaalgebruik voor elke gevel is gegarandeerd.

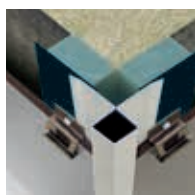
Leveringsmogelijkheden:

Paneellengte:	2800 – 4100 mm
	andere lengtes op aanvraag
Paneelbreedte:	250 mm (standaard)
	andere breedten op aanvraag
Dikte:	6 mm
Kleuren:	keuze uit de Massief NT kleurencollectie
Montageklemmen:	verpakt per 100 stuks

Ventilatie:

Het is van groot belang om achter de panelen een doorgaande ventilatie te creëren met een minimale diepte van 20 mm.

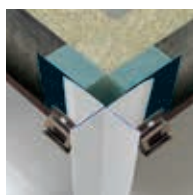
Profielvarianten:



Buitenhoekprofiel



Binnenhoekprofiel



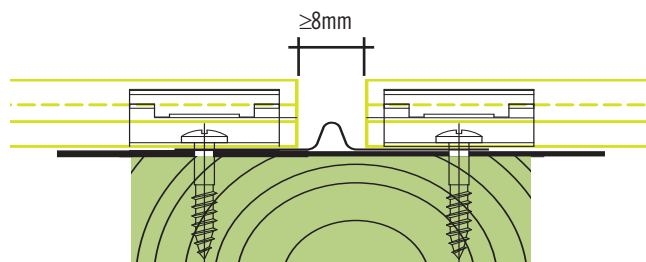
Kruishoekprofiel

De voordelen van een aantrekkelijk systeem:

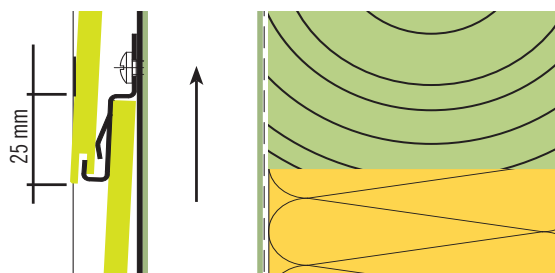
- optimale benutting van het bruto plaatoppervlak
- snelle montage
- robuust uiterlijk

Als belangrijke accessoires verkrijgbaar:

- bevestigingsclip inclusief montagehandleiding
- verticale voegprofielen ten behoeve van paneelverbinding



Voegprofiel



Overlapping potdekselpanelen

MONTAGEHANDLEIDING

1. Achterconstructie

Massief NT-potdekselpanelen worden door middel van montageklemmen gemonteerd op houten regels van minimaal 50 mm breedte. De regels ter hoogte van de voegen moeten een minimale breedte hebben van 75 mm. De h.o.h.-afstanden van de regels bedragen maximaal 500 mm. De panelen worden van beneden naar boven bevestigd. Als eerste wordt een stelstrook massief (dikte 6 mm) waterpas gemonteerd waarop de eerste rij montageklemmen worden bevestigd. Plaats ter hoogte van een voeg twee klemmen. Zie ook 'Bevestiging bij de voegen'.

*De aangegeven bevestigingsafstanden hebben betrekking op lage gebouwen, ofwel gebouwen met een hoogte van 8 meter of minder.



2. Bevestiging en borging

Plaats het potdekselpaneel met de groef naar beneden in de montageklem en schroef vervolgens nieuwe klemmen boven dit paneel. Het volgende paneel zal de vorige met ongeveer 25 mm overlappen. Ieder paneel moet in het midden, naast de montageklem, met een schroef worden geborgd om schuiven van het paneel te voorkomen.



3. Bevestiging bij voegen (1)

Achter de verticale voegen moet altijd een regel ter ondersteuning zitten. Plaats twee montageklemmen, links en rechts van de voeg, voor een stevige constructie (zie ook 'Achterconstructie'). Gebruik voor de voegafdichting het Plastica-voegprofiel.

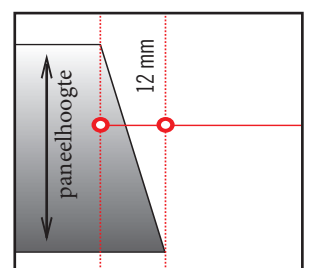
4. Bevestiging bij voegen (2)

Om de twee panelen en het voegprofiel tegen het regelwerk te bevestigen hoeft slechts één montageklem te worden gebruikt, mits het bovenliggend paneel op dezelfde regel geen voeg vertoont. Is dit wel het geval, dan moeten er weer twee montageklemmen worden gebruikt.



5. Hoekaansluiting

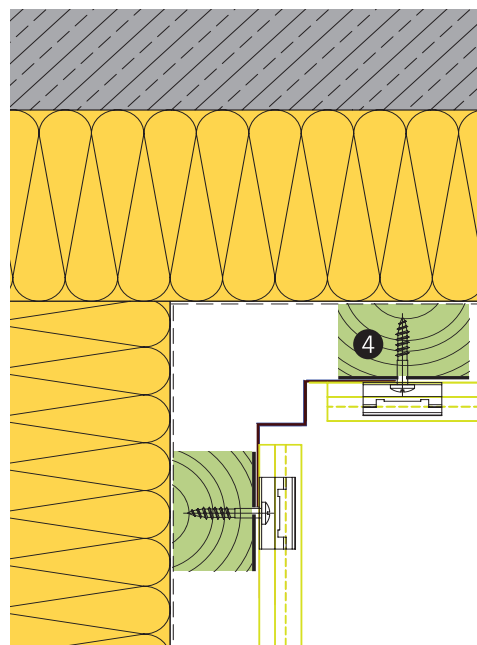
Bij zowel in- als uitwendige hoeken is het mogelijk de potdekselpanelen in verstek uit te voeren. Buitenhoek: zaag de panelen aan de uiteinden schuin af. De bovenzijde van het potdekselpaneel moet, ongeacht de paneelhoogte, altijd 12 mm korter zijn dan de onderzijde van het paneel. Vervolgens met een bovenfrees een verstekkant aan de uiteinden fresen. Binnenhoek: zaag ook hier de uiteinden schuin af. Hier moet echter de onderzijde 12 mm korter zijn dan de bovenzijde van het paneel. Bij de binnenhoek hoeft geen verstekkant te worden gefreesd. Bevestig EPDM-folie op de achterliggende constructie ter hoogte van beide hoeken. Het is ook mogelijk met Plastica-hoekprofielen te werken, waardoor bovenstaande bewerkingen niet nodig zijn. (zie profielvarianten)



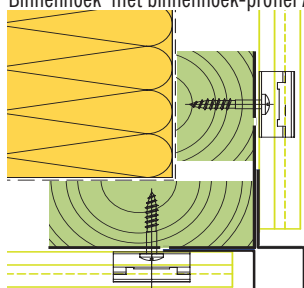
6. Bevestiging laatste paneel

Het laatste paneel moet aan de bovenkant met schroeven worden vastgezet. Deze schroeven vallen onder de daktrim uit het zicht.

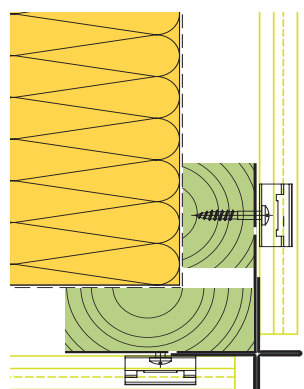
DETAILLERING: HORIZONTALE DOORSNEDES SYSTEEM PM04



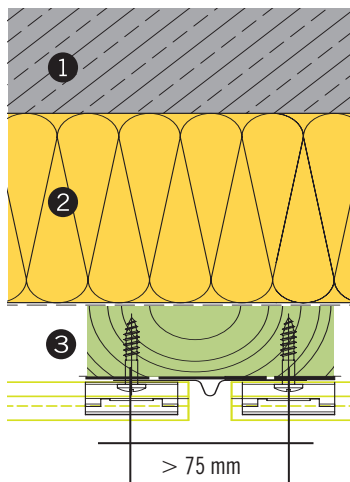
Binnenhoek met binnenhoek-profiel A106



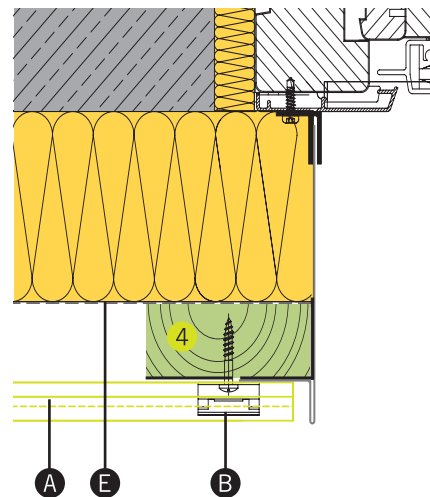
Buitenhoek met vierkant-profiel A105



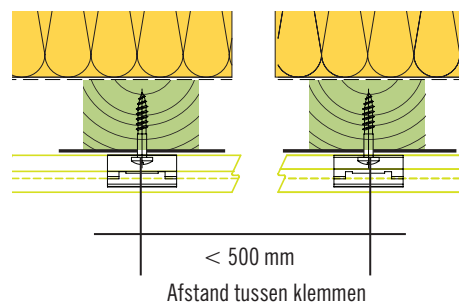
Buitenhoek met kruishoek-profiel A105



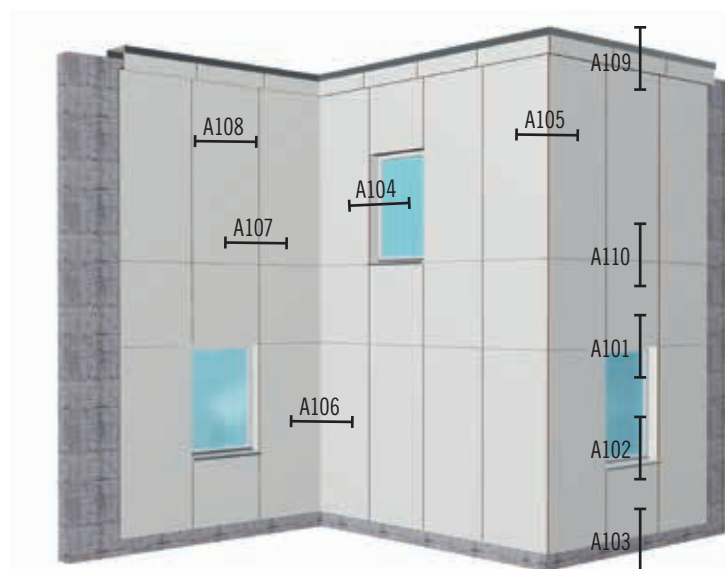
Verticale voeg met profiel A107



Venster dagkant A104



Afstand tussen klemmen

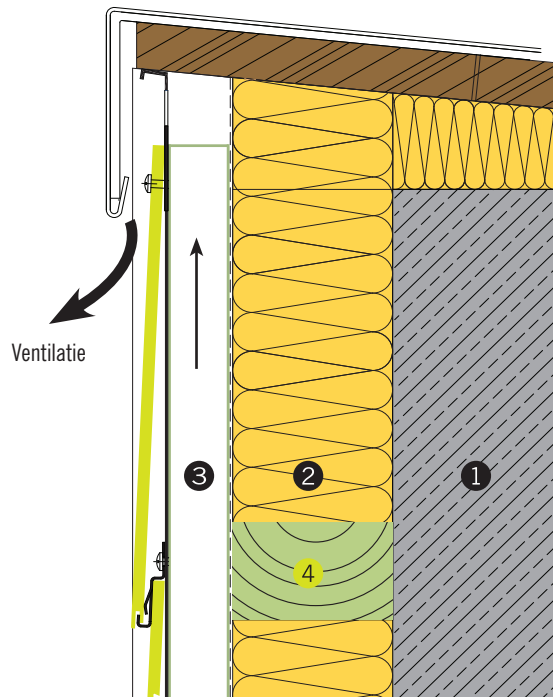


- ① Metselwerk/beton
- ② Isolatie
- ③ Ventilatieuimte
- ④ Geïmpregneerd regelwerk

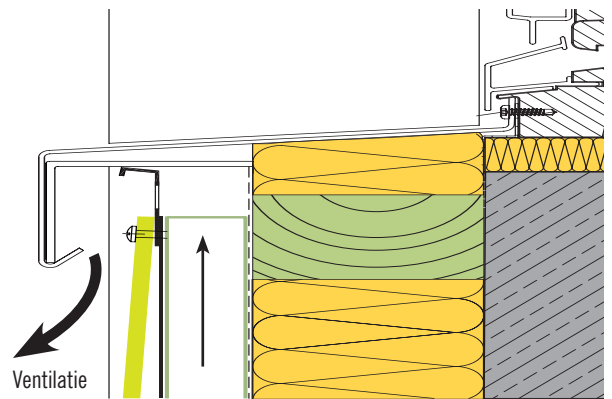
- Ⓐ Massief NT
- Ⓑ Potdekselklem
- Ⓒ EPDM Voegband

- Ⓓ Stoeltjesprofiel
- Ⓔ Dampdoorlatende folie
- Ⓕ Ventilatieprofiel

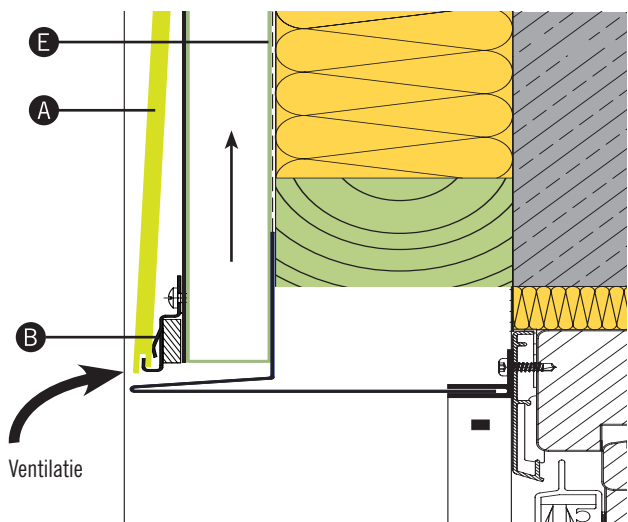
DETAILLERING: VERTICALE DOORSNEDES SYSTEEM PM04



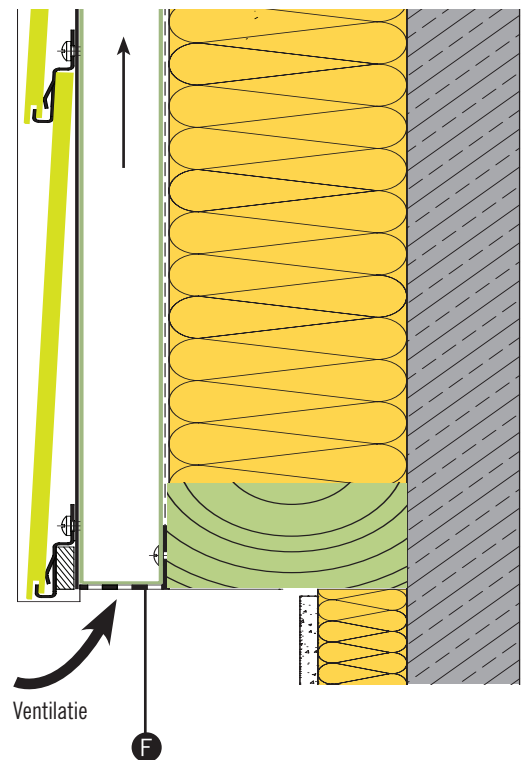
Dakoverstek A109



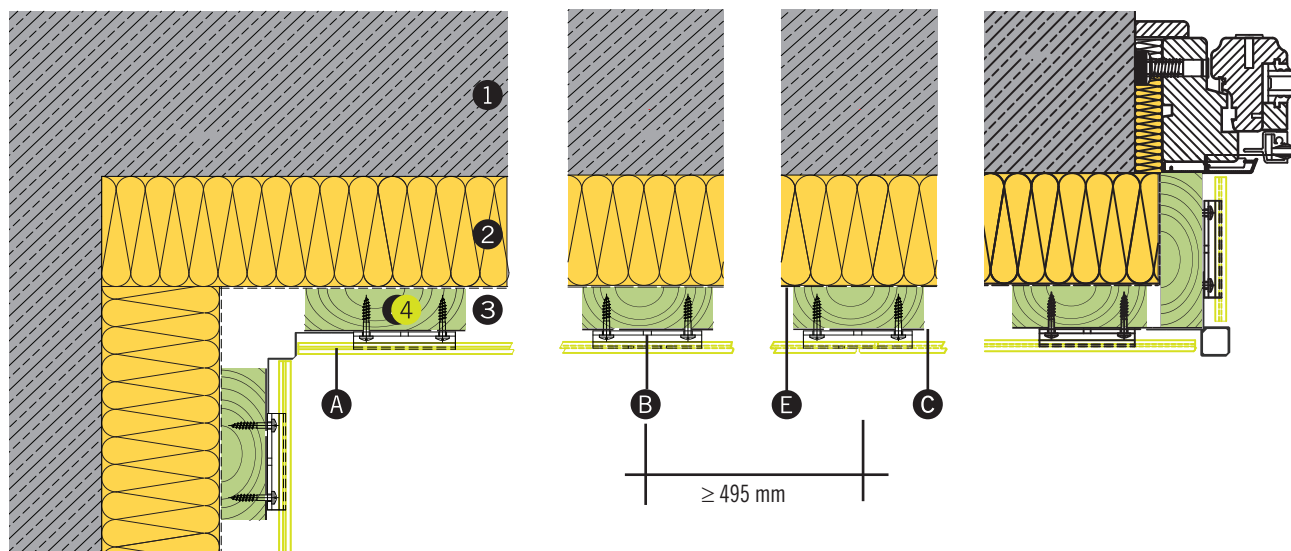
Vensterbank aansluiting A102



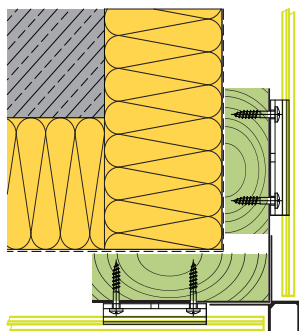
Latei A101



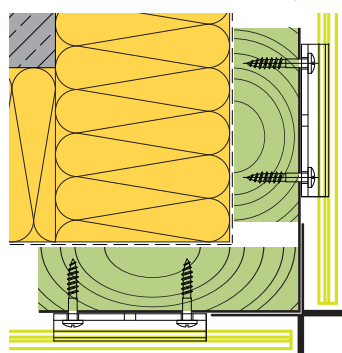
DETAILLERING: HORIZONTALE DOORSNEDES SYSTEEM PM05



Binnenhoek A106



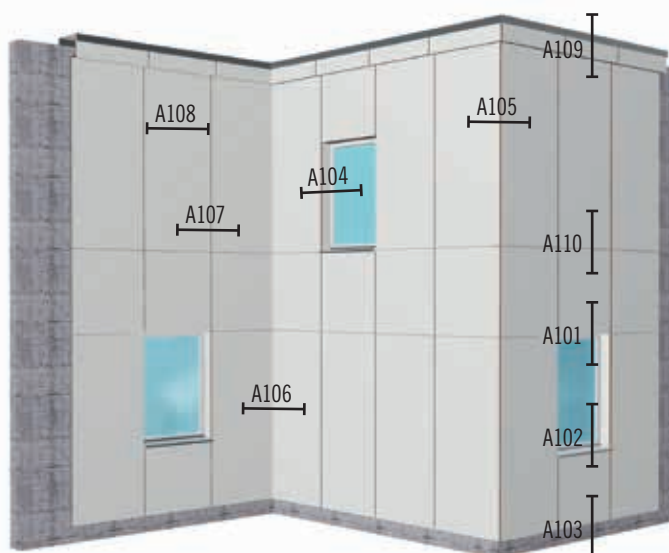
Buitenhoek A105 met vierkant hoekprofiel



Buitenhoek A105 met kruishoekprofiel



Venster Dagkant A104

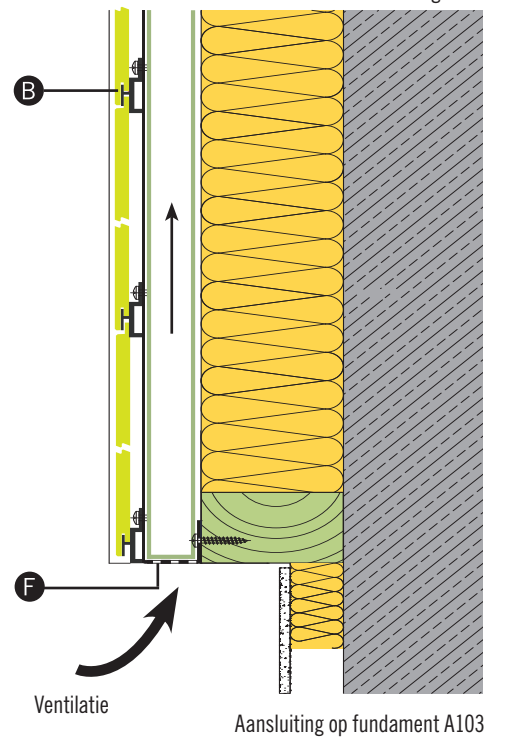
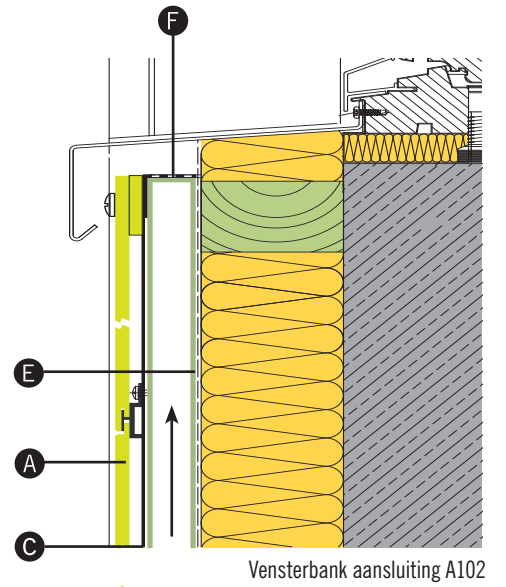
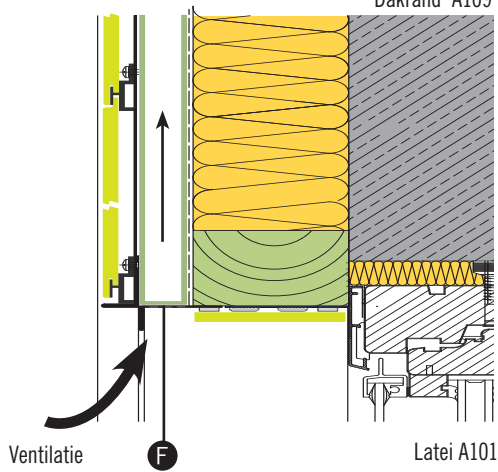
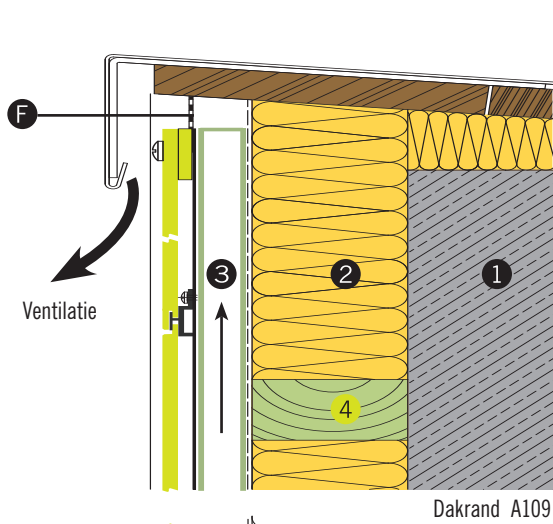


- ① Metselwerk/beton
- ② Isolatie
- ③ Ventilatie ruimte
- ④ Geïmpregneerd regelwerk

- A Massief NT
- B Montageklem
- C EPDM Voegband

- D Stoeltjesprofiel
- E Dampdoorlatende folie
- F Ventilatieprofiel

DETAILLERING: VERTICALE DOORSNEDES SYSTEEM PM05







BALKON / BALUSTRADES

Een balkon in warme houttinten of juiste trendy uni-kleuren. Het behoort allemaal tot de mogelijkheden. Want naast gevelbekleding is Massief NT uitermate geschikt als balkonbekleding. Duurzaam, robuust en leverbaar in een uitgebreid kleurenpalet. Dat is de veelzijdigheid van Massief NT.



Massief NT kan in verschillende varianten in balkon, borstweringen of hekken toegepast worden.

Algemeen

Bij de constructie en montage dient erop te worden gelet dat het materiaal niet wordt blootgesteld aan stilstaand water. Dit betekent dat de platen steeds weer moeten kunnen drogen.

Onderlinge verbindingen van Massief NT platen dienen altijd in dezelfde plaatrichting te worden aangebracht. Massief NT platen kunnen afwijkingen vertonen wat de vlakheid betreft (EN 438-6, 5.3). Dit moet worden gecompenseerd door een stabiele vlakke uitvoering van de achterconstructie. Alle verbindingen met andere bouwcomponenten of met de ondergrond dienen stevig en stabiel te zijn. Elastische tussenlagen ten opzichte van achterconstructies, maar ook tussen delen van achterconstructies die een tolerantie toelaten van meer dan ongeveer 0,5 mm, moeten absoluut worden vermeden. Massief NT platen kunnen worden gemonteerd met klinknagels of schroeven. Vanwege de materiaaleigenschappen van Massief NT platen moeten bij de montage vaste en flexibele (glijdende) bevestigingspunten worden gevormd.

Technische opmerkingen vooraf

De achterconstructie moet tegen corrosie worden beschermd, ongeacht het gebruikte materiaal of systeem. De verankeringselementen voor montagewerkzaamheden aan muurwerk/beton, resp. voor montage van de platen dienen qua afmetingen bestand te zijn tegen plaatselijke windbelasting en te voldoen aan de constructieve berekeningen. Constructieve berekeningen dienen te kunnen worden voorgelegd aan de opdrachtgever. De montage van Massief NT dient te worden uitgevoerd met inachtneming van de benodigde expansieruimte volgens de aanbevelingen van de producent.

Flexibel (glijdend) bevestigingspunt, dilatatiepunt

De boordiameter in Massief NT platen is afhankelijk van de benodigde expansieruimte, maar moet groter zijn dan de doorsnede van het bevestigingsmiddel. De binnendiameter van het bevestigingsmiddel plus 2 mm per meter Massief NT, uitgaande van het vaste bevestigingspunt. De kop van het bevestigingsmiddel moet zo groot zijn, dat het boorgat in Massief NT altijd volledig afgedekt wordt. Het bevestigingsmiddel wordt zo geplaatst dat de plaat kan bewegen.

Klinknagels worden met een klinknagel opzetstuk geplaatst. De afstand van de klinknagelkop wordt zodanig gekozen dat delen in het boorgat kunnen bewegen. Speling + 0,3 mm. Schroeven mogen niet te vast aangedraaid worden. Geen verzonken schroeven gebruiken.

Het middelpunt van de boring in de achterconstructie moet met het middelpunt van de boring in de Massief NT plaat overeenkomen. Bij het boren hulpmiddelen (boorapparaten / opzetboren) gebruiken! De bevestigingsmiddelen moeten vanaf het midden van de plaat aangebracht worden.

Vast bevestigingspunt, fixatiepunt

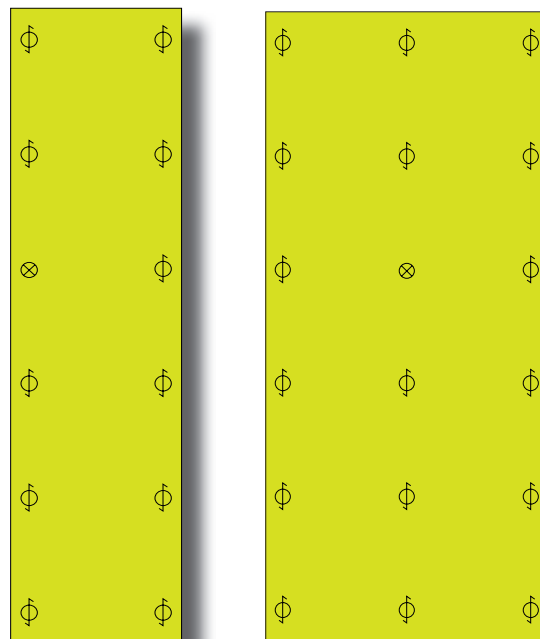
Vaste bevestigingspunten dienen voor een gelijkmatige verdeling (halvering) van uitzettings- en krimpbewegingen. De boordiameter in Massief NT moet net zo groot zijn als de diameter van het bevestigingsmiddel.

Uitzetting

Om eventuele maatveranderingen zonder belemmeringen mogelijk te maken, moeten de voegen tussen aangrenzende platen met minstens 8 mm breedte uitgevoerd worden.

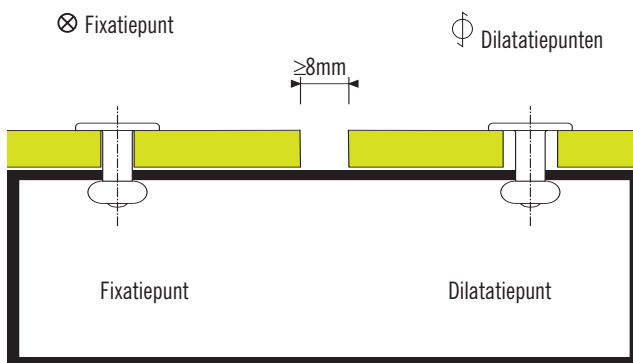
Om een identieke helderheid aan de binnenzijden van balkons te realiseren, kunnen de Massief NT balkonpanelen ook met een witte (achter)kant worden geproduceerd. Decor 0890 NT - Balkonwit.

Vanwege variaties in de decoropbouw van de plaat moeten de aangegeven bevestigingsafstanden met minstens 15% gereduceerd worden.



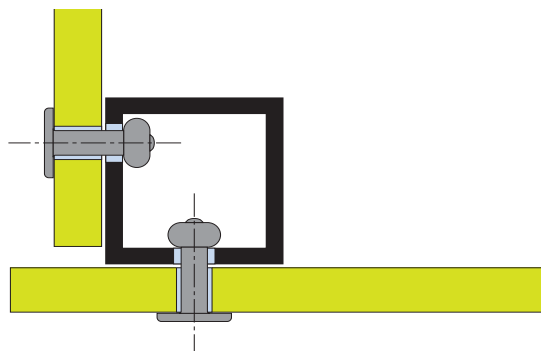
Éénveld-plaat

Tweeveld-plaat



Balkonhoeken

Vooraf bij renovaties waarbij soms sprake is van zeer onnauwkeurige achterconstructies, is het belangrijk de plaat aan de voorzijde tot ongeveer 10 mm te laten uitsteken ten opzichte van de plaat aan de zijkant. Daardoor kunnen onregelmatigheden in de bouw vanaf de voornaamste zichtzijde afgeschermd worden.



BEVESTIGINGSMIDDELEN BALKONS

In principe mogen alleen bevestigingsmiddelen van roestvrij materiaal gebruikt worden.

Massief NT balkenschroef (A2)

Met blanke kop, gelakte uitvoering leverbaar. Sluitring tussen Massief NT en de achterconstructie uit polyamide.

Boorgat diameter in Massief NT:

Dilatatiepunten: 6 mm

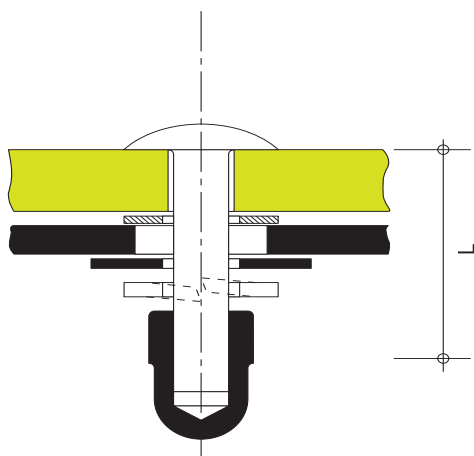
Fixatiepunten: 6 mm

Diameter boorgat in de achterconstructie:

Dilatatiepunten: 8 mm of naar behoefte

Fixatiepunten: 6 mm

Schroeflengte = klemdikte + ≥ 9 mm



Bevestigingsmiddelen

Aluminium blindklinknagel met grote kop in kleur gelakt of met afdekopje voor metalen achterconstructies.

Klinknagelhuls: Al Mg 5 materiaalnummer EN AW-5019

Klinknageldoorn: Materiaalnummer 1.4541

Dwarskracht van de klinknageldoorn:

5,6 kN

Boorgat diameter in Massief NT:

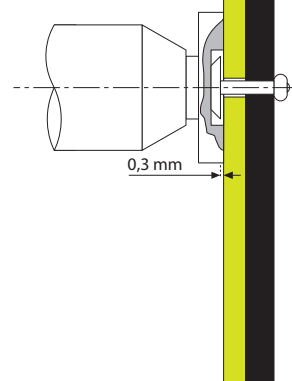
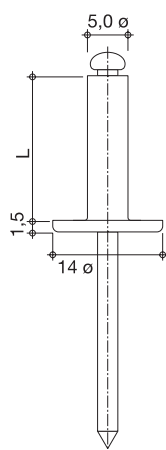
Dilatatiepunt: 8,5 mm of naar behoefte

Fixatiepunt: 5,1 mm

Boorgat diameter in de

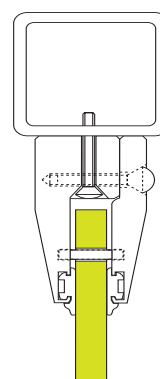
metalen achterconstructie: 5,1 mm

Boorgat diameter in de aluminium achterconstructie 5,1 mm. De klinknagels moeten met een klinknagel opzetstuk geplaatst worden (speling 0,3 mm). Klinknagel, klinknagel opzetstuk en klinknagel gereedschap moeten op elkaar zijn afgestemd.



Glasklemmen

Voor de montage van Massief NT kunnen natuurlijk ook glasklemmen gebruikt worden. Er dient per plaalement een borgpen ingezet te worden. Deze zorgt ervoor dat de platen niet naar beneden vallen als de klemmen loslaten.

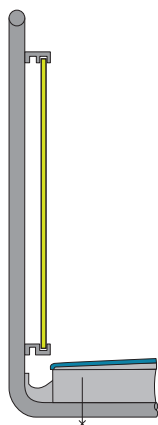


Technische goedkeuringen voor schroeven en klinknagels kunnen bij Plastica Plaat worden aangevraagd.

SCHEMATISCHE WEERGAVE VAN DE BEVESTIGING VAN DE BALKONSCHERMEN

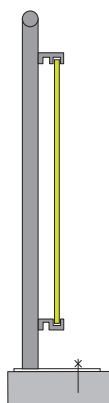
Bevestiging onder de betonplaat

X = Bevestigingsschroeven volgens statische eisen



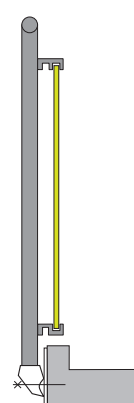
Bevestiging op de betonplaat

X = Bevestigingsschroeven volgens statische eisen



Bevestiging aan voorzijde van betonplaat

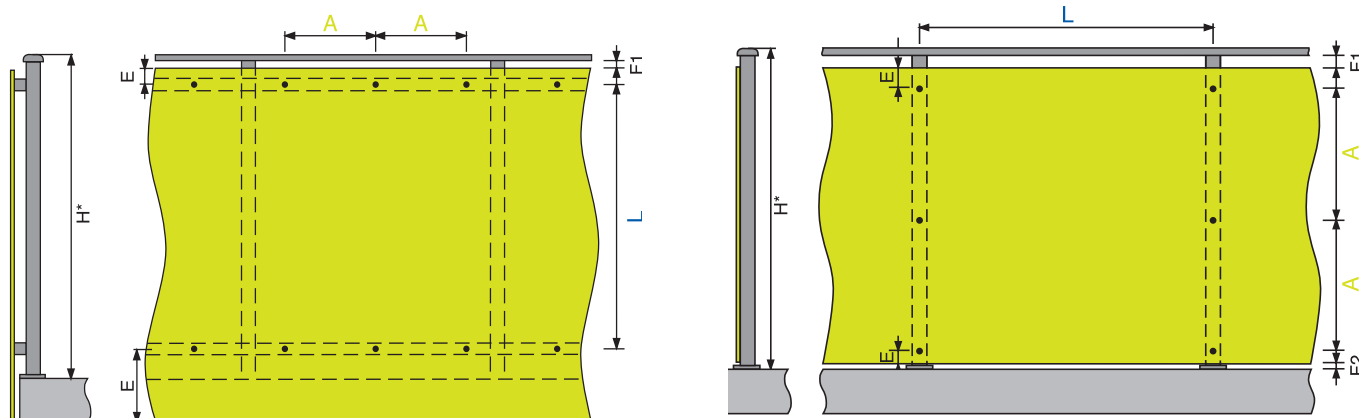
X = Bevestigingsschroeven volgens statische eisen



De hoogte van de leuning (borstwering) wordt gemeten vanaf de bovenkant van de opstaande rand van het beton, omdat deze als een opstapje beschouwd kan worden.



BEVESTIGINGS- EN RANDAFSTANDEN – MECHANISCH BEVESTIGD



De hier getoonde montagevarianten van de leuning (borstwering) zijn getoetst en goedgekeurd door de MPA Hannover volgens de ETB richtlijnen voor 'bouwmaterialen die beschermen tegen vallen', zie versie van juli 1985.

$F1 \leq 120 \text{ mm}$

$F2 \leq 40 \text{ mm}$

Vrije uitstekende gedeeltes E

- voor platen van 6 mm: $20 \text{ mm} \leq E \leq 120 \text{ mm}$
- voor platen van 8 mm: $20 \text{ mm} \leq E \leq 200 \text{ mm}$
- voor platen van 10 mm: $20 \text{ mm} \leq E \leq 250 \text{ mm}$

A) Massief NT genageld, klinknageluitvoering

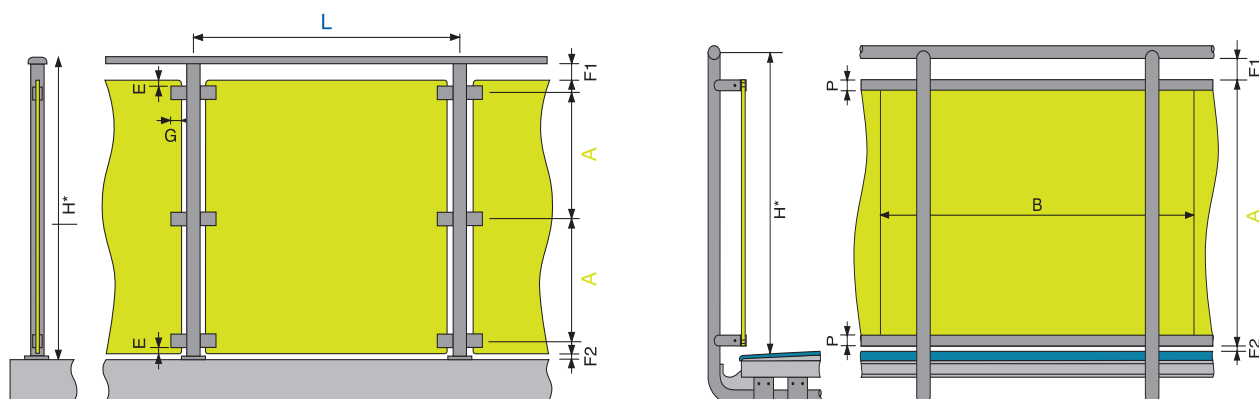
Plaatdikte in mm	Hoogte van de balustrade / balkonwering / balkonleuning* $H = 900-1100 \text{ mm} = \text{Maximale bevestigingsafstand}$	
6 mm	A	$\leq 350 \text{ mm}$
	L	$\leq 800 \text{ mm}$
8 mm	A	$\leq 350 \text{ mm}$
	L	$\leq 950 \text{ mm}$
10 mm	A	$\leq 400 \text{ mm}$
	L	$\leq 1000 \text{ mm}$

B) Massief NT geschroefd, balkonschroef

Plaatdikte in mm	Hoogte van de leuning (balkonwering)* $H = 900-1100 \text{ mm} = \text{Maximale bevestigingsafstand}$	
6 mm	A	$\leq 450 \text{ mm}$
	L	$\leq 850 \text{ mm}$
8 mm	A	$\leq 500 \text{ mm}$
	L	$\leq 1000 \text{ mm}$
10 mm	A	$\leq 550 \text{ mm}$
	L	$\leq 1000 \text{ mm}$

* Plaatselijke normen en voorschriften (o.a. hoogte balkonwering) dienen in acht te worden genomen. Plastica kan hierbij, indien gewenst, assisteren.

BEVESTIGINGS- EN RANDAFSTANDEN – VARIANTEN



De hoogte van de leuning (borstwering) moet volgens de plaatselijke bouwvoorschriften worden uitgevoerd, bijv. OIB richtlijn 4 - gebruiksveiligheid en toegankelijkheid

De hoogte van de leuning / afscheiding / bescherming tegen vallen dient minstens 100 cm te zijn; vanaf een valhoogte van meer dan 12 meter, gemeten vanaf de grond, dient de hoogte minstens 110 cm te bedragen.

$$F1 \leq 120 \text{ mm}$$

$$F2 \leq 40 \text{ mm}$$

E) Massief NT, bevestigd met klemprofielen (glashouders)

$$20 \text{ mm} \leq E \leq 20 \times \text{plaatdikte}$$

$$G \geq 35 \text{ mm}$$

Per zijkant dienen minstens 3 bevestigingspunten te worden aangebracht.
Per plaatelement moet een klemhouder met borgpen worden gebruikt.

Plaatdikte in mm	Hoogte van de leuning (borstwering)* H = 900-1100 mm = Maximale bevestigingsafstand	
8 mm	A	≤450 mm
	L	≤950 mm
10 mm	A	≤500 mm
	L	≤1100 mm
13 mm	A	≤550 mm
	L	≤1150 mm

F) Massief NT, bevestigd met inzetlijsten van aluminium. Dimensionering volgens constructieve berekeningen.

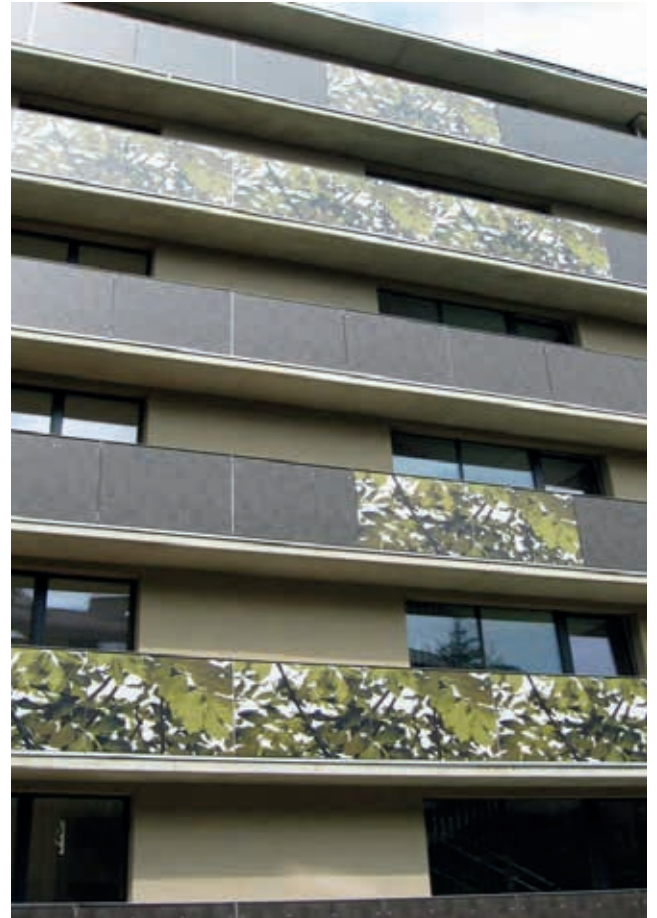
$$B \geq 1300 \text{ mm} = \text{deellengte}$$

$$P \geq 28 \text{ mm} \text{ profieldiepte}$$

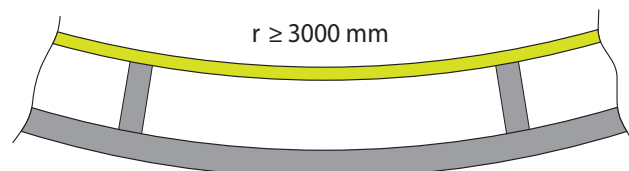
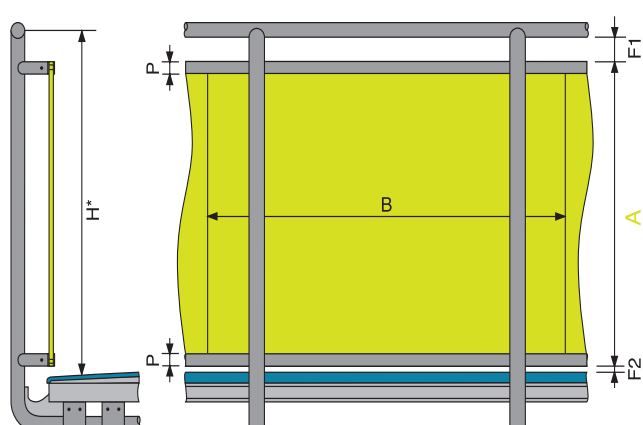
$$D \geq 8 \text{ mm} \text{ expansieruimte}$$

Zorg ervoor dat water in het onderste profiel kan weglopen!

Plaatdikte in mm	Hoogte van de leuning (borstwering)* H = 900-1100 mm = Maximale bevestigingsafstand	
6 mm	A	≤950 mm
8 mm	A	≤1150 mm



BEVESTIGINGS- EN RANDAFSTANDEN – VARIANTEN



De bovenste en onderste randprofielen (2 mm dik) moeten voorgebogen worden.

Alleen glijdende lijnbevestigingen zijn toegestaan (geen puntsgewijze bevestigingen). De rechte einden en tussenruimtes van Massief NT moeten eveneens vastgezet worden. (U profiel, H profiel)

Straal minstens 3000 mm

$F1 \leq 120 \text{ mm}$

$F2 \leq 40 \text{ mm}$

$B \geq 1300 \text{ mm} = \text{deellengte}$

$P \geq 28 \text{ mm}$ profieldiepte

Zorg ervoor dat water in het onderste profiel kan weglopen!

G) Afgeronde balkons met Massief NT en omlijsting van metaal, dimensionering conform constructieve berekeningen.

Plaatdikte 0 in mm	Hoogte van de balustrade / borstwering / balkonleuning*
	H = 900-1100 mm = Maximale bevestigingsafstand

6 mm	A	≤1000 mm
------	---	----------

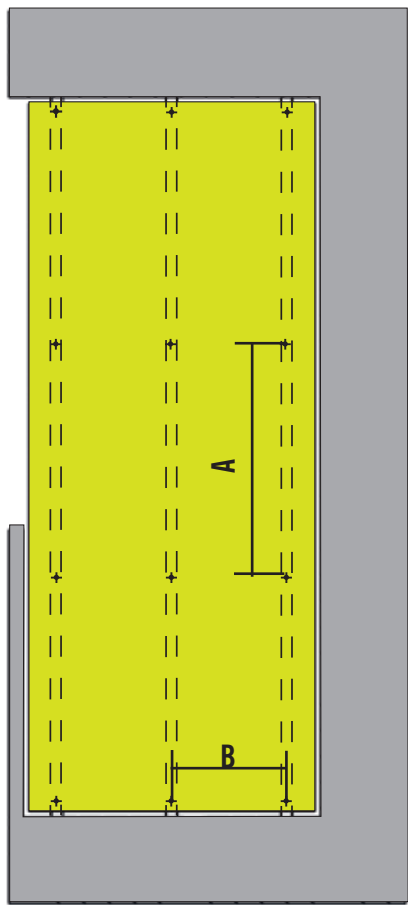
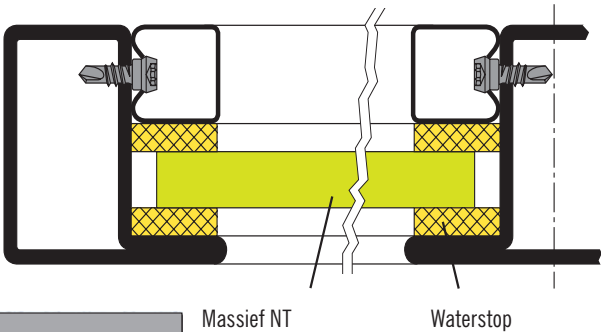
* De hoogte van de leuning (borstwering) moet volgens de plaatselijke bouwvoorschriften worden uitgevoerd, bijv. OIB richtlijn 4 - gebruiksveiligheid en toegankelijkheid.

De hoogte van de leuning / afscheiding / bescherming tegen vallen dient minstens 100 cm te zijn; vanaf een valhoogte van meer dan 12 meter, gemeten vanaf de grond, dient de hoogte minstens 110 cm te bedragen.

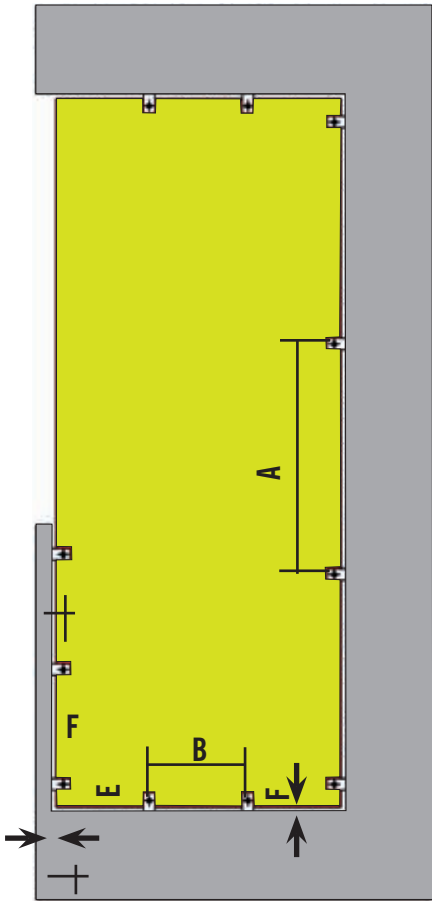


Privacyscherm

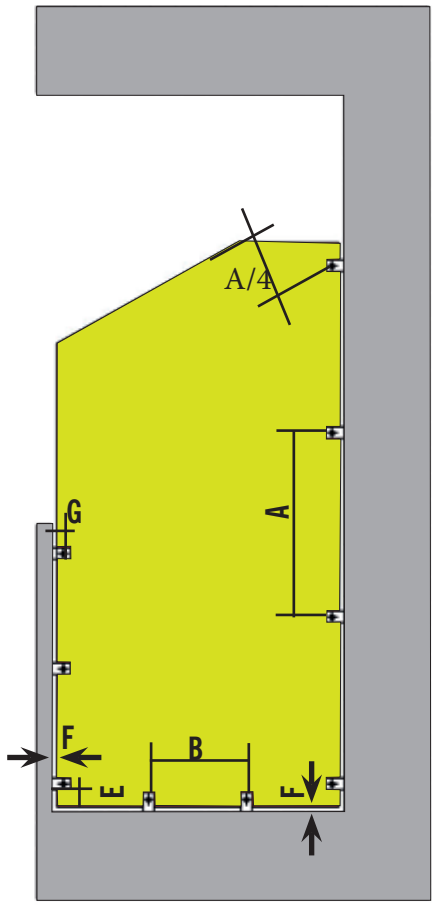
Constructie met metalen aanslagbuizen.
Plaatdiktes afhankelijk van de grootte van het vlak, 6-10 mm.
Afmetingen van het frame volgens constructieve berekeningen.



Variant 1



Variant 2



Variant 1

Privacyscherm

Per zijkant dienen minstens 3 bevestigingspunten te worden aangebracht.

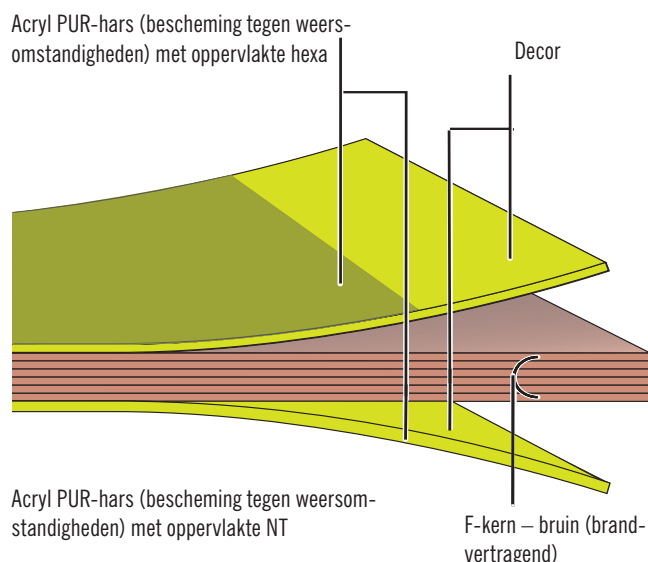
$F \geq 8 \text{ mm}$
 $20 \text{ mm} \leq G \leq 30 \text{ mm}$
 $50 \text{ mm} \leq E \leq 80 \text{ mm}$

Plaatdikte in mm Tabel ten behoeve van bevestigingsafstanden

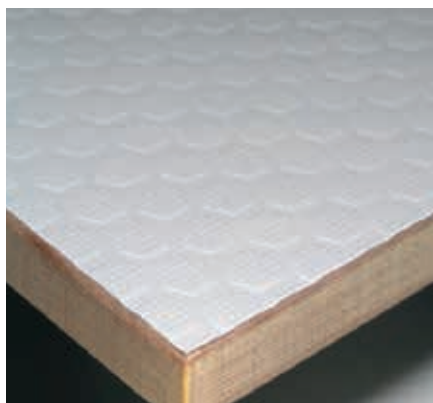
6 mm	B	$\leq 600 \text{ mm}$
8 mm	A	$\leq 770 \text{ mm}$
	B	$\leq 620 \text{ mm}$
10 mm	A	$\leq 900 \text{ mm}$
	B	$\leq 770 \text{ mm}$

HEXA FLOORING

De balkonbodemplaat van Massief NT is een hoogwaardig bouwproduct, dat dankzij het hexagonale oppervlak bescherming biedt tegen uitglijden en daardoor geschikt is voor permanent gebruik op balkons, loggia's, trappen, podiums en dergelijke.



Opbouw Massief NT Hexa Flooring



Productbeschrijving

Massief NT is een duraplaste hoge druk laminaat (HPL) volgens EN 438-6, type EDF, met een uiterst effectieve bescherming tegen diverse weersomstandigheden. Deze bescherming bestaat uit dubbel geharde acryl-polyurethaan-harsen. De productie daarvan wordt bij hoge druk en temperatuur in laminaatpersen uitgevoerd. Massief NT heeft een CE-markering, die nodig is voor toepassing in de bouw.

Oppervlak bovenzijde: Hexa
Onderzijde: NT

Decors aan beide zijden; zie het huidige assortiment van Massief NT of www.massiefnt.nl

Afmetingen

4100 x 1850 mm

Tolerantieniveau

+10 - 0 mm (EN 438-6, 5.3)

Het plaatformaat is een productieformaat. Indien een grote nauwkeurigheid vereist is wat betreft maten en hoeken, wordt aangeraden de plaat aan alle zijden op maat snijden. Afhankelijk van de uitsnijding wordt de netto afmeting ongeveer 10 mm kleiner.

Kern

F-kwaliteit, vlamvertragend, kleur bruin

Dikte

6,0 - 20,0 mm (volgens constructieve berekeningen)

Toleranties

Diktes	Tolerantie (EN 438-6.5.3)
6,0 - 7,9 mm	± 0,4 mm
8,0 - 11,9 mm	± 0,5 mm
12,0 - 15,9 mm	± 0,6 mm
16,0 - 20,0 mm	± 0,7 mm



Oppervlak Massief NT Hexa Flooring

Algemeen

Massief NT balkonbodemplaten kunnen op verschillende manieren op een geschikte achterconstructie met een helling worden vastgeschroefd of gelijmd.

Bij de constructie en montage dient erop te worden gelet dat het materiaal niet wordt blootgesteld aan stilstaand water dat niet weglopen kan. Dat betekent dat de platen steeds weer moeten kunnen drogen. In het algemeen moet bij balkons een helling van 1,5 – 2% worden aangehouden.

Vanwege de materiaaleigenschappen van Massief NT balkonbodemplaten moet voor voldoende speling worden gezorgd. De breedte van de voegen tussen de platen moet minstens 8 mm zijn. Als de achterconstructies evenwijdig lopen met de voegen tussen de platen, moeten deze tussenruimtes altijd bovenop een achterconstructie geplaatst worden. Deze ordening kan op hetzelfde niveau worden gehouden door gebruik te maken van geschikte verbindingen, bijvoorbeeld een groef en veer die voldoende speling bieden.

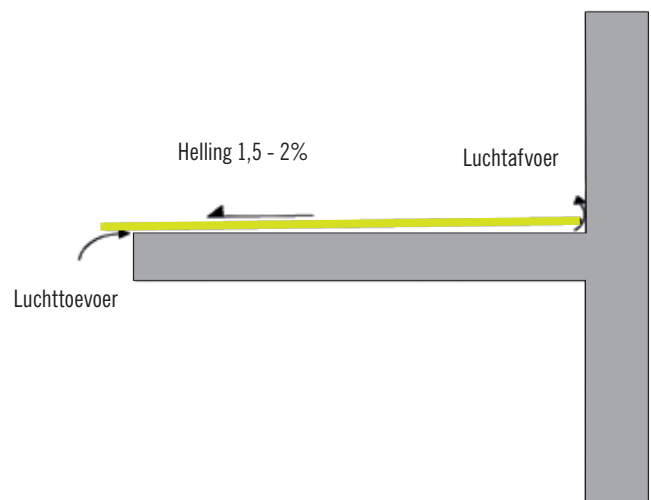
Elastische tussenlagen bij achterconstructies, maar ook tussen delen van achterconstructies met een tolerantie groter dan ongeveer 0,5 mm, dienen absoluut vermeden te worden.

Bij de montage van Massief NT balkonbodemplaten met schroeven op een houten achterconstructie moeten vaste en glijdende bevestigingspunten worden gebruikt.

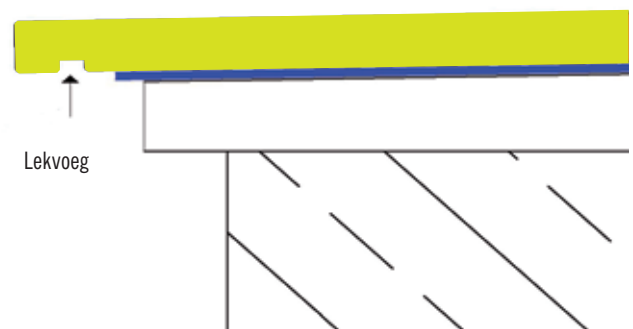
De houten achterconstructie dient volgens de nationale normen te worden opgebouwd (houtvochtigheid $15\% \pm 3$). **Zorg voor een constructieve, resp. chemische houtbescherming!**

Zorg voor voldoende ventilatie, zodat de platen aan beide kanten kunnen acclimatiseren. De plaat mag niet over het gehele oppervlak van de achterconstructie worden aangebracht.

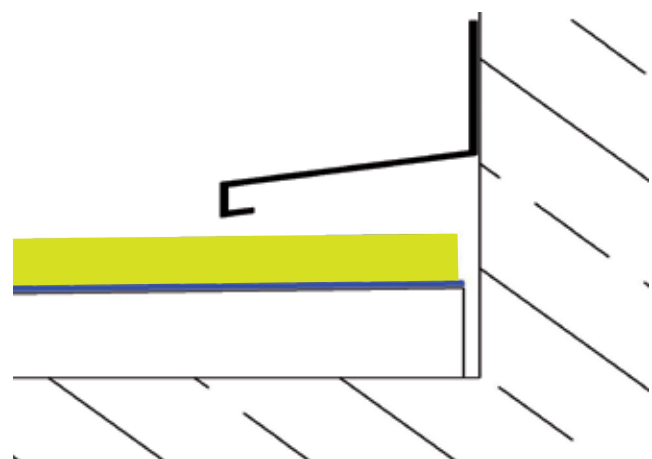
De achterconstructie dient tegen corrosie te worden beschermd, ongeacht het gebruikte materiaal of systeem.



Verticale doorsnede principe van ventilatie en helling



Verticale doorsnede principe van een lekvoeg



Verticale doorsnede principe aansluiting gevel

INSTALLATIE RICHTLIJNEN

Bevestigingsafstanden

De strippen of balken van de achterconstructie moeten een breedte hebben van ≥ 60 mm, en in het gebied rond de plaattussenruimtes ≥ 80 mm. Bij houten achterconstructies is dit in het gebied bij de tussenruimtes ≥ 100 mm.

Randafstanden

Bij een montage met schroeven kan de randafstand 20 - 100 mm bedragen

Plaattussenruimtes met voegontwerp

Om eventuele maatveranderingen zonder belemmeringen mogelijk te maken, moeten de voegen tussen aangrenzende platen met minstens 8 mm breedte worden uitgevoerd. Het opvullen van de voegen vindt plaats met behulp van langdurig elastische afdichtingskit welke een hoge levensduur dient te hebben. Verwerk de afdichtingskit uitsluitend zoals aangegeven in de voorschriften van de fabrikant.

Om voldoende speling te kunnen waarborgen, dient er bij een uitvoering met een groef- en veerverbinding op te worden gelet dat de afdichtkit zich alleen aan de randen van de Hexa Floor vasthecht en niet aan een derde zijde (de veer). De voeg moet van een langdurig elastische kunststof band (in de tekeningen en de driedimensionale afbeeldingen geel gemarkeerd) worden voorzien.



Onderconstructie / Dragende delen



Zichtbare voeg



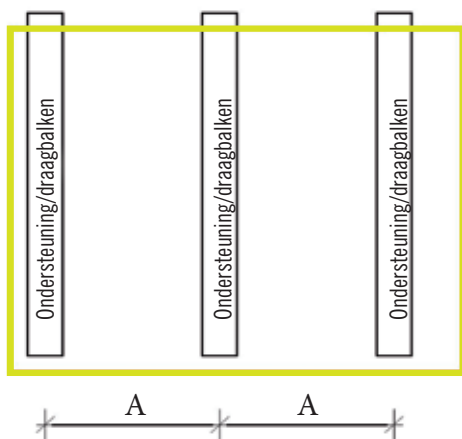
Buitenhoek en kanten



Overstek



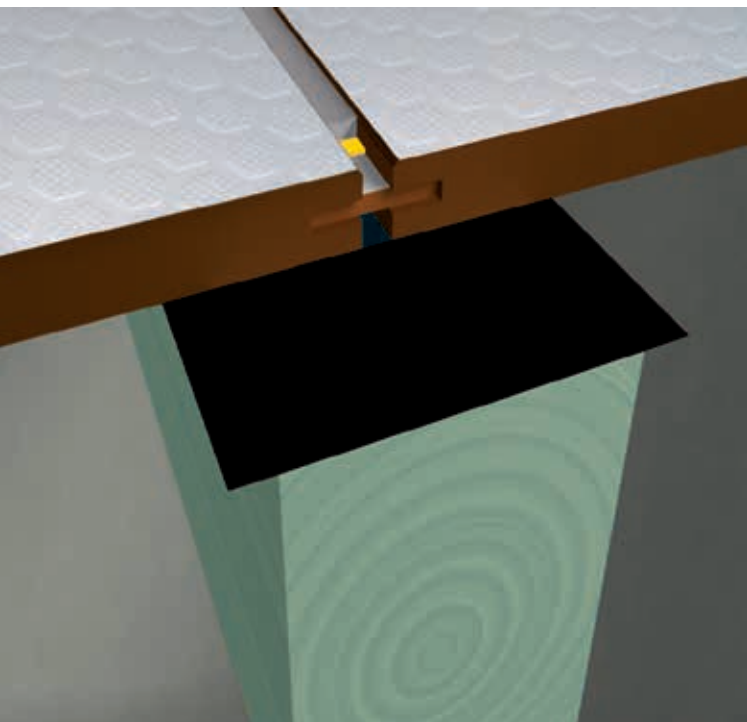
Balkonbodemplaat



Afstanden achterconstructie

Draagkrachten kN/m2			
Maximaal toegestane doorbuiging van 1/300	3,0	4,0	5,0
Plaatdikte	Afstand tussen ondersteuning		
A ≤ 500			
12 mm	x	-	-
16 mm	x	x	x
18 mm	x	x	x
20 mm	x	x	x
A ≤ 600			
16 mm	x	x	-
18 mm	x	x	x
20 mm	x	x	x
A ≤ 800			
20 mm	x	x	-

X = toegestaan



MONTAGE VAN HEXA FLOORING

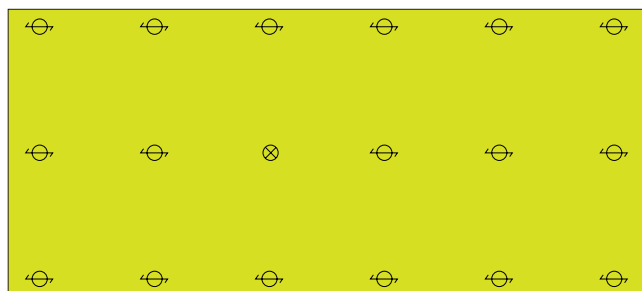
MECHANISCH ONZICHTBAAR BEVESTIGD

Vast bevestigingspunt

Vaste bevestigingspunten dienen voor een gelijkmatige verdeling (halvering) van uitzettings- en krimpbewegingen.

Flexibel (glijdend) bevestigingspunt

De diameter van het gat in de achterconstructie dient afhankelijk van de benodigde bewegingsruimte geboord te worden, maar moet in ieder geval groter zijn dan de doorsnede van het bevestigingsmiddel. De binnendiameter van het bevestigingsmiddel plus 2 mm per meter bekledingsmateriaal, uitgaande van het vaste bevestigingspunt. Het bevestigingsmiddel wordt zo geplaatst dat de plaat kan bewegen. Schroeven mogen niet te vast aangedraaid worden. Geen verzonken schroeven gebruiken. Het middelpunt van de boring in de achterconstructie moet met het middelpunt van de boring in de Massief NT platen overeenkomen. Voor het boren dienen geschikte hulpmiddelen (boorapparaten / opzetboren) te worden gebruikt. De bevestigingsmiddelen moeten vanaf het midden van de plaat worden aangebracht.



Tussenregel

⊗ Fixatiepunt

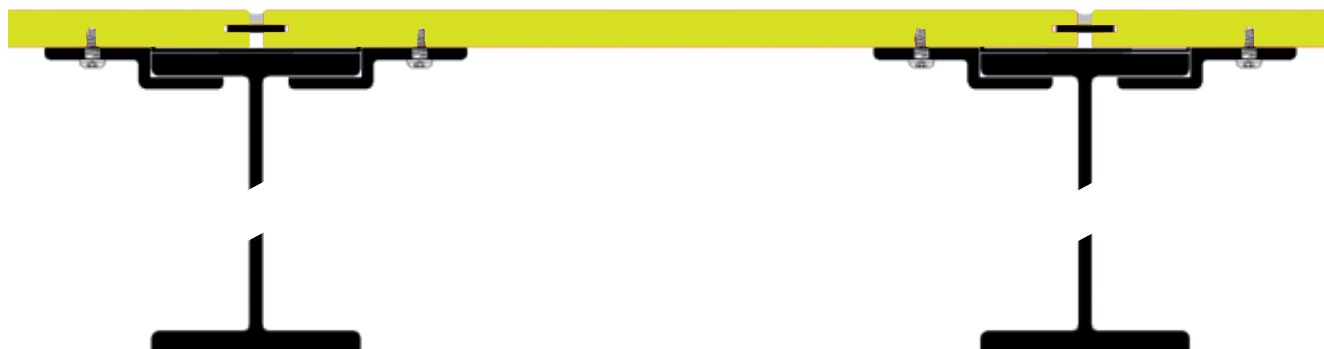
⊘ Dilatatiepunt



Verbindingsregel



Balkonbodemplaat op houten draagbalken blind bevestigd (geschroefd)



Balkonbodemplaat op stalen draagbalken blind bevestigd (geschroefd)

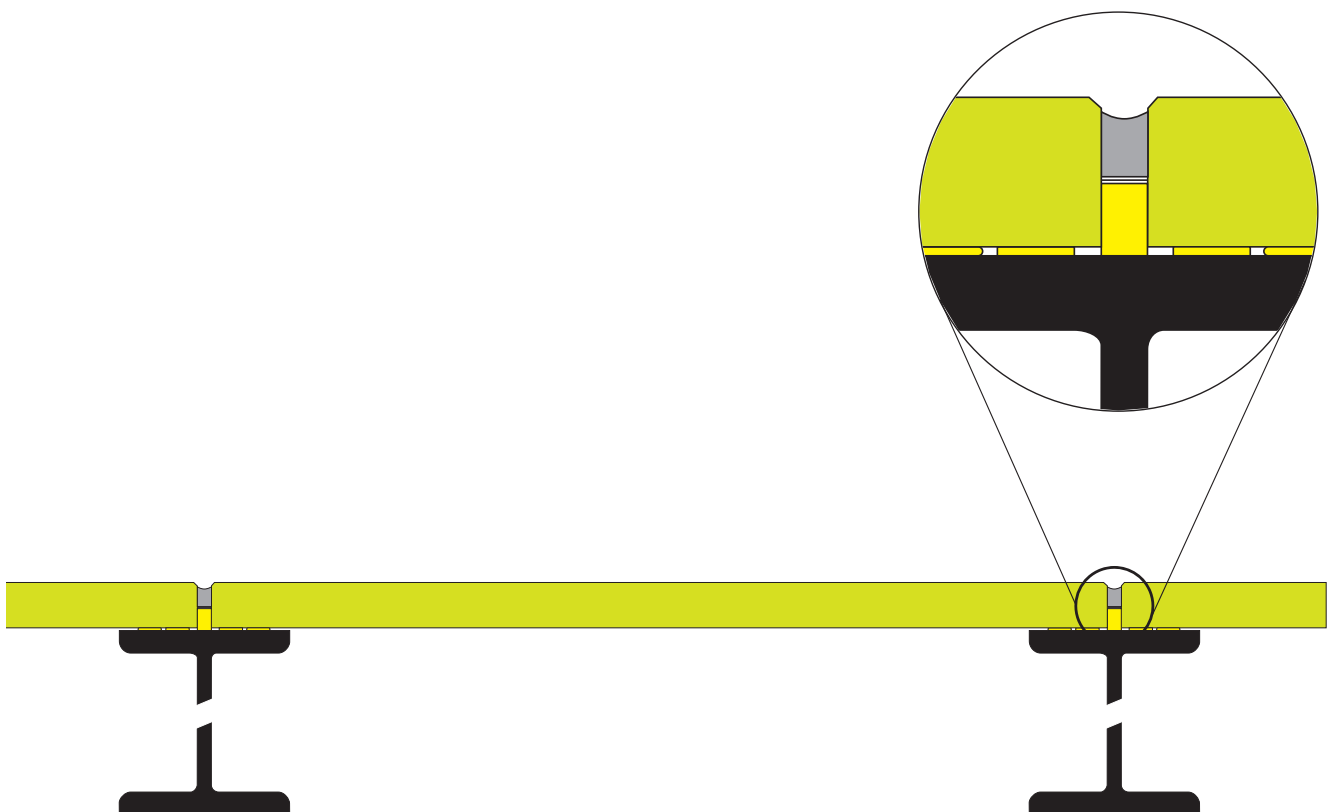
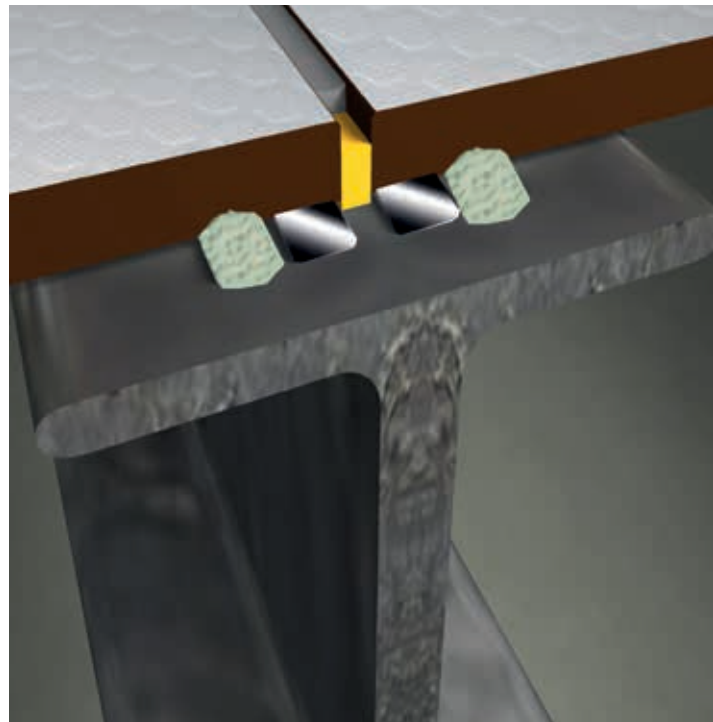
MONTAGE VAN HEXA FLOORING MET PLASTIFLEX®-NT

Verlijming

Een alternatief voor de mechanische bevestiging is het verlijmen van Hexa Flooring met het speciaal daarvoor ontwikkelde lijmsysteem van Plastica. Deze kan op conventionele metalen achterconstructies worden gebruikt.

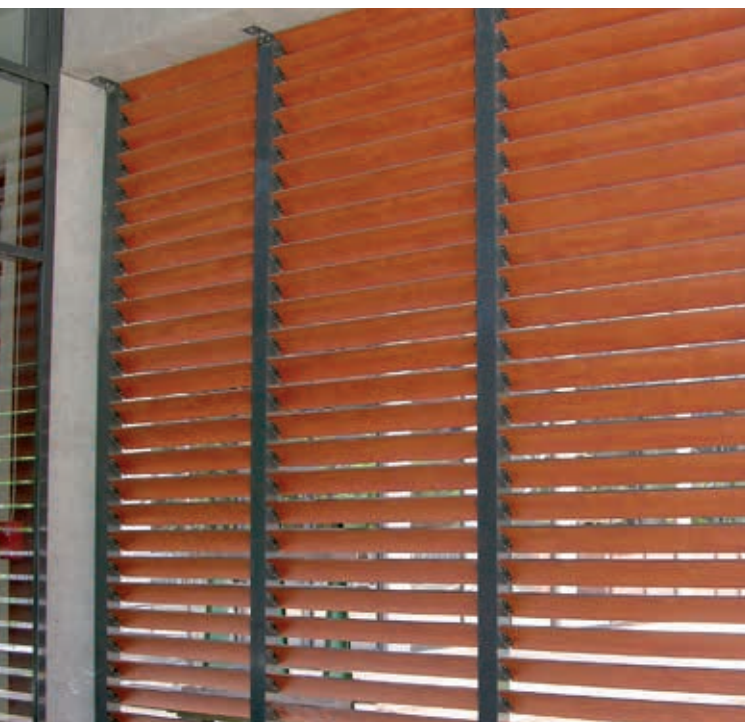
Opmerking:

Bij de bevestiging van Hexa Flooring mag geen druk worden uitgeoefend. Bij de installatie moet rekening worden gehouden met het uitzetten en krimpen van Hexa Flooring.



Hexa Flooring op stalen draagbalken blind bevestigd (gelijmd)

ALGEMEEN



Algemene richtlijnen

Zonwerende panelen Draagwijdte ≤ 1300 mm.

Massief NT met een dikte van 8 tot 15 mm kunnen worden toegepast in buiten-zonneschermen.

Daarbij gelden de hieronder genoemde aanbevelingen. Een element moet minstens 100 mm breed zijn. Elk element moet minstens aan 2 zijden met 2 bevestigingsmiddelen aan elke zijde worden vastgemaakt. De afstand van de bevestigingsmiddelen tot de rand is > 20 mm. Het inbouwen van de elementen moet zonder te forceren met behulp van vaste en flexibele bevestigingspunten worden uitgevoerd.

De elementen moeten met een uitzetbare voeg van > 8 mm tot de aangrenzende onderdelen worden ingebouwd.

De elementen moeten te allen tijde goed geventileerd worden. Volledige bedekking van oppervlakken of verklevingen verkorten de levensduur van het materiaal.

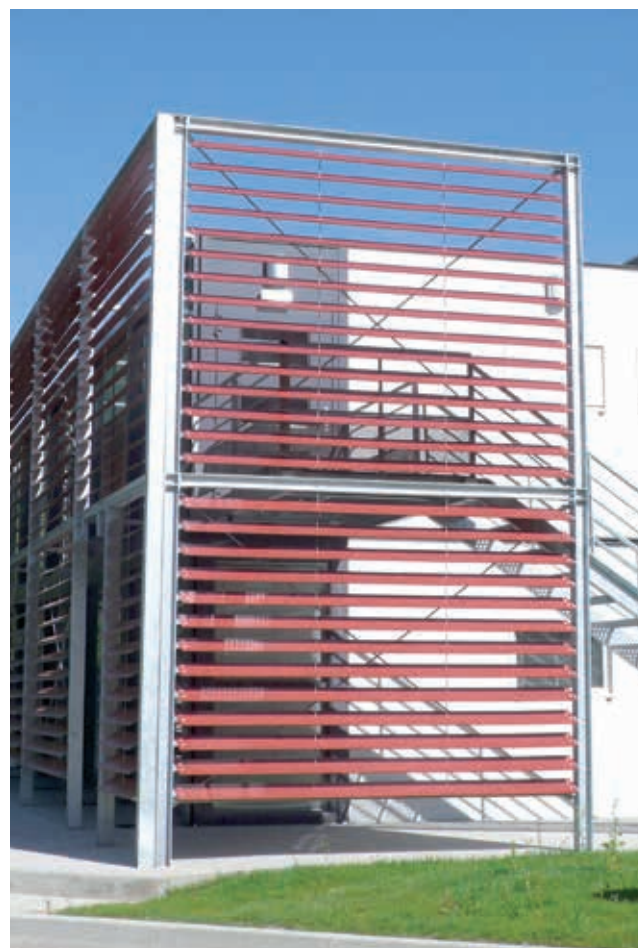
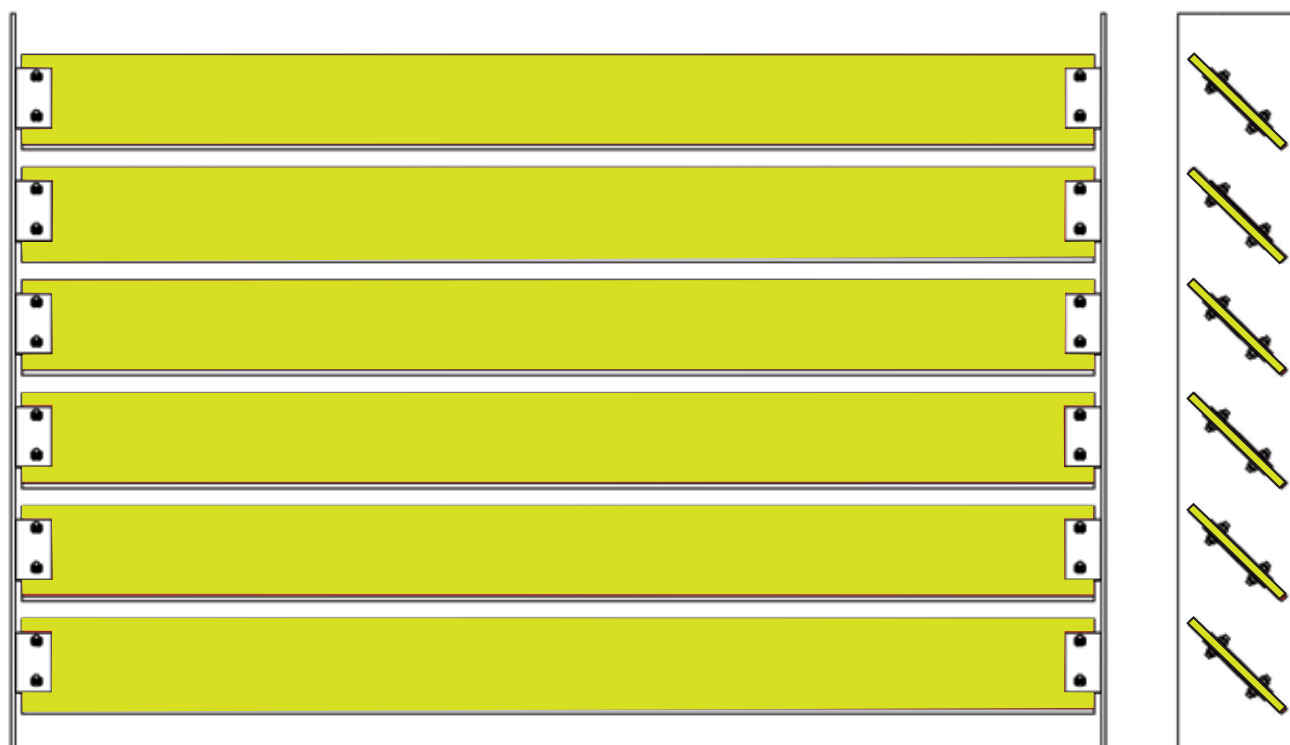
De meest gangbare toepassing van Massief NT als zonwering is met horizontale lamellen die meestal onder een kleine hoek voor vensters worden aangebracht. Het maximale aantal bevestigingspunten is afhankelijk van de plaatdikte, de windbelasting en de bevestigingshoek.

Max. bevestigingsafstanden voor zonweringen

Deze bevestigingsafstanden zijn van toepassing bij geringe windbelastingen. Bij hogere windbelastingen moeten de bevestigingsafstanden per project worden bepaald.

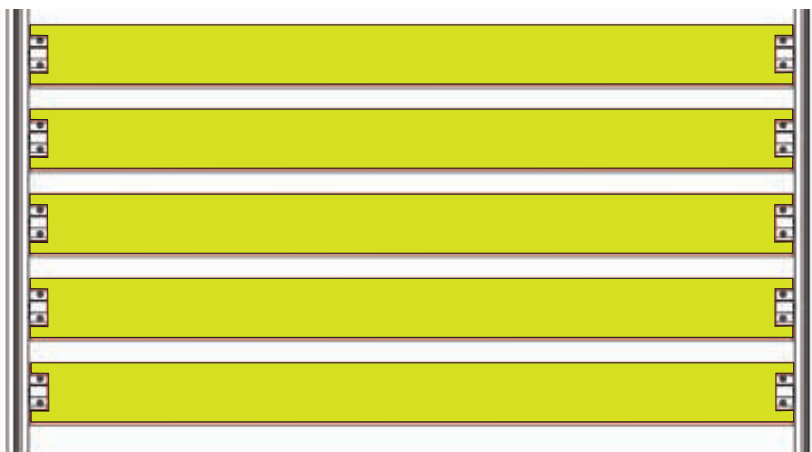
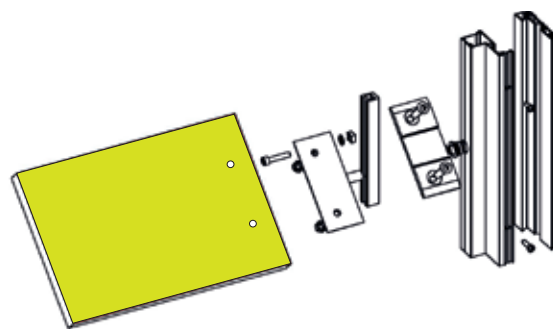
Als de platen omlijst zijn of aan de zij- of achterkant van metalen profielen zijn voorzien, kunnen de hieronder genoemde bevestigingsafstanden al naar gelang de toegenomen stevigheid worden vergroot.

Massief NT		
Plaatdikte in mm	Plaatlengte in mm	Vormverandering L/300 in mm
8	≤ 1000	3,0
10	≤ 1100	3,6
12	≤ 1200	3,6
15	≤ 1300	3,2

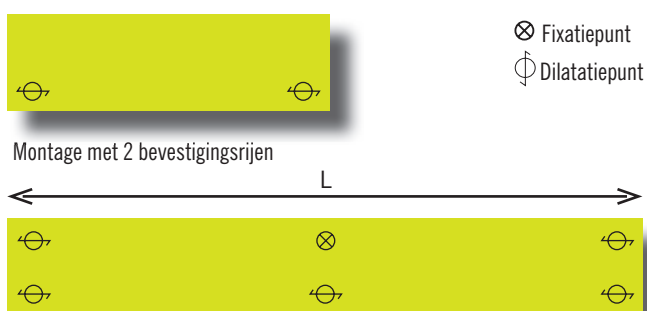
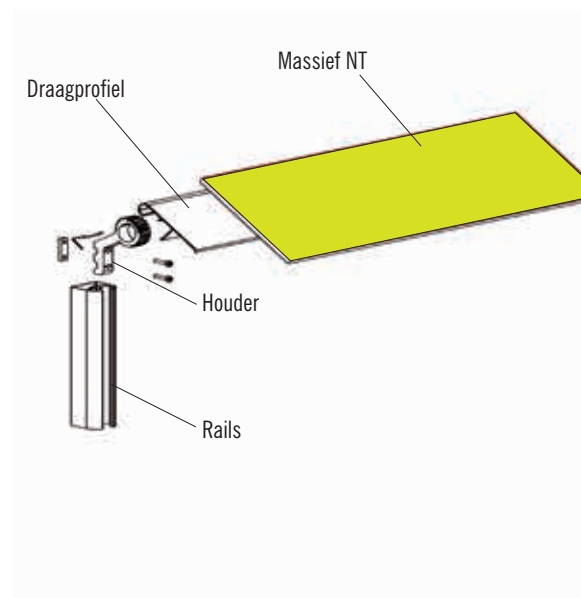


Plastica Plaat is leverancier van plaatmateriaal van de hierin beschreven systemen. Informeer bij Plastica voor aanvullend advies.

SYSTEEM PZ01



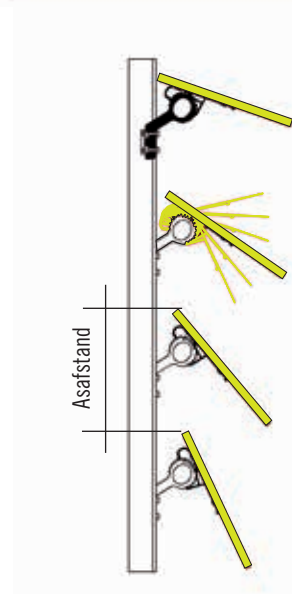
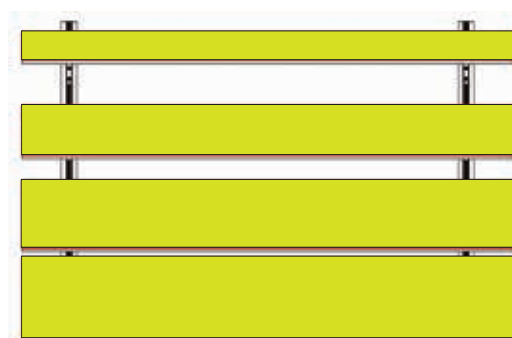
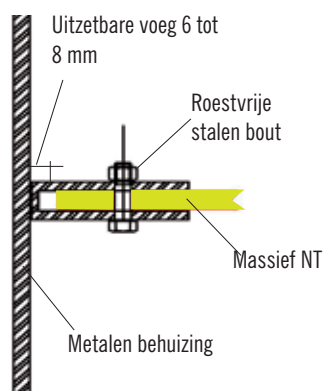
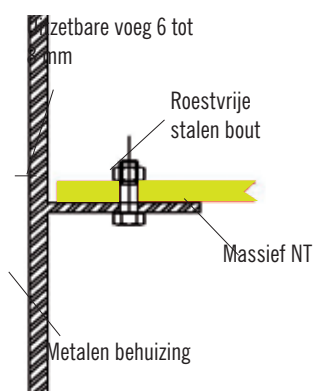
SYSTEEM PZ02



Montage met 2 bevestigingsrijen

Montage met 3 of meerdere bevestigingsrijen

Montagedetails





SCHARNIERBEVESTIGING

Bij scharnierbevestigingen moeten de Massief NT platen altijd op een rondlopend metalen frame worden gemonteerd.

Geadviseerd wordt om minstens drie scharnieren per paneel te gebruiken. Als metalen frame kunnen aluminiumprofielssystemen of gepoedercoate stalen frame profielen worden ingezet. Voorwaarde is dat de frames voldoende draagkracht hebben.

De Massief NT plaat moet met een expansieruimte van minstens 4 mm aan elke zijde worden ingebouwd. Tussen het profiel en de plaat dient UV- en weerbestendig afdichtband (bijv. EPDM) te worden aangebracht om lawaai door klop geluiden te voorkomen.

Bevestiging van de Massief NT plaat door verlijming is niet toegestaan. Om het water van het frame af te laten lopen, moeten in het onderste horizontale frame profiel boorgaten worden aangebracht.

Bij schuifpanelen moeten de platen eveneens op een metalen frame worden bevestigd. Voor het monteren van de schuifpanelen wordt gebruik gemaakt van wieltjes die op het profiel frame moeten worden aangebracht. Het schuifbeslag moet voldoende draagkracht hebben.

Houdt u s.v.p. rekening met de maximale bevestigingsafstanden in onderstaande tabellen.

Montage met raamconstructie, bevestigingsafstanden

Massief NT

Plaatdikte in mm	L = lengte in mm	H = hoogte in mm
6	≤ 500	≤ 500
8	≤ 600	≤ 600
10	≤ 600	≤ 600
12	≤ 600	≤ 600

Massief NT is onderhoudsarm. Reinigen met warm water en een zachte doek, spons of borstel is vaak voldoende. Voor lichte en zware verontreiniging kan gebruik gemaakt worden van reinigingsmiddelen.

Lichte verontreiniging

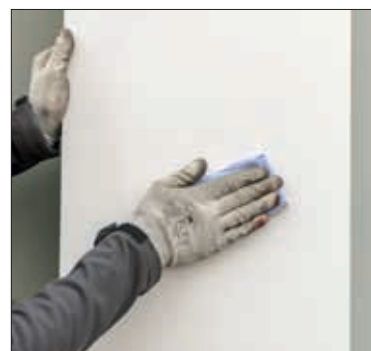
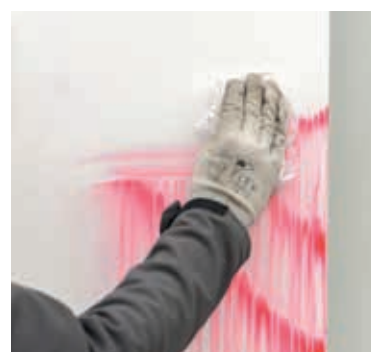
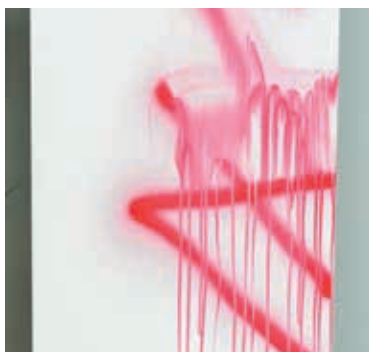
Gebruik een huishoudelijk schoonmaakmiddel zonder schurende bestanddelen zoals afwasmiddel, glasreiniger of groene zeep (oplossing in water 1:3). Al naar gelang de mate van vervuiling laten inwerken. Bij zeer hardnekkige kalkaanslag kunnen ook zuurhoudende reinigingsmiddelen (bijv. 10% azijnzuur of citroenzuur) worden gebruikt. Spoel Massief NT in alle gevallen af met schoon water. Droog het oppervlak met een vocht absorberende (papieren) doek.

Zware verontreiniging

Speciaal voor zware verontreiniging is er Bioveral. Dit is het eerste product van de nieuwe generatie biologische schoonmaakmiddelen. Bioveral is 100% biologisch afbreekbaar en koolstofneutraal. Dit product bevat geen ozon aantastende chemicaliën en ingrediënten. Tijdens het proces van fabriceren is er nauwkeurige rekening gehouden met milieuvriendelijke ingrediënten, die niet bijdragen aan de opwarming van de aarde. Bioveral kan voor vele toepassingen worden gebruikt waaronder het verwijderen van o.a. verf, graffiti, vinyl, vele soorten oliën, vetten en lijm.

Gebruiksaanwijzing Bioveral

Bioveral dient op een afstand van 20-25 cm op het te reinigen oppervlak gespoten te worden. Enige tijd laten inwerken en daarna kunt u met een doek of reinigingspapier het oppervlak schoonmaken. Na afloop met een natte doek of alleen water afnemen. Bij de eerste toepassing is het altijd aan te raden Bioveral te testen. Let op: neem bij gebruik van schoonmaakmiddelen altijd de veiligheidsvoorschriften in acht! Zie www.massiefnt.nl voor uitgebreide informatie.



‘DE MAN VAN PLASTICA OP DE BOUW’

PLASTICA’S SERVICEAFDELING MAAKT VERSCHIL

Plastica loopt graag voorop als het gaat om het bieden van een goede, gerichte service aan de klant. Daarom is onze serviceafdeling, die de klant begeleidt en adviseert op de bouwplaats, een belangrijke pijler binnen ons bedrijf. “We vormen het aanspreekpunt voor de klant”, aldus John Francken. “Dat is belangrijk, want kwaliteit en service vormen een belangrijk deel van het oordeel van de klant.

De serviceafdeling is het aanspreekpunt tussen Plastica en de aannemer. Dat houdt in dat het serviceteam ook op de bouwplaats zelf aanwezig is. Met de servicebus trekken ze door het hele land om hulp te bieden bij projecten. John Francken maakt deel uit van deze serviceafdeling en wordt met zijn ervaring en bouwkundige kennis gezien als een belangrijke aanvulling op de bouwplaats. John: “Wanneer klanten producten van ons gebruiken geven we informatie en uitleg over Massief NT en de bevestiging daarvan. Je moet daarbij zelf goed inschatten hoeveel kennis een klant zelf al in huis heeft. Maar als het nodig is klimmen we zelf ook de steiger op om bijvoorbeeld de eerste platen te bevestigen.” Ook wanneer er onverwachts een probleem ontstaat met de montage is directe ondersteuning van de serviceafdeling noodzakelijk. Het serviceteam is dan zo snel mogelijk aanwezig bij het project om ondersteuning te bieden.

Projectgarantie van Plastica

Uniek aan de service van Plastica is dat klanten kosteloos 10 jaar projectgarantie kunnen krijgen in combinatie met de bevestigingsmaterialen van Plastica. John legt uit: “Om die garantie te krijgen is het natuurlijk van belang dat aan alle belangrijke eisen wordt voldaan voor wat betreft de bevestiging van het materiaal. Om dit te controleren wordt de serviceafdeling ingeschakeld. Wij zijn dan betrokken vanaf de opstart tot en met de oplevering van het project.”

Het bevestigen van Massief NT is eenvoudig maar er moet wel aan alle regels voldaan worden. John licht toe: “Je bent van verschillende facetten afhankelijk. Zo moeten de weersomstandigheden gunstig zijn bij verlijming met ons Plastiflex systeem, maar het is ook van groot belang dat de achterconstructie goed is geventileerd. Mocht dit niet zo zijn, dan kunnen we de klant geen garantie verstrekken. Door onze tussentijdse controles en het eindrapport dat we opstellen, komt dit gelukkig nauwelijks voor! Klanten zijn erg blij met de zekerheid en het lange termijn voordeel dat Plastica op deze manier biedt.”

Veelzijdige baan

John, die sinds maart 2013 onderdeel uitmaakt van het serviceteam, vindt vooral de variatie die zijn werk biedt interessant. John vertelt: “De ene dag sta ik op de bouw bij de aanvang van een project en de volgende dag breng ik een bezoek aan een relatie ergens in het land. Maar soms ben ik ook op het kantoor in Waalwijk om klantadviezen voor te bereiden. Die combinatie voelt voor mij goed. Een geintje op de bouw, maar ook het werken op kantoor. Eigenlijk ben ik de man van Plastica op de bouw.”

.....

Heeft u vragen? De serviceafdeling kan u helpen. Zij staan graag voor u klaar!

.....





“Klanten zijn erg blij met het lange termijn voordeel dat Plastica biedt”

NTS ALL-IN

MASSIEF  **NT**



TMA04-122022



ISO 9001

www.massiefnt.nl

another  **Plastica** product

Plastica Plaat B.V. | Industrieweg 92 | 5145 PW Waalwijk | Postbus 180 | 5140 AD Waalwijk
Tel. +31(0)416 67 24 00 | Fax +31(0)416 67 24 90 | info@plastica.nl | www.plastica.nl

HOUT KUNSTSTOF METAAL STEEN